

中国动力电池回收市场产销需求与投资预测分析报告2024-2031年

产品名称	中国动力电池回收市场产销需求与投资预测分析报告2024-2031年
公司名称	鸿晟信合（北京）信息技术研究院有限公司
价格	7000.00/件
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区日坛北路19号楼9层(08)(朝外孵化器0530)（注册地址）
联系电话	010-84825791 15910976912

产品详情

【全新修订】：2024年1月

【出版单位】：鸿晟信合研究院

【内容部分有删减·详细可参鸿晟信合研究院出版完整信息！】

【报告价格】：[纸质版]:6500元 [电子版]:6800元 [纸质+电子]:7000元 (可以优惠)

【服务形式】：文本+电子版+光盘

【联系人】：顾言

中国动力电池回收市场产销需求与投资预测分析报告2024-2031年

章 动力电池回收相关概述

1.1 动力电池相关概述

1.1.1 动力电池定义

1.1.2 组成结构

1.1.3 主要特点

1.1.4 应用领域

1.2 动力电池分类

1.2.1 铅酸蓄电池

1.2.2 镍基电池

1.2.3 锂离子电池

1.2.4 燃料电池

1.3 动力电池回收概述

1.3.1 动力电池寿命问题

1.3.2 动力电池回收利用介绍

1.3.3 动力电池回收处理方式

1.3.4 动力电池回收工艺

第二章 2021-2023年国际动力电池回收发展现状

2.1 2021-2023年全球动力电池产业规模分析

2.1.1 锂电池产业规模

2.1.2 全球锂电池出货量

2.1.3 锂电池产品结构

2.1.4 动力电池装机规模

2.1.5 动力电池竞争格局

2.1.6 动力电池发展特征

2.1.7 动力电池产能规划

2.1.8 动力电池发展趋势

2.2 国外动力电池回收利用行业发展经验

2.2.1 市场规模

2.2.2 发展现状

2.2.3 回收方式

2.2.4 巨头布局

2.2.5 梯级利用

2.2.6 技术路线

2.2.7 经验借鉴

2.3 美国

2.3.1 动力电池市场规模

2.3.2 动力电池回收模式

2.3.3 回收利用网络系统

2.3.4 动力电池回收制度

2.4 日本

2.4.1 动力电池行业现状

2.4.2 动力电池回收模式

2.4.3 回收利用网络系统

2.4.4 动力电池回收制度

2.4.5 动力电池梯次利用

2.5 德国

2.5.1 动力电池行业布局

2.5.2 动力电池回收模式

2.5.3 回收利用网络系统

2.5.4 动力电池回收制度

第三章 2021-2023年中国动力电池回收发展背景综合分析

3.1 2021-2023年中国动力电池发展环境分析

3.1.1 经济环境

3.1.2 政策环境

3.1.3 社会环境

3.1.4 技术环境

3.2 2021-2023年中国新能源汽车行业发展分析

3.2.1 新能源汽车产业链

3.2.2 新能源汽车保有量

3.2.3 新能源汽车产销量

3.2.4 新能源汽车补贴情况

3.2.5 新能源汽车融资状况

3.3 中国动力电池回收必要性分析

3.3.1 废旧动力蓄电池特性

3.3.2 动力电池的报废情况

3.3.3 动力电池回收的原因

3.3.4 动力电池回收的好处

3.3.5 动力电池回收经济价值

第四章 2021-2023年中国动力电池产业发展分析

4.1 2021-2023年中国动力电池市场分析

4.1.1 产业发展特征

4.1.2 动力电池产量

4.1.3 动力电池销量

4.1.4 动力电池装车量

4.1.5 电池配套规模

4.1.6 市场规模分析

4.1.7 动力电池价格

4.1.8 需求规模分析

4.2 2021-2023年中国动力电池市场竞争分析

4.2.1 动力电池企业集中度

4.2.2 动力电池装机排名

4.2.3 动力电池典型企业

4.2.4 企业竞争策略分析

4.3 2021-2023年中国锂电池市场运行状况

4.3.1 锂电池产业链

4.3.2 锂离子电池产量

4.3.3 锂电池出货规模

4.3.4 锂电池市场规模

4.3.5 区域产量排名

4.3.6 锂电池企业数量

4.3.7 锂电池应用现状

4.3.8 项目建设进展

4.3.9 锂电池发展前景

4.4 2021-2023年中国动力电池材料供需状况分析

4.4.1 动力电池材料供给

4.4.2 动力电池材料需求

4.4.3 动力电池材料价格

4.4.4 正极材料生产规模

4.4.5 正极材料市场格局

4.5 中国动力电池行业发展存在的问题

4.5.1 企业投资导向问题

4.5.2 企业资金运营问题

4.5.3 产品质量管理问题

4.5.4 产业协同发展问题

4.5.5 行业运行模式问题

4.6 中国动力电池行业发展建议

4.6.1 行业总体发展建议

4.6.2 产品设计发展建议

4.6.3 产业集群发展建议

4.6.4 市场规范发展建议

4.6.5 行业技术创新策略

第五章 2021-2023年中国动力电池回收发展综合分析

5.1 中国动力电池回收发展现状

5.1.1 行业发展形势

5.1.2 市场规模分析

5.1.3 行业竞争格局

5.1.4 区域分布特点

5.1.5 动力电池回收量

5.1.6 回收利润水平

5.1.7 行业发展现状

5.1.8 企业注册数量

5.1.9 回收企业白名单

5.1.10 回收利用体系

5.2 动力电池回收商业模式分析

5.2.1 生产者责任制下的回收模式

5.2.2 整车企业为主体的回收模式

5.2.3 强制回收政策模式

5.3 动力电池回收处理产业链分析

5.3.1 产业链构成

5.3.2 上游分析

5.3.3 中游分析

5.3.4 下游分析

5.3.5 产业链建议

5.4 动力电池回收存在的问题

5.4.1 行业总体发展问题

5.4.2 激励机制有待加强

5.4.3 回收利用发展问题

5.4.4 行业共性技术待突破

5.4.5 回收利用面临的难题

5.5 中国动力电池回收未来发展建议

5.5.1 电池回收总体发展建议

5.5.2 完善政策法规标准体系

5.5.3 完善回收利用体系建议

5.5.4 加大行业技术支持力度

5.5.5 解决回收利用难的方法

5.5.6 回收产业政策发展建议

第六章 中国动力电池梯次利用发展综合分析

6.1 动力电池梯次利用发展综述

6.1.1 梯次利用的概念

6.1.2 梯度利用闭环设计

6.1.3 梯次利用基本状况

6.1.4 梯次利用的主力

6.1.5 梯次利用主要场景

6.1.6 梯次利用模式探索

6.1.7 梯度利用社会价值

6.1.8 梯次利用发展效益

6.2 动力电池梯次利用领域分析

6.2.1 储能系统

6.2.2 备用电源系统

6.2.3 充电站等应用

6.3 中国动力电池梯级利用主要企业布局分析

6.3.1 梯次利用企业规模

6.3.2 梯次利用布局企业

6.3.3 梯次利用企业案例

6.3.4 汽车企业布局情况

6.4 动力电池梯次利用技术专利申请

6.4.1 专利申请规模

6.4.2 专利主要申请人

6.4.3 专利申请区域

6.4.4 专利技术领域

6.4.5 专利技术路线

6.5 动力电池梯次利用发展存在的问题

6.5.1 政策法规不完善

6.5.2 缺乏统一标准

6.5.3 技术工艺问题

6.5.4 商业模式问题

6.5.5 供应稳定性问题

6.5.6 梯次利用政策建议

6.5.7 梯次利用供需建议

6.6 动力电池梯级利用应用前景分析

6.6.1 梯度利用供给预测

6.6.2 梯次利用发展趋势

6.6.3 梯次利用前景分析

第七章 中国动力电池回收再生利用发展综合分析

7.1 动力电池回收再利用现状

7.1.1 动力电池来源分析

7.1.2 回收再利用相关法规

7.1.3 再生利用基本现状

7.1.4 再生利用市场规模

7.1.5 再生利用问题分析

7.1.6 再生利用总体建议

7.2 动力电池进行再生利用主要发展措施

7.2.1 动力电池回收利用政策建议

7.2.2 推动动力电池标准化发展

7.2.3 制定动力电池回收奖惩制度

7.2.4 进行回收再利用技术攻关

7.2.5 开创商业模式新方向

7.3 动力电池再利用合作模式分析

7.3.1 回收现状

7.3.2 回收主体

7.3.3 回收管理

7.3.4 多方联合

7.4 中国主要动力电池再生利用企业布局分析

7.4.1 再生利用企业战略合作

7.4.2 再生利用平台建设动态

7.4.3 再生利用企业布局动态

7.4.4 电池企业布局动态

7.4.5 汽车企业布局动态

第八章 动力电池回收利用相关工艺技术分析

8.1 动力电池回收利用技术发展综述

8.1.1 动力电池主流回收技术路线

8.1.2 废旧动力电池再生利用技术

8.1.3 新能源车动力电池冷却技术

8.1.4 代表企业回收工艺水平分析

8.2 动力电池梯次利用技术分析

8.2.1 梯次利用关键技术方案

8.2.2 梯次利用电池分类技术

8.2.3 退役电池梯次筛选技术

8.2.4 梯次利用电池重组与集成

8.3 动力电池回收专利申请情况

8.3.1 专利申请数量

8.3.2 专利公告数量

8.3.3 专利类型分析

8.3.4 专利有效性

8.3.5 专利法律状态

8.3.6 专利申请主体

8.4 锂离子电池回收处理技术

8.4.1 动力锂电池回收流程

8.4.2 废旧锂电池回收技术

8.4.3 正极材料的回收工艺

8.4.4 锂电池回收技术要点

8.4.5 拆解回收工艺效益

8.4.6 电解液的相关研究

8.4.7 锂电池回收价值空间

8.4.8 锂电池回收涉及的风险

8.5 三元电池回收处理技术

8.5.1 三元电池正极材料回收技术路线

8.5.2 三元正极材料短流程回收再生技术

8.5.3 报废三元电池回收处理主要步骤

8.5.4 三元锂电池回收经济效益

8.6 磷酸铁锂电池回收处理技术

8.6.1 磷酸铁锂电池应用状况

8.6.2 磷酸铁锂电池回收背景及意义

8.6.3 磷酸铁锂电池回收的利用途径

8.6.4 磷酸铁锂电池自动化拆解技术

8.6.5 磷酸铁锂电池回收效益可期

第九章 中国动力电池回收政策分析

9.1 动力电池回收政策体系分析

9.1.1 政策发展历程

9.1.2 回收管理政策

9.1.3 标准体系现状

9.1.4 回收体系建设

9.1.5 责任机制分析

9.1.6 地方扶持政策

9.2 动力电池主要相关政策汇总

9.2.1 动力电池产业政策

9.2.2 动力电池行业标准

9.2.3 动力电池企业政策设计

9.2.4 新能源汽车行业政策

9.3 动力电池回收梯次利用政策

9.3.1 梯次利用政策汇总

9.3.2 梯次利用地方政策

9.3.3 梯次利用企业政策

9.3.4 梯次利用管理办法

9.3.5 试点地区示范项目

9.3.6 梯次利用相关标准

9.3.7 车用电池梯次利用

9.4 新能源汽车动力蓄电池回收利用管理办法

9.4.1 办法制定背景

9.4.2 主要遵循原则

9.4.3 主要内容分析

9.4.4 政策落实途径

9.4.5 政策修订进展

第十章 2020-2023年中国动力电池回收重点企业发展分析

10.1 宁德时代新能源科技股份有限公司

10.1.1 企业发展概况

10.1.2 电池回收布局

10.1.3 经营效益分析

10.1.4 业务经营分析

10.1.5 财务状况分析

10.1.6 核心竞争力分析

10.1.7 公司发展战略

10.1.8 未来前景展望

10.2 格林美股份有限公司

10.2.1 企业发展概况

10.2.2 电池回收业务

10.2.3 经营效益分析

10.2.4 业务经营分析

10.2.5 财务状况分析

10.2.6 核心竞争力分析

10.2.7 公司发展战略

10.2.8 未来前景展望

10.3 厦门钨业股份有限公司

10.3.1 企业发展概况

10.3.2 电池回收业务