

GB4806.14-2023食品接触用包装纸生产要求资质检测公司

产品名称	GB4806.14-2023食品接触用包装纸生产要求资质检测公司
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.14食品接触材料及制品用油墨 报告用途:质量自控、市场要求、销售 检测周期:7-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

“食品接触材料”(Food Contact Materials, 简写:FCM)是指产品在正常使用中与食品有接触的材料。因其与食品直接接触,其安全性直接影响到食品的安全,这也是企业关键的控制点。食品接触材料涉及的产品包括,食品包装,餐具、厨具,食品加工机械厨电产品等,食品接触材料包括:塑料、树脂、橡胶、、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等。因为作为食品的直接或间接接触者,在食品的生产、储存、运输等过程中,食品接触材料及制品不仅会影响食品的感官特性,更可能产生有毒有害物质(如重金属、有毒添加剂)的迁移而引入非食品成分,进而影响食品安全,甚至危害健康。因此每个国家都对食品接触材料的要求都是比较严格,每个国家的标准认证都不一样。

自2016年原国家卫生计生委和食品药品监管总局发布GB 4806.1-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求》等53项食品安全国家标准。GB4806系列标准是食品接触材料及制品的测试标准,专门用于规范食品接触材料及制品的安全性和适用性。这些标准确保了食品接触材料在正常使用过程中不会对食品产生污染,从而保障消费者的健康。2023年9月25日,国家卫生健康委员会发布了85项食品安全国家标准和3项修改单(卫健委2023年第6号公告),其中17项标准涉及食品接触材料,包括5项产品标准(塑料、金属、橡胶、复合材料、油墨)和12项方法标准(迁移通则、方法验证通则、特定迁移量检验方法等)。期中,GB 4806.14-2023《食品安全国家标准

食品接触材料及制品用油墨》也在此时正式发布。油墨为广泛使用的化工产品,其生产和印刷环节均存在不同的风险。油墨印刷中多配套使用光油,以增强印刷层的相关性能。配套光油的成分及印刷工艺与油墨相似,其迁移风险与油墨基本相同,且行业中多将此类光油与油墨共同管理。食品接触用材料及制品用油墨的生产使用过程中添加颜料、助剂、连接树脂和溶剂等多种化学品,可能存在重金属迁移等问题,危害健康。油墨标准于2016年立项,内容涵盖了与油墨配套使用的光油,针对油墨生产及印刷过程中可能存在的问题,综合考虑了油墨使用时,其迁移或剥落至食品的风险,制定了本标准。本标准进一步填补了食品安全国家标准体系关于食品接触材料及制品用油墨的标准空白,并为油墨的生产和使用提供合规依据。GB 4806.14-2023标准主要内容 1、范围

适用于食品接触材料及制品用油墨及其形成的印刷油墨层。2、术语和定义 预期印刷在食品接触材料及制品上,直接接触食品或间接接触食品但其成分可能转移到食品中的油墨。也包括与油墨配套使用的光油。3、产品分类 根据是否与食品直接接触,分为直接接触食品用油墨和间接接触食品用油墨。

4、基本要求 确保符合通用安全标准GB 4806.1的要求。

在达到预期效果的情况下，印刷企业应尽量减少油墨使用量。生产和印刷过程应符合GB 31603 GMP的要求。5、原料要求 直接接触食品用油墨的基础原料和添加剂应为GB 2760及相关公告中批准使用的物质，其质量规格应符合相关标准要求。

间接接触食品用油墨中禁用基于铅、汞、镉、铬(VI)、砷、锑、硒等元素或其化合物的着色剂，着色剂纯度应符合GB9685的规定。间接接触食品用油墨中所使用的基础原料应为我已批准用于食品接触材料，添加剂应符合GB 9685及相关公告的要求。

直接接触食品用油墨所使用的基础原料和添加剂也可用于间接接触食品用油墨。6、感官要求分为印刷油墨层和迁移浸泡液的要求。其中间接接触食品油墨层为与其他产品标准的协调，浸泡液应按照直接接触食品层相应食品安全国家标准的规定执行。7、重金属残留量指标 针对油墨，规定5种重金属残留量，以油墨干重计。为便于标准实施，标准附录A规定了相应的测定方法。8、通用理化指标

针对直接接触食品的印刷油墨层，在标准表3中设定总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属(以Pb计)。仅印刷有间接食品接触用油墨的产品，总迁移量、高锰酸钾消耗量及重金属指标按照直接接触食品层材质的食品安全国家标准执行，芳香族伯胺迁移量则应符合本标准的规定。

芳香族伯胺迁移总量不得检出，检出限=0.01 mg/kg。该项目仅适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的印刷油墨层。对相关食品安全国家标准及公告中已有具体规定的芳香族伯胺，限量按照相关规定执行。9、其他理化指标 间接接触食品用油墨应符合 GB

9685、相关食品安全国家标准和公告中受限物质的限量要求。10、迁移实验 迁移试验应按照GB 31604.1和GB

5009.156的规定执行。迁移试验应选择印刷有油墨的食品接触材料及制品终产品，固化后测试。

11、标识标签 除应符合GB 4806.1中通用规定外，标准要求油墨产品还应标示油墨是否可以用于直接接触食品、推荐的印刷基材、印刷工艺及接触食品类型等特殊使用要求。GB 4806.14-2023标准从原料、添加剂到印刷要求及油墨和印刷油墨层等各方面，对食品接触材料及制品用油墨作出规定。油墨作为一类特殊的食品接触材料及制品用产品，不同的工艺过程及终产品应用等均会影响其安全卫生，因此需对关键环节加以控制。如何完成油墨和印刷产品质量安全提升，满足标准要求，实现保障消费者健康的目标，需要我们产业链上每一名从业者的共同努力。

我们总部实验室是食品接触材料及制品检测重点实验室，可以做GB4806系列标准的测试，包括GB

4806.14-2023标准，出具的报告有资质认可。有检测需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工

食品接触材料国家标准体系包含三个层次的标准：层次是通用/基础标准，包括GB

4806.1通用安全要求和GB 31603生产通用卫生规范(GMP)；第二层次是添加剂和产品标准，包括塑料、橡胶、涂层等12大类产品标准、1个特殊产品标准GB 4806.2和1个添加剂使用标准GB

9685(包含各类材质的添加剂使用要求)；第三层次是方法标准，主要包括GB 31604.1和GB

5009.156通则类方法标准和若干个针对不同测试项目的方法标准。欧盟食品级安全依据(EC) No

1935/2004 FCM通用要求 1.只能使用欧盟委员会同意使用的成分；2.不能引起食品的成分改变；

3.不能引起食品的感官改变,例如：影响食品的气味、外观、味道；

德国食品级接触材料LFGB检测测试材料有哪些？聚氯、不锈钢、金属、橡胶、木产品、苯聚合物、尼龙

、特氟纶涂层、陶瓷、玻璃、搪瓷、通用塑料等。pet回收造粒机主要是对PET瓶片粉碎清洗脱水干燥的生产线，是全自动生产线，是专门对废旧矿泉水瓶，可乐瓶，PET塑料瓶等PET(聚酯)塑料进行分拣，脱标，破碎，清洗，脱水，干燥等回收再生处理的设备。pet回收造粒机设备能将使用过的PET瓶，经过破碎、清洗、甩干加工处理后，能达到净片料要求，可直接拉丝(造粒)以供再制成PET相关产品。机械设备

在清洗过程中能一次完成整瓶的粉碎、清洗、脱水工艺，自动化程度高。“十二五”是塑料包装行业实现跨越式发展的关键时期，但产能过剩、低水平重复建设已经对塑料行业的发展造成了很大的影响。如何化解低端产品产能过剩与高端产品供给不足的矛盾？包装联合会副秘书长王利给出的建议同样是要转变发展思路。

“行业发展的指导思想一定要转变，要从单纯依靠量的增长、扩大产能发展，转向依靠科技创新、技术进步、优化调整结构上来。”王利说。包装联合会副会长陈寿认为：“塑料包装生产企业的创新应该更多地体现在理念创新上，只有创新，才能大幅度提升塑料包装产品的价值。PU硬泡液体原料现场发泡膨胀体积为15-18倍，因而原料运输量小。据统计可比使用传统材料减少8%以上的车辆运输费用，在施工现场也大大减少了垂直运输台班的工作量。工程质量好，使用寿命长。PU硬泡优异的不透水性，隔热轻质特性奠定了屋面优质工程的基础。PU硬泡喷涂完成后，在PU硬泡上喷一层高分子合成涂料，既起到保护PU硬泡的作用，又起到防水的作用。这样就从根本上解决了当前房屋建设中最突出的屋面渗透这一质量问题，传统屋面保温材料易吸水、吸潮，常规防水卷材的使用年限很短，均须定期维修

更换；而PU硬泡使用年限可达1年以上，这期间节省的维修费用是十分可观的。