

ER5556铝镁焊丝 SAI5556焊丝 5556高锰铝镁焊丝

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | ER5556铝镁焊丝 SAI5556焊丝 5556高锰铝镁焊丝 |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号 |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221 |

产品详情

| | | | |
|----------------------|---------|-------------|-------|
| 比重kg/dm ³ | 熔化温度 C | 热导率 w/m · k | 线膨胀系数 |
| 2.65 | 572-633 | 116 | |

5556是含高于5%镁及较高锰含量的铝镁焊丝，具有高的强度，良好的耐蚀性及抗热裂性能。焊缝阳极化处理后仍为白色，能为焊接接头提供良好的配色。

用途：用于高镁（3%Mg）的铝合金氩弧焊的填充材料。

抗拉强度 MPa

280-310

屈服强度 MPa

130-140

1. 本焊丝不宜在工作温度大于65C的铝合金结构中使用，因为在上述温度环境中焊接接头会发生应力腐蚀开裂。

2. 焊前应严格清除工件焊接边缘的氧化物和油污，否则会使焊缝产生焊合不良并引起气孔、夹渣等缺陷。

3. 施焊时可采用垫板托住熔化金属，以保证焊缝的成形。