

热切边机 热切边机 小党纺织机械

产品名称	热切边机 热切边机 小党纺织机械
公司名称	吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区盛泽镇新杭路371号
联系电话	15106258538

产品详情

分条机的结构组成 及功能：

- 1、 储料台：用于需加工之原材存放，也称原料待机处，一般定制1-2个。
- 2、 运卷台车：将储料台所存储之待机原料运入开卷机，热切边机，并通过上升、下降、前后移动等功能将原料穿入开卷筒，通常采用目视/手动等方式，也可做成全自动“V”平面或辊式平面。
- 3、 开卷机：通常采用单悬臂式，如原料重量较大，需于开卷筒端部加设辅助支承，开卷机座通常具有沿单机平行方向前后移动功能，能有效快速地完成原料对中，一般采用目视/后动的方式，也可做成全自动自动对中，热切边机，但需增加昂贵的费用。

分条机作业内容

1. 先以低速的速度分切，待确认分切尺寸和规格与指令单要求一致时再加快速度分切；
2. 当分切并复卷处于正常状态时将压辊打下使收卷平整，注意在收卷过程中检查是否有打皱、跑偏、涂布不良等现象；
3. 当收卷达到要求的米数时停止收卷将压辊抬起，割断膜进行包装及标示（按要求）；
4. 将分条包装完成后的膜卸出，注意先用升降卡车将膜托起使气涨轴不能力，然后放出气涨轴内气压并打开右边摆臂阀门将其退出；

分条机的结构组成

开卷机：

A. 圆锥头式开卷架：圆锥头式开卷架适用锥头至锥尾范围内任何内径之原材，但由于易造成原料内圈边缘损伤，一般适用于3mm以上之中厚原材。

B. 阶梯式开卷架：该方式之开卷头只适用于多标准内径原料，一般分为2~4级，但操作相对没有单头悬臂直观方便，其前后移动通常靠油缸驱动。

夹送、整平及板头剪：夹送对轮通常采用液压、气动及电动等提升装置，整平机一般采用电动提升及蜗轮蜗杆结构，热切边机价格，以确保升降定位的稳定性，板头剪通常采用油压剪床，以保证原料进入圆盘剪之端头平齐。其驱动一般采用无级调速马达驱动，以确保整机之线速平稳同步。

热切边机价格-热切边机-小党纺织机械由吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部提供。吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，小党纺织后整理设备中心一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：党先生。