

# 高压漩涡风机旋涡式气泵工业鼓风机抽真空吸附上料曝气养殖大功率

产品名称	高压漩涡风机旋涡式气泵工业鼓风机抽真空吸附上料曝气养殖大功率
公司名称	江苏柯尔森环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:柯尔森 型号:高压风机 产地:江苏常州
公司地址	新北区奔牛北工业园润园路65号
联系电话	0519-83123237 18068550076

## 产品详情

### 耐磨旋涡鼓风机特点

- 1、具有吹吸双功能，一机两用，可以用吸风，也可以用吹风；高压鼓风机，还可以同时使用吸风和吹风，相当于旋片真空泵一样的功能；
- 2、少油或无油运转，输出的空气是干净的；
- 3、相对于离心风机和中压风机来说，其压力高很多，往往是离心风机的十几倍以上，比如说有一款型号为4GB630高压鼓风机，其输出压力高达100KPA；
- 4、如果泵体是整体压铸，并且使用了防震安装脚座，那么它对安装基础的要求也是很低的，甚至可以不用固定脚座即可正常运转，非常的方便，也非常的节省安装费用和安装周期；
- 5、相对到其它类型的风机，比如全风高压风机，其运转的噪音相对较低，功率越大越明显，5.5KW以上就会显示出来；
- 6、免维护使用；它的损耗件仅仅是两个轴承，在质保期之内，基本上不需要维护；

漩涡式风机以下情况不列入保养范围：

- 1.马达缺相运行而导致产品损毁。
- 2.产品因长期摆放而导致外观伤残，功能受损。
- 3.使用环境含腐蚀性，气体内含有杂质或硬物，温度过高而导致产品损坏。

#### 4.因整体抽风系统设计错误导致产品损坏。

##### 降噪处理:

- 1、高压风机在叶轮进出气边上设锯齿形结构可使叶片上气流层流附面层较早地转化为紊流，从而避免层流附面层中的不稳定波导致涡流分离，使涡流分离，噪声降低。
- 2、高压风机的蜗舌处设置声学共振器，当声波传到共振器时，小孔孔径和空腔中的气体存声波作用下来回运动，使一部分声能因热耗而损失掉使得噪声得到降低。
- 3、把蜗舌做成倾斜式，可减少高压风机叶轮叶栅气流的周期性脉动速度与蜗舌相互作用产生旋转噪声。因为同相位的脉动气动力的作用面积小了，辐射的噪声也就减小了。
- 4、在得到同样风量风压情况下，对于高压鼓风机采用强前向叶片，且多叶片叶轮有利于增大叶栅的气动力载荷，叶轮叶片外圆上圆周速度可使风机噪声明显降低。
- 5、叶栅后的气流速度与压力分布不均匀，当气流与叶片做相对运动时，在动叶的气流出口有蜗舌存在会与蜗舌相互作用产生噪声，适当取较大的风舌前端半径从而降低风机的旋转噪声与涡流噪声。

##### 漩涡式风机维护事项：

- 1、经常检查各紧固件是否紧固，发现松动应及时紧固。
- 2、经常检查各润滑点是否有润滑油。油质、油量达到要求。
- 3、经常清理风机中的灰尘及异物。
- 4、经常检查风机的振动情况，应保证风机平稳运行，发现振动时，应停机检查处理。
- 5、定期检查传动皮带是否有破损、断裂、缺数、拉长、打滑等的现象，如发现应及时处理。
- 6、定期清理和更换滤芯，定期对电机进行维护。
- 7、定期检查风机各部位的间隙尺寸，防止转动部分与固定部分有摩擦及碰撞现象的发生。
- 8、定期检查与风机相连的管路，定期清理管道内的污垢，杂质，防止风机锈蚀。

##### 单相220V高压鼓风机运行故障原因及处理方法：

1. 故障现象电机不能起动，即使空载能起起动，转速慢慢上升，有嗡嗡声；电机冒烟发热，并伴有烧焦味。

2. 检查结果拆下电机端盖，可看到绕组端部有1/3或2/3的极相绕组或焦或变成深棕色。

3. 故障原因及处理方法（1）电动机供电回路熔丝回路接触不良或受机械损伤，致使某相熔丝熔断。（2）电动机供电回路三相熔丝规格不同，容量小的熔丝烧断。应根据电动机功率大小，更换为规格相同的熔丝。（3）电动机供电回路中的开关(隔离开关、胶盖开关等)及接触器的触头接触不良(烧伤或松脱)。修复并调整动、静触头，使之接触良好。（4）线路某相缺相。查出断线处，并连接牢固。（5）电动机绕组连线间虚焊，导致接触不良。认真检查电动机绕组连接线并焊牢。

江苏柯尔森环保科技有限公司售后和服务：

1.本公司同意在正常使用下，如有因零件瑕疵或制造不良发生损坏.可于售出后一年内免费立即维修或以新品更换之。2.若因客户使用不当.擅自加装配件或自行变更机体等所造成之损坏维修.酌情收取维修费用。3.自然天灾或操作环境恶劣所造成损坏.虽于保证期内，恕难受理。4.若无法取得出货日期证明时，以电机铭牌上制造日期为准。5.本公司对产品所付责任.不超过产品原始售价。