

SHD-120D-CT/PCI 模块PLC可编程

产品名称	SHD-120D-CT/PCI 模块PLC可编程
公司名称	福州聚福兴自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:研华 产地:台湾 质量:ADVANTECH
公司地址	福建省福州市仓山区齐安路760号7号厂房三层A3-026-027店(注册地址)
联系电话	17326618839 17326618839

产品详情

SHD-120D-CT/PCI 模块PLC可编程, SHD-120D-CT/PCI,

凌华科技(ADLINK Technology)提供的机器视觉产品, 包含机器视觉平台、视觉处理器、视觉系统和视觉传感器等。其机器视觉产品针对自动化检测、工业检视与测量领域, 能够适用于机器人引导、质量控制、物料处理等多种工业应用场景。以下介绍一些凌华科技机器视觉产品的主要类型及功能:

帧抓取卡 (Frame Grabbers)

凌华科技提供不同类型的帧抓取卡, SHD-120D-CT/PCI设计用于不同接口类型的相机, 例如GigE Vision, CoaXPress, Camera Link等。这些高性能的帧抓取卡能为实时捕捉提供稳定可靠的支持, 保证了图像的质量和数据的准确性。

机器视觉系统 (Smart Cameras & Vision Systems)

这些集成系统将图像采集、处理和分析整合在一起, 通常包括相机、处理器和所需的软件, 可以直接部署在生产线上。凌华的机器视觉系统分为智能相机和嵌入式视觉系统, 都拥有强大的处理能力和高度的定制性。

视觉处理器 (Vision Processors)

视觉处理器是为视觉应用特别设计的处理平台, SHD-120D-CT/PCI具备高性能的CPU和GPU, 能够处理复杂的图像算法和数据分析任务。配合专业的视觉软件, 可以用于支撑高速的图像处理 and 机器学习应用

软件工具

凌华科技还为客户提供了一套软件工具包，用来加速机器视觉系统的开发和部署。这些工具可能包括驱动程序、SDK和图形用户界面（GUI）等，用以简化编程和配置过程，让客户能够快速实现自动化视觉检测系统的搭建。

定制解决方案

除了标准产品，凌华科技也提供定制服务来满足特殊的行业和应用需求。他们能够针对特定的检测任务或环境，定制硬件和软件，确保系统在各种工业环境中都能够可靠地运行。

由于凌华科技持续地在产品研发上投资，他们的机器视觉产品通常集成了的技术，诸如人工智能（AI）和深度学习能力，这些高级技术可以大大提升在自动化视觉检测、分类和质量控制等领域的性能。

ADAM-5024;C2811-VSEC-CCME/K9; USB-4711A-AE;SCC-LP03; PCIE-1760-AE;SRP521W-K9-G1; PXI-6513;cRIO-9033; 3560-12PC;CXEIP6; WS-X6848-SFP-2T;WS-C3750G-16TD-E; SCC-AO10;CSS5-SCM-2GE; PCI-5402;CP-7961G; USB-6211;PXI-7951R; PXI-5114;PXI-5922; CXEIP4RF;USB-6525; FP-DI-AC120;IPVC-3540-BASIC-RTM; USB-9211A;NI 5772; 184411G-01;PXI-6723; PCIE-1758DIO;ME-3400-24TS-A; PCI-5412;IAD2421-16FXS; 3750E-24TD;PCI-1706U; PXIe-2512;NI 9201; WS-X4014;USB-4702-AE; cRIO-9067;PSHR68-68-D1; 3845-SRST/K9;PCI-1610A/B; 一般在带式输送机总长度较短时或带式输送机双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短带式输送机更容易跑偏并且不容易调整。而长带式输送机好不采用此方法，因为调心托辊组的使用会对输送带的使用寿命产生一定的影响。头部驱动滚筒或尾部改向滚筒的轴线与输送机中心线不垂直，造成输送带在头部滚筒或尾部改向滚筒处跑偏。滚筒偏斜时，输送带在滚筒两侧的松紧度不一致，沿宽度方向上所受的牵引力 F_q 也就不一致，成递增或递减趋势，这样就会使输送带附加一个向递减方向的移动力 F_y ，导致输送带向松侧跑偏，即所谓的跑松不跑紧。

[EFRP-S2753 EFRP-S753 运动控制品质保障](#)