

T227磷青铜焊条 T207硅青铜焊条 T237硅青铜电焊条

产品名称	T227磷青铜焊条 T207硅青铜焊条 T237硅青铜电焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

铜及铜合金的焊接较钢的焊接困难，易产生金属氧化、金属元素蒸发、气孔、裂纹以及变形等缺陷，故在施焊时应注意下列事项：

1. 铜的热膨胀系数大，在凝固时发生较大的收缩应力，造成裂纹和变形，所以装配间隙要宽，坡口角度要大，还可以采用多点暂时定位点焊。为了获得优良的焊缝，焊前应将被焊边缘的氧化物、油脂及其他污物清除干净。