

深圳科士达蓄电池6-FM-75 12V75AH电力系统基站设备

产品名称	深圳科士达蓄电池6-FM-75 12V75AH电力系统基站设备
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:科士达蓄电池 型号:6-FM-75 产地:深圳
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

科士达UPS电源产品特点

- 的工作模式 · 双变换在线式设计，使UPS的输出为频率跟踪、锁相稳压、滤除杂讯、不受电网波动干扰的纯净正弦波电源，为负载提供更全面保护。
- 输出零转换时间，满足精密设备对电源的高标准要求。
- 采用输入功率因数校正（PFC）技术，输入功因高达0.99，提高电能利用率，消除UPS对市电电网的谐波污染，降低UPS运行成本。
- DSP全数字化控制 · 采用数字化控制，各项性能指标优异，避免模拟器件失效带来的风险，使控制系统更加稳定可靠。
- 经济运行模式（ECO）功能 · 当输入市电在固定范围内时，直接由输入市电向负载提供能量，逆变处于等待状态；当输入市电异常时，立即转为逆变供电。ECO运行模式可高效节能，降低用户使用成本。
- 优化电池组功能设计 · 通过创新性的优化电池组功能设计，无论是标准机型还是长延时机型，在满足同样后备时间条件下，均比传统设计方案更节约电池用量。电池充电电流可以设置，方便了不同容量的电池配置。
- 环境适应性强 · 宽广的电压范围，避免电网电压变化大时频繁地切换，适应于电力环境恶劣的地区。
- 宽输入频率范围，保证接入各种燃油发电机均可稳定工作，满足用户对油机使用的要求。
- 可靠的保护功能 · 具有开机自诊断功能，及时发现UPS的隐性故障，防患于未然。
- 具有输入过欠压保护，输出过流、过载、短路保护，PFC及逆变器过热保护，电池过充及欠压预警保护等多种保护，保证系统运行的稳定性和可靠性。
- 具有自动旁路功能，当输出过载或故障时，可无间断地转到旁路工作状态由市电继续向负载供电。
- 具有直流启动功能，可在无市电的状态下直接启动UPS，满足用户的应急需求。
- 丰富选件，智能管理 · 中文LCD液晶界面可显示负载量、电池容量、输入输出参数及故障代码，方便用户运维管理。
- RS232本地监控。UPS标配RS232接口，通过附送的监控软件，可以方便地进行本地监控。
- 光耦干结点。通过DB9干接点接口可以将UPS的主要的异常信息通过干接点引出，干接点信号通过光耦隔离，用户可以方便地利用这些信号控制一些强、弱电设备。

科士达蓄电池容量检验

D用科士达蓄电池内阻测试仪检测蓄电池的内阻，判断蓄电池的使用容量2)用控制电缆将退出运行的蓄电

池组，临时空气开关，蓄电池放电器正确连接。④将科士达蓄电池放电仪终止电压设定为 $(1.8 \times N)V$ (以2V电池为准)，放电电流设定1.0110.9启动科士达蓄电池放电仪对蓄电池进行放电，放电初期每两个小时，放电末期每一个小时测量一次蓄电池的单体电压，只要蓄电池组中有一个电池的单体电压下降到1.8V时应停止放电自反复充放电2~3次，蓄电池的容量可以得到恢复，存在的问题也能查出，若经过3次全核对性放电，蓄电池容量达不到容量的80%以上，则此组蓄电池的使用期限到，应予更换。

⑤放电后将蓄电池、蓄电池放电仪、临时空气开关拆除，恢复充电机均充、浮充定值

6. 放电后的蓄电池在静止上1~2h后，启动充电机，用1.0110电流对蓄电池组进行恒流限压充电、但压充电和浮充电恢复蓄电池容量。

科士达蓄电池电解液比重：

科士达蓄电池电解液比重的大小，对其工作状况和使用寿命有很大影响。电解液的比重过大，渗透能力反而降低，内阻增加，致使蓄电池容量下降；同样，电解液的比重过小，相应参加化学反应的活性物质减少，蓄电池也不能达到额定容量，因此要根据不同的使用条件正确选择电解液的比重。

例如：冬季在-20%以上的地区，电解液的比重应为1.27 这一比重要就是指《足电的蓄电池在15时的比重。科士达蓄电池在检查电解液时，必须测量其温度，因为温度的变化，电解液的比重也相应的发生变化。如测得蓄电池电解液温度为30 °C，电解液的比重为1.27，并不能认为该蓄电池电解液的比重符合规定，因为换算成标准温度15 °C时，加上温度修正系数后，电解液的比重就不足1.27。因此，要注意电解液的“标准温度”。由于对此温度值的规定不* 无法判定不同温度下电解液比重相同的蓄电池是否符合技术要求。科士达蓄电池均执行15 °C这个标准温度，而有的国家(如 本)是以20°C作为标准温度的。

铅酸电池鼓胀原因有：1. 充电器参数不匹配造成充电时热失控致使电池鼓胀，此为人为原因。2. 电池内部极群本身的质量问题，像极群微短路、缺酸也会造成电池热失控鼓胀，此为电池本身质量问题。此时应检测是否为充电器参数问题，将电池放电后采用匹配的充电器给鼓胀电池进行充电，观察并监测电池表面温度，若温度无异常高至烫手时（稍有微热属正常），可以断定不是电池极群内部问题，而为充电器参数不匹配造成的，则为人为原因了，反之为电池本身质量问题。理士蓄电池修复方法水疗法理士蓄电池厂家称对已硫化电池，可以先将电池放电，倒出原电解液并注入密度在1.10g/cm³以下较稀电解液，即向电池中加水稀释电解液，以提高硫酸铅的溶解度。采用20h率以下的电流，在液温不超过20 ~ 40 的范围内较长时间充电，后在充足电情况下用稍高电解液调整电池内电解液密度至标准溶液浓度，一般硫化现象可解除，容量恢复至80%以上可认为修复成功。此法机理，用降低酸液密度提高硫酸盐的溶度积，采取小电流长时间充电以降低欧姆极化延缓水分解电压的提早出现，终使硫化现象在溶解和转化为活性物质中逐渐减轻或消除。此法特点对于加水蓄电池比较适用，对于硫化严重现象亦可反复处理，无须投资设备即可自行修复，缺点是过程太繁琐对密封电池不太实用。

浅循环充电法对已硫化电池，采用大电流5h率以内电流，对电池充电至稍过充状态控制液温不超过40度为宜，然后放电30%，如此反复数次可减轻和消除硫化现象。此法机理，用过充电析出气体对极板表面轻微硫化盐冲刷，使其脱附溶解并转化为活性物质。此法特点，对于轻微硫化可明显修复。但对老电池不适用，因为在析出气体冲刷硫酸盐的同时也对正极板的活性物产生强烈冲刷，使活性物质变软甚至脱落。修复仪修复对于硫化电池，可用一些脉冲修复仪对电池充放电数次来消除硫化。[1]此法机理，从固体物理上来讲，任何绝缘层在足够高的电压下都可以击穿。一旦绝缘层被击穿，就会由绝缘状态转变为导电状态。如果对电导差阻值大的硫酸盐层施加瞬间的高电压，就可以击穿大的硫酸铅结晶。如果这个高电压足够短，并且进行限流，在打穿硫化层的情形下，控制充电电流适当，就不会引起电池析气。电池析气量取决于电池的端电压以及充电电流的大小，如果脉冲宽度足够短，占空比够大，就可以在保证击穿粗大硫酸铅结晶的条件下，同时发生的微充电来不及形成析气，如果含有负脉冲去极化，就更能保证在击穿硫酸盐层时极板的气体析出，这样就实现了脉冲消除硫化。此法特点，市场上的脉冲修复充电器参差不齐，很多脉冲充电器甚至是修复仪的脉宽比、占空比、负脉冲设计得并不合理不能到去硫化的作用。纳米碳溶胶电池活化剂修复小铜匠纳米碳溶胶电池活化剂：纳米碳溶胶是纳米碳材料的一种类型。纳米碳材料是指分散相尺度至少有一维小于100nm的碳材料。在电场的作用下，活化剂的活性成份能

固化极板；崩解不可逆硫酸盐结晶；均匀地吸附在极板表面形成保护膜，防止极板活性物质脱落和极板硫化、极化、铅枝晶化的形成；激活电池的活性物质；降低电池内阻，增进电池电化学反应。此类修复液只对电池的修复效果较好，修复后的电池能用12个月以上。