

摄像头SRRC认证机构

产品名称	摄像头SRRC认证机构
公司名称	深圳市电检科技有限公司
价格	1000.00/份
规格参数	时间:快 价格:优 服务范围:全球
公司地址	深圳市宝安区沙井街道大王山社区西环路1007号 大王山彩虹居A508
联系电话	13058088658

产品详情

摄像头SRRC认证机构

异常工作测试

澳洲认证：澳洲C-Tick 澳洲SAA等；

CE认证

“CE”标志是一种安全认证标志，被视为制造商打开并进入欧洲市场的。CE代表欧洲统一(CONFORMITE EUROPEENNE)。凡是贴有“CE”标志的产品就可在欧盟各成员国内销售，无须符合每个成员国的要求，从而实现了商品在欧盟成员国范围内的自由流通。CE认证-流程

步：确定产品符合的指令和协调标准

超过20个指令覆盖的产品需要加贴CE标志。这些指令分别覆盖了不同范围的产品，并且指令中列举了所覆盖产品的基本要求。欧盟协调标准就是用来指导产品满足指令基本要求的详细技术文件。

第二步：确定产品应符合的详细要求

您必须保证您的产品满足欧盟相关法律的基本要求。产品满足其所适用的所有协调标准的要求，才被视为符合相关的基本要求。是否适用协调标准完全是自愿的，您也可以选择其他方式来满足相应的基本要求。第三步：确定产品是否需要公告机构参与检验

您的产品所涉及到的每一个指令都对是否需要由第三方公告机构来参与CE的审核有详细的规定。并不是所有产品都强制要求通过公告机构认证，所以确定是否真的需要公告机构参与是非常重要的。这些公告机构都是由欧盟委员会授权的，并在NANDO(新方法指令公告机构及机构)的档案中有详细的清单。

第四步：测试产品并检验其符合性

制造商有责任对产品进行测试并且检查其是否符合欧盟法规(符合性评估流程)，风险评估是评估流程中的基础规则，满足了欧盟相关协调标准的要求后，您才有可能满足欧盟官方法规的基本要求。

第五步：起草并保存指令要求的技术文件

制造商必须根据产品所符合指令的要求及风险评估的需要，建立产品的技术文件(TCF)。如果相关授权部门要求，制造商须将技术文件及EC符合性声明一起提交检查。

第六步：在您的产品上加贴CE标志并做EC符合性声明(EC Declaration of Conformity)：一台功率为1.5KW的单相电机，其计算它的工作电流； $P=I \times U \times \cos \phi$ $I=P/U \times \cos \phi=1500/165=9.1A$ 它的电容值为 $C=1100 \times I/U \times \cos \phi=1100 \times 9.1/220 \times 0.75=34(\mu F)$ 启动电容器可以按照电机的运行的3.75倍选取； $34 \times 3.75=127.5\mu F$ 。根据公式计算750电机的额定电流为 $I=P/U \times \cos \phi=750/220 \times 0.75=750/165=4.54A$ ；运行电容 $C=1100 \times I/U \times \cos \phi=1100 \times 4.54/220 \times 0.75=11000 \times 0.0155=17\mu f$ ；启动电容为 $17 \times 3.75=63\mu f$ ；本人根据单相电机实物图中的一台0.75kw单相电机的运转电容器，实际电容量为 $16\mu f/450vAC$ ，启动电容器的电容量是 $60\mu f/450vAC$ 。

CE标志必须由制造商或其授权代表加贴在产品上。CE标志必须按照其标准图样，清楚且永久的贴在产品或其铭牌上。如果公告机构参与了产品的认证，则CE标志必须带有公告机构的公告号。制造商有义务起草EC符合性声明，并在其上签字以证明产品满足CE要求。

经过以上六个步骤，您的贴有CE标志的产品就可以在欧洲市场顺利流通了

摄像头SRRC认证机构

