

# 高流动PC/ABS 德国科思创拜耳 FR3040 901510 薄壁应用 工程塑料颗粒

产品名称	高流动PC/ABS 德国科思创拜耳 FR3040 901510 薄壁应用 工程塑料颗粒
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	23.00/千克
规格参数	PC/ABS:高流动 FR3040:薄壁应用 德国科思创拜:工程塑料颗粒
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend DPFR3006 -注塑级，易流动性，阻燃性，高耐热性。

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend  
FR3000-注塑级，无纤维，阻燃，易于流动，良好的光稳定性。

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR110

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR2000

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR2010  
-注塑级，易于流动；阻燃，优化加工性能，良好的光稳定性。

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3005HF -注塑成型；极易流动；阻燃。

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3006 HF-（PC + ABS）混合，阻燃级；注射成型。

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend KU2-1514  
-高耐热注塑级，耐化学性,无卤阻燃，适用于电气工程配套的电气部,电子元器件

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T45 -注塑级。

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T45PG-注塑级；用于电镀。

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T65 AT-注塑级；良好的抗静电和流动性

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T65HI -(京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend)混合型，无筋，适用于注塑级挤出级和吹塑，具有低温冲击强度和耐化学阻力，可应用为汽车零部件，和电镀

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T65PG -（PC+ABS）混合;无筋;注塑级;易流动;高耐热性;电镀应用。

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T85 sg-（PC+ABS）混合型;无筋;注塑级;高熔体流;适合直接涂布/直接剥皮

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T85XF-（PC+ABS）混合型;无筋;注塑级;很好的流动性

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3008 HR-混合;无筋;阻燃;注塑级;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3005 BBS310-（PC+ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3002-（PC+ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3001-（PC+ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3000 HI-（PC+ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3000 BBS306-（PC+ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3000 BBS081-（PC+ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级;改进的化学阻力;良好的稳定性

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T95 MF （PC+ABS）混合;9%的矿物填充;注塑级;非常高的耐热性

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T90 XG （ PC+ ABS ）混合，非增强，注塑成型等级，易流动，

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T90 XF （ PC+ ABS ）混合;非增强;注塑成型;冲击强度

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T90 HT （ PC+ ABS ）混合;无筋;注塑级;高耐热性;易流动;适合作为辅助材料的带电部件。

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T85 XF （ PC+ ABS ）混合;无筋;注塑级

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T85 SG （ PC+ ABS ）混合;无筋;注塑级;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T85 HG （ PC+ ABS ）混合;无筋;注塑级

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T80 XG （ PC+ ABS ）混合;无筋;注塑级

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T65 PG （ PC+ ABS ）混合;无筋;注塑级;易流动;

高耐热性;电镀应用。

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T65 HI （ PC+ ABS ）混合;无筋;级具有改进的低温耐冲击强度和耐化学阻力为汽车零部件;也适合于挤出/挤出吹塑和电镀

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T65 HG （ PC+ ABS ）混合;无筋;注塑级;阻燃

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T65 AT （ PC+ ABS ）混合;无筋;注塑级，抗静电，易流动

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend T50 XF （ PC+ ABS ）混合;增强;注塑级;易流动;良好的低温冲击强度。

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR610 注塑级，阻燃，

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend M850 XF PC+ ABS ）混合;无筋;注塑级;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend M750 （PC+ ABS）混合,注塑级，易流动

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend M301 FR  
注塑级，阻燃，非增强的，适合于在电气和电子设备一起使用;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend KU2-1500 Historical  
吹塑级和挤出级，阻燃，良好的稳定效果

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3310 TV （PC+  
ABS）混合;15%的玻璃纤维增强;阻燃;注塑级;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3305 TV （PC+  
ABS）混合;10%的玻璃纤维增强;阻燃;注塑级;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3210 TV （PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级;易流动

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3200 TV （PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3110 TV （PC+  
ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级;高耐热性,易流动

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3100 TV （PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级;高耐热性;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3050 （PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;高耐热注塑级;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3040- （PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级;;用于薄壁应用

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3030- （PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;挤出级

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3021- （PC+  
ABS）混合;15%的矿物填充;阻燃;注塑级;刚度增加;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3021 GR- （PC+ ABS）混合;15%的矿物填充;阻燃;注塑级

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3020- （PC+  
ABS）混合;5%的矿物填充;阻燃;;注塑成型;用于薄壁应用

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3015-（PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3012-（PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3011-（PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级;良好的流动性;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3010-（PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级;增加的耐热性;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3010 IF-（PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级;增加的耐热性

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3010 HF-(PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级，易流动

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3009-（PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR3008-（PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级;改进的化学和耐水解性

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR1514-（PC+ ABS）混合;阻燃;高耐热性;适合作为辅助材料的通电件。

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR1514 BBS073-（PC+ ABS）混合;阻燃;高耐热性;改善的耐化学性和相比应力开裂行

KU2 - 1514; UL认可94 V 01.5毫米;适合作为辅助材料的带电部件。

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR630 GR-(PC+ ABS）混合;无筋;阻燃;注塑级;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR421 MT-挤出级，阻燃级别，矿物填充PC融合

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend FR410 MT-改性PC融合; 10%的矿物填充;阻燃

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend ET3036 FR-PC+ ABS）混合;阻燃;挤出级;

京冀塑胶PC/ABS科思创（拜耳） Bayblend ET3032 FR -橡胶改性PC融合;

10%的矿物填充;阻燃;挤出级;良好的挤出和真空成型行为;

京冀塑胶PC/ABS科思创(拜耳) Bayblend CG100 ISO -(PC+ABS) 混合;无筋;注塑级,youxiu的流动性

京冀塑胶PC/ABS科思创(拜耳) Bayblend 2953- (PC+ABS)是一款混合型, 注塑级, 电镀应用

京冀塑胶PC/ABS科思创(拜耳) Bayblend T90 HT- (PC+ABS) 混合;无筋;注塑级;高耐热性;易流动;适合作为辅助材料的带电部件。

京冀塑胶PC/ABS科思创(拜耳) Bayblend DP3008  
-注塑级, 改进化学和耐水解性, 不含锑、氯和溴的阻燃, 良好的光稳定性。

京冀塑胶PC/ABS科思创(拜耳) Bayblend DP3008HR  
-注塑级, 很好的耐水解, 改进锑, 氯和溴阻燃, 良好的光稳定性。

注塑PC/ABS制品经常出现的问题及解决方法

1

银丝问题

银丝是PC/ABS材料最常见的问题,  
银丝又称银纹、水花、料花等,是在制品表面沿着流动方向出现的银色发白的丝状条纹现象。

主要原因是气体的干扰,其中产生的气体又主要分为三种成分:空气:熔胶及射出阶段卷入的空气;水分:材料本身含有的水分;裂解气:高温水解/热分解产生的气体。

解决方法:首先检查材料是否干燥充分,在确认材料干燥充分后,再通过调整注塑工艺来改善银丝缺陷。同时,注塑银丝不良还与模具排气有关。

2

流动痕问题

流动痕是物料在注射时产生的,原因是物料流动性不良,流动痕与银纹不同,外观不一样。

解决方法：可以通过提高物料温度从而改善流动性来避免，适当提高物料在模具内的流动性和降低注射速度。

3

### 缩孔及凹痕问题

缩孔是由于物料在模腔内充模不足而引起。

解决方法：适当提高模具温度和物料温度以改善物料流动性，延长注射的保压时间，增加注塑压力，加大注射速度来提高充模性，也可以加大浇口的尺寸，加热浇口流道来减少和消除制品缩孔；

凹痕是由于物料温度不当，以及制品设计不妥引起，物料温度过低时，不仅会产生缩孔，还会出现凹痕问题，物料温度过高，模具温度过高，会使熔料在冷却时过分收缩，从而产生凹痕。

解决方法：提高注射速度。