

# 波峰焊机 欧顺鑫

产品名称	波峰焊机 欧顺鑫
公司名称	深圳市欧顺鑫科技有限公司
价格	68000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:欧顺鑫 型号:ds-350pc
公司地址	深圳市宝安区沙井街道上星村龙金头1巷24号1楼
联系电话	18813682786

## 产品详情

产品名称：顶级全电脑无铅双波峰焊锡机 型号：osx-pc-350ds 类别：波峰焊系列  
技术规格：

机体采用流线型外观设计，喷塑工艺，美观大方，经久耐用。四段独立预热补偿装置，可调速微风循环设计，充分激发助焊剂活性，获得良好的焊接效果。专利耐酸碱钛合金链爪，不粘锡，不变形，寿命长。四段全程观察窗，设备内部运行情况一目了然，方便维护和操作。锡炉电动升降与进出，设有限位保护，防止误操作损坏设备。公司最新发明的超平稳，超高滤波源发生器，大幅削弱了流道内部锡流振荡及紊流的产生，锡波平稳氧化量大幅降低（氧化量1.5kg/8h），维护简单；喷嘴采用蜂巢式四排孔扰流波设计，第二波峰采用近距离设计，完全适合无铅焊接，是当今克服无铅焊接虚焊及漏焊的最佳设计。传动机构采用精密设计，传动精确，使用寿命长易保养。松香喷雾装置采用步进马达驱动，喷雾均匀，可靠，并随pcb板的宽度自行调节喷雾宽度，节约助焊剂。隔离风刀装置可使助焊剂雾从专用风道排出并排除因助焊剂进入炉堂引发火灾的安全隐患。采用西门子plc+品牌电脑+专业电脑智能化控制技术，确保设备系统的运行具有高可靠性和稳定性。可按用户设定的日期、时间及温度控制参数进行自动开关机。系统故障自我诊断，故障原因自动显示，故障排除方法随时可在电脑界面内查询。加热温度采用pid闭环控制，全热风预热，温度稳定可靠，三点温度曲线可实时实现监控及打印。pid闭环式自动跟踪喷雾系统，喷雾宽度及时间自动调节，并可根据实际需要设置。过板自动起波，锡炉喷口采用最新低氧化量设计，锡流有两种方式可选择，最大限度减少锡氧化量。运输系统采用机械及限流双重保护，马达采用日本松下90w调速马达，质量保证，使用寿命长。整机设备免费保修两年。

技术标准

机体部份参数			
外形尺寸 (mm)	4500 × m1300 × h1700	启动总功率 (kw)	25kw
重量 (kg)	1200kg	工作总功率 (kw)	15kw
照明	ac220v/110v 40w × 2		
使用条件			
电源	ac380v 50hz	喷雾气压	3-5kgf/c+i34
传送部份参数			
运输功率	ac220v90w	传输速度	0.4-1.9m/min
pcb宽度	50-350mm	传送方向	左 右 (标准) ; 右 左 (可选)
传送方式	链爪传动	生产效率	2400pcs(8h)l=300mm
调角装置	手动	调宽装置	手动
预热部份参数			
预热总功率	13kw	预热范围	室温 ~ 250
三段热风预热	ac220vac12kw	预热区长度	1800mm
热补偿装置	ac220vac1kw	热补偿装置长度	80mm
锡炉部份参数			
锡炉温控范围	室温 ~ 300	锡炉加热功率	12kw
锡炉容量	400kg	波峰马达	ac380v 0.375kw × 2
波峰高度	0-10mm	焊接倾角	3° ~ 7°
其它参数			
洗爪流量泵	mp15-r10w	冷却装置	工业冷水机或空调
助焊剂添加装置	5.2l	冷却风量	1.5-2m <sup>2</sup> /min
定时预置	自定设置		

本产品的 功率为26 ( KW ) ， 容槽尺寸是1200\*50 ( mm ) ， 型号为DS-350PC ， 品牌是欧顺鑫 ， 工作温度为30-320 ( ) ， 外形尺寸为4200\*1500\*1700 ( mm )