

GB4806.14-2023食品接触用油墨标准内容国内检测机构

产品名称	GB4806.14-2023食品接触用油墨标准内容国内检测机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.14食品接触材料及制品用油墨 报告用途:质量自控、市场要求、销售 检测周期:7-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

“食品接触材料”(Food Contact Materials, 简写:FCM)是指产品在正常使用中与食品有接触的材料。因其与食品直接接触,其安全性直接影响到食品的安全,这也是企业关键的控制点。食品接触材料涉及的产品包括,食品包装,餐具、厨具,食品加工机械厨电产品等,食品接触材料包括:塑料、树脂、橡胶、、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等。因为作为食品的直接或间接接触者,在食品的生产、储存、运输等过程中,食品接触材料及制品不仅会影响食品的感官特性,更可能产生有毒有害物质(如重金属、有毒添加剂)的迁移而引入非食品成分,进而影响食品安全,甚至危害健康。因此每个国家都对食品接触材料的要求都是比较严格,每个国家的标准认证都不一样。

自2016年原国家卫生计生委和食品药品监管总局发布GB 4806.1-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求》等53项食品安全国家标准。GB4806系列标准是食品接触材料及制品的测试标准,专门用于规范食品接触材料及制品的安全性和适用性。这些标准确保了食品接触材料在正常使用过程中不会对食品产生污染,从而保障消费者的健康。2023年9月25日,国家卫生健康委员会发布了85项食品安全国家标准和3项修改单(卫健委2023年第6号公告),其中17项标准涉及食品接触材料,包括5项产品标准(塑料、金属、橡胶、复合材料、油墨)和12项方法标准(迁移通则、方法验证通则、特定迁移量检验方法等)。期中,GB 4806.14-2023《食品安全国家标准

食品接触材料及制品用油墨》也在此时正式发布。油墨为广泛使用的化工产品,其生产和印刷环节均存在不同的风险。油墨印刷中多配套使用光油,以增强印刷层的相关性能。配套光油的成分及印刷工艺与油墨相似,其迁移风险与油墨基本相同,且行业中多将此类光油与油墨共同管理。食品接触用材料及制品用油墨的生产使用过程中添加颜料、助剂、连接树脂和溶剂等多种化学品,可能存在重金属迁移等问题,危害健康。油墨标准于2016年立项,内容涵盖了与油墨配套使用的光油,针对油墨生产及印刷过程中可能存在的问题,综合考虑了油墨使用时,其迁移或剥落至食品的风险,制定了本标准。本标准进一步填补了食品安全国家标准体系关于食品接触材料及制品用油墨的标准空白,并为油墨的生产和使用提供合规依据。GB 4806.14-2023标准主要内容 1、范围

适用于食品接触材料及制品用油墨及其形成的印刷油墨层。2、术语和定义 预期印刷在食品接触材料及制品上,直接接触食品或间接接触食品但其成分可能转移到食品中的油墨。也包括与油墨配套使用的光油。3、产品分类 根据是否与食品直接接触,分为直接接触食品用油墨和间接接触食品用油墨。

4、基本要求 确保符合通用安全标准GB 4806.1的要求。

在达到预期效果的情况下，印刷企业应尽量减少油墨使用量。生产和印刷过程应符合GB 31603 GMP的要求。5、原料要求 直接接触食品用油墨的基础原料和添加剂应为GB 2760及相关公告中批准使用的物质，其质量规格应符合相关标准要求。

间接接触食品用油墨中禁用基于铅、汞、镉、铬(VI)、砷、锑、硒等元素或其化合物的着色剂，着色剂纯度应符合GB9685的规定。间接接触食品用油墨中所使用的基础原料应为我已批准用于食品接触材料，添加剂应符合GB 9685及相关公告的要求。

直接接触食品用油墨所使用的基础原料和添加剂也可用于间接接触食品用油墨。6、感官要求分为印刷油墨层和迁移浸泡液的要求。其中间接接触食品油墨层为与其他产品标准的协调，浸泡液应按照直接接触食品层相应食品安全国家标准的规定执行。7、重金属残留量指标 针对油墨，规定5种重金属残留量，以油墨干重计。为便于标准实施，标准附录A规定了相应的测定方法。8、通用理化指标

针对直接接触食品的印刷油墨层，在标准表3中设定总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属(以Pb计)。仅印刷有间接食品接触用油墨的产品，总迁移量、高锰酸钾消耗量及重金属指标按照直接接触食品层材质的食品安全国家标准执行，芳香族伯胺迁移量则应符合本标准的规定。

芳香族伯胺迁移总量不得检出，检出限=0.01 mg/kg。该项目仅适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的印刷油墨层。对相关食品安全国家标准及公告中已有具体规定的芳香族伯胺，限量按照相关规定执行。9、其他理化指标 间接接触食品用油墨应符合 GB

9685、相关食品安全国家标准和公告中受限物质的限量要求。10、迁移实验 迁移试验应按照GB 31604.1和GB

5009.156的规定执行。迁移试验应选择印刷有油墨的食品接触材料及制品终产品，固化后测试。

11、标识标签 除应符合GB 4806.1中通用规定外，标准要求油墨产品还应标示油墨是否可以用于直接接触食品、推荐的印刷基材、印刷工艺及接触食品类型等特殊使用要求。GB 4806.14-2023标准从原料、添加剂到印刷要求及油墨和印刷油墨层等各方面，对食品接触材料及制品用油墨作出规定。油墨作为一类特殊的食品接触材料及制品用产品，不同的工艺过程及终产品应用等均会影响其安全卫生，因此需对关键环节加以控制。如何完成油墨和印刷产品质量安全提升，满足标准要求，实现保障消费者健康的目标，需要我们产业链上每一名从业者的共同努力。

我们总部实验室是食品接触材料及制品检测重点实验室，可以做GB4806系列标准的测试，包括GB 4806.14-2023标准，出具的报告有资质认可。有检测需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工

标准规定了油墨产品及印刷有油墨的食品接触材料制品的标签标识首先应符合 GB 4806.1 标准的要求，即食品接触用油墨产品应在产品中明确可用于食品接触材料，并提供符合性声明、标识等内容。该标准中也特别对油墨产品的标识做出了具体要求，应在标签上标示产品类别（直接接触食品用油墨、间接接触食品用油墨）；同时，应在标签或随附文件中标明宜使用的印刷基材、印刷工艺（如固化时间）及特殊使用要求等信息。这些信息也会直接影响到下游企业对油墨的使用。A.5.2 试样消解 A.5.2.1 微波消解 称取经粉碎的试样0.5g(至0.1mg)，置于聚四氟消解内罐中，加入6mL(A.3.1.1)、2mL(A.3.1.2)以及2mL(A.3.1.3)，将消解罐密封后置于微波消解仪中，按照微波消解仪标准操作步骤进行消解，消解条件可参照表A.2 进行。消解结束后，将消解罐移出消解仪，待消解罐完全冷却至室温后再缓慢开启内盖，用少量水分2次冲洗内盖合并于消解罐中。将消解罐放在控温电热板上于140 加热30min，或置于超声水浴箱中超声脱气5min，将消解液全部转移至25mL容量瓶中，用水冲洗消解罐2次并定容至刻度，混匀，试液经滤膜过滤待测。按照同样步骤做空白试验。针对食品接触材料及制品用油墨，具体定义为“预期印刷在食品接触材料及制品上，直接接触食品或间接接触食品但其成分可能转移到食品中的油墨”。经行业调研显示，油墨印刷中多配套使用光油，而且光油的成分及印刷工艺与油墨相似，其迁移风险也相似，因此本标准中明确了食品接触材料及制品用油墨的定义中“也包括与油墨配套使用的光油”。——“标准化良好行为企业”不断涌现。“标准化良好行为企业”是指：按照《企业标准体系》系列国家标准的要求运用标准化原理或方法建立健全以技术标准为主体，包括管理标准、工作标准在内的企业标准体系，并有效运行；生产、经营等各个环节已实行标准化管理，且取得了良好的经济效益和社会效益的企业。企业获得“标准化良好行为企业”证书标志着标准化管理水平上升到了一个新的台阶，也将促进企业更好地发展。自29年以来，市质监局下大力气，全力抓好这项工作，使帝浓公司成为全市获得国家标准委“标准化良好行为企业”确认的企业。“订单是比以前多了，可是说实话，利润率也就5%，要提高价格，客户还是不接受的。”11月9日在余姚闭幕的第四届小家电博览会上，一家专门制造电视机架的企业销售员这样告诉记者。记者在采访中也发现，由于产品同质化严重，塑料加工企业想提高利润，只有在节能降耗、控制成本上下功夫。出于降低成本的需要，在同期举办的第十二届塑料博览会上，塑机展台成了最受

欢迎的地方，能够实现节能降耗的产品也大受青睐。记者看到，来自义乌的参观团当场就达成了采购8台塑料机械的意向协议。“企业要生存，必须加大投入，掌握先进的核心技术提升企业竞争力，靠技术含量增大产品的利润率。”野豹蔡总的这一认识，代表了石狮传统企业的普通看法。今年以来，石狮更多的企业开始在“提升企业水平，增加产品技术含量”方面投建项目。今年7月，全市开展“大干15天，打好五大战役”之后，更加点燃了石狮传统产业提升水平的激情，据记者了解，今年直接以“生产高档纱线和高档面料”为目的的技改项目达14个。之后新投建的项目就有8个，其中5个项目是纺织服装技改项目。