

S116钴基F焊丝 StelliteF焊丝 RCoCr-F

产品名称	S116钴基F焊丝 StelliteF焊丝 RCoCr-F
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

说明：S116(Stellite F)钴基堆焊焊丝与S111相比，提高含碳及钨的含量，并加入较多的镍，从而提高了堆焊层的综合机械性能，并且在耐蚀性能方面呈现优良性能。堆焊层可进行机加工。

用途：用于耐气蚀、耐腐蚀性能要求较高的内燃机气门、排气阀的堆焊。

焊丝化学成分（%）

C	Cr	Ni	Fe
1.5-2.0	24-27	21-24	3.0

物理特性（近似值）

比重kg/dm ³	熔化温度C	比热卡/g · °C
8.68	1260-1349	0.101