

GB4806.14-2023食品接触用包装袋质量要求检测机构

产品名称	GB4806.14-2023食品接触用包装袋质量要求检测机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.14食品接触材料及制品用油墨 报告用途:质量自控、市场要求、销售 检测周期:7-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

“食品接触材料”(Food Contact Materials, 简写:FCM)是指产品在正常使用中与食品有接触的材料。因其与食品直接接触,其安全性直接影响到食品的安全,这也是企业关键的控制点。食品接触材料涉及的产品包括,食品包装,餐具、厨具,食品加工机械厨电产品等,食品接触材料包括:塑料、树脂、橡胶、、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等。因为作为食品的直接或间接接触者,在食品的生产、储存、运输等过程中,食品接触材料及制品不仅会影响食品的感官特性,更可能产生有毒有害物质(如重金属、有毒添加剂)的迁移而引入非食品成分,进而影响食品安全,甚至危害健康。因此每个国家都对食品接触材料的要求都是比较严格,每个国家的标准认证都不一样。

自2016年原国家卫生计生委和食品药品监管总局发布GB 4806.1-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求》等53项食品安全国家标准。GB4806系列标准是食品接触材料及制品的测试标准,专门用于规范食品接触材料及制品的安全性和适用性。这些标准确保了食品接触材料在正常使用过程中不会对食品产生污染,从而保障消费者的健康。2023年9月25日,国家卫生健康委员会发布了85项食品安全国家标准和3项修改单(卫健委2023年第6号公告),其中17项标准涉及食品接触材料,包括5项产品标准(塑料、金属、橡胶、复合材料、油墨)和12项方法标准(迁移通则、方法验证通则、特定迁移量检验方法等)。期中,GB 4806.14-2023《食品安全国家标准

食品接触材料及制品用油墨》也在此时正式发布。油墨为广泛使用的化工产品,其生产和印刷环节均存在不同的风险。油墨印刷中多配套使用光油,以增强印刷层的相关性能。配套光油的成分及印刷工艺与油墨相似,其迁移风险与油墨基本相同,且行业中多将此类光油与油墨共同管理。食品接触用材料及制品用油墨的生产使用过程中添加颜料、助剂、连接树脂和溶剂等多种化学品,可能存在重金属迁移等问题,危害健康。油墨标准于2016年立项,内容涵盖了与油墨配套使用的光油,针对油墨生产及印刷过程中可能存在的问题,综合考虑了油墨使用时,其迁移或剥落至食品的风险,制定了本标准。本标准进一步填补了食品安全国家标准体系关于食品接触材料及制品用油墨的标准空白,并为油墨的生产和使用提供合规依据。GB 4806.14-2023标准主要内容 1、范围

适用于食品接触材料及制品用油墨及其形成的印刷油墨层。2、术语和定义 预期印刷在食品接触材料及制品上,直接接触食品或间接接触食品但其成分可能转移到食品中的油墨。也包括与油墨配套使用的光油。3、产品分类 根据是否与食品直接接触,分为直接接触食品用油墨和间接接触食品用油墨。

4、基本要求 确保符合通用安全标准GB 4806.1的要求。

在达到预期效果的情况下，印刷企业应尽量减少油墨使用量。生产和印刷过程应符合GB 31603 GMP的要求。5、原料要求 直接接触食品用油墨的基础原料和添加剂应为GB 2760及相关公告中批准使用的物质，其质量规格应符合相关标准要求。

间接接触食品用油墨中禁用基于铅、汞、镉、铬(VI)、砷、锑、硒等元素或其化合物的着色剂，着色剂纯度应符合GB9685的规定。间接接触食品用油墨中所使用的基础原料应为我已批准用于食品接触材料，添加剂应符合GB 9685及相关公告的要求。

直接接触食品用油墨所使用的基础原料和添加剂也可用于间接接触食品用油墨。6、感官要求分为印刷油墨层和迁移浸泡液的要求。其中间接接触食品油墨层为与其他产品标准的协调，浸泡液应按照直接接触食品层相应食品安全国家标准的规定执行。7、重金属残留量指标 针对油墨，规定5种重金属残留量，以油墨干重计。为便于标准实施，标准附录A规定了相应的测定方法。8、通用理化指标

针对直接接触食品的印刷油墨层，在标准表3中设定总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属(以Pb计)。仅印刷有间接食品接触用油墨的产品，总迁移量、高锰酸钾消耗量及重金属指标按照直接接触食品层材质的食品安全国家标准执行，芳香族伯胺迁移量则应符合本标准的规定。

芳香族伯胺迁移总量不得检出，检出限=0.01 mg/kg。该项目仅适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的印刷油墨层。对相关食品安全国家标准及公告中已有具体规定的芳香族伯胺，限量按照相关规定执行。9、其他理化指标 间接接触食品用油墨应符合 GB

9685、相关食品安全国家标准和公告中受限物质的限量要求。10、迁移实验 迁移试验应按照GB 31604.1和GB

5009.156的规定执行。迁移试验应选择印刷有油墨的食品接触材料及制品终产品，固化后测试。

11、标识标签 除应符合GB 4806.1中通用规定外，标准要求油墨产品还应标示油墨是否可以用于直接接触食品、推荐的印刷基材、印刷工艺及接触食品类型等特殊使用要求。GB 4806.14-2023标准从原料、添加剂到印刷要求及油墨和印刷油墨层等各方面，对食品接触材料及制品用油墨作出规定。油墨作为一类特殊的食品接触材料及制品用产品，不同的工艺过程及终产品应用等均会影响其安全卫生，因此需对关键环节加以控制。如何完成油墨和印刷产品质量安全，满足标准要求，实现保障消费者健康的目标，需要我们产业链上每一名从业者的共同努力。

我们总部实验室是食品接触材料及制品检测重点实验室，可以做GB4806系列标准的测试，包括GB 4806.14-2023标准，出具的报告有资质认可。有检测需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工

6 其他 6.1 迁移试验 迁移试验应按照GB 31604.1和GB 5009.156的规定执行。6.2 标签标识 6.2.1

标签标识应符合GB 4806.1的规定。6.2.2 油墨产品还应在标签上标示产品类别(直接接触食品用油墨、间接接触食品用油墨)；应在标签或随附文件中标明宜使用的印刷基材、印刷工艺(如固化时间等)及特殊使用要求等信息。油墨生产企业要注意 加强对原辅料的合规管理标准按产品类别，分别规定了允许使用的原料要求。其中，“间接接触食品用油墨”用着色剂不允许使用基于铅、汞、镉、铬(VI)、砷、锑、硒元素或其化合物的物质，且纯度应符合GB9685的要求，其他基础原料应是已批准的食品接触材料及制品用基础原料。而对于“直接接触食品用油墨”用基础原料和添加剂的要求更高，规定均需符合GB2760及相关公告的要求，且质量规格应符合相应要求。使用场景的不同将导致产品的合规要求改变，建议行业重点关注。4806.14-2023产品分类 根据是否与食品直接接触，油墨分为两类：“直接接触食品用油墨”（下文简称直接油墨）和“间接接触食品用油墨”。直接油墨印刷在食品接触面，直接接触食品。

间接油墨印刷在非食品接触面，不直接接触食品，但是成分可能转移到食品中。“工业园离武汉近，又靠近长江，水陆交通都有得天独厚的优势，你们企业落户这里，可以节约大量运输成本。”11月29日，在嘉鱼县潘家湾镇畈湖化工工业园门口，该镇党委周亚澜正拿着工业园规划图，给来自武汉的一批客商讲解园区的情况。畈湖化工工业园是潘家湾镇落实该县“一区多园”发展战略，于去年开建的。“根据区位优势，镇里将工业园在承接武汉城市圈及广东沿海化工产业转移上，实践证明，这一是正确的。目前，工业园签约企业达到55家，已建成投产13家，在建8家，年底签约企业将达6家。上述材料可替代金属并节省重量，尤其适合承重性与耐水/湿性双重要求的情况。更重要的是，北欧化工还通过博禄在中东和亚太地区为原始设备生产商和一级供应商推出PP材料的综合系列产品，用于为形成完整单元而与结构做成一体的组件，比如与前端底盘做成整体的杠。NepolGB6HP-952与BJ1HP在稀释工艺中的组合具有非常优良的尺寸稳定性，非常低的吸湿性以及即便是高温下也具备的高抗蠕变性。具备上述性能的这种产品组合为很多条件苛刻的工程用途提供了理想的解决方案。2反应原理酯化反应：1.3实验过程1.3.1酯化取1000mL四口烧瓶，加入一定量混合二甲酚，在恒压滴液漏斗中加入定量PCl₃，水浴加热二甲酚。开启搅拌，抽真空，并以一定速度滴加PCl₃，控制反应温度，滴加完毕，继续搅拌30min，使反应完全。据正

交实验，综合各种因素，我们把原料配比定为：二甲酚 三 (mol比) = 1 1.1，滴加速度为2滴 / s，反应温度为50 ~ 80 。1.3.2氯化酯化反应完毕，继续向反应瓶中通入，调整计，控制通氯速度，使反应正常进行，反应温度控制在70 以下，直至反应完全。