

美国ROYAL顶尖 皇家顶尖

产品名称	美国ROYAL顶尖 皇家顶尖
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:ROYAL 产地:美国 材质:工具钢
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

产品详情

美国ROYAL顶尖又叫做皇家顶尖，ROYAL顶尖种类非常多：大致分为：ROYAL 弹力活顶尖，ROYAL CNC数控带螺纹死顶尖，ROYAL 死顶尖，ROYAL 伞形活顶尖，CONCENTRIC 弹力负载活顶尖，ROYAL 活顶尖，ROYAL Versa-Turn活顶尖，ROYAL 高速四个支承轴承活顶尖，ROYAL 四个支承轴承活顶尖，ROYAL 纺锤型活顶尖，ROYAL 超级四支承轴承活顶尖等型号，ROYAL顶尖厂家直接供货，一手货源，ROYAL顶尖价格优势，我公司主要批发ROYAL顶尖为主，Royal皇家活顶尖都是精心打造的工具，融合优质的钢材，轴承和密封件。制造严格的公差，所有Royal皇家顶尖保证精确到 ± 0.00005 “ TIR或更好。美国Royal皇家品牌中國總代理陕西渭柏精密机械有限公司為您專業服務。超过70年的时间里，Royal皇家品牌一直在设计和制造精密的金属加工配件，帮助制造商从机床中获取后一滴的性能。

以下是进口ROYAL顶尖不同型号的介绍：ROYAL 弹力活顶尖特点：标准尖·公差 ± 0.0001 " TIR·超低侧面提供显著的刀具间隙·独特的弹簧负载设计可补偿热膨胀造成的工件轴向位移·一系列的盘形弹簧可保持顶尖端牢固地夹在工件的中心孔内·双滚针轴承承担径向负载·轴向负载由位于尖端和弹簧之间特殊的推力轴承承担·顶尖体和夹端用于防止磨损和延长寿命·可保护轴承免除冷却和排屑的污染CNC尖·相同的独特的弹簧负载设计与以上特点相同·延长的尖端提供刀具由间隙用于数控应用ROYAL CNC数控带螺纹死顶尖应用：·螺母可用于将顶尖从数控机床的活动尾架上移动特点：·在柄和尖之间 ± 0.0001 " TIR·高碳合金钢热处理硬度为HRC61-63的中心·特殊设计的尖提供数控机床需要的刀具间隙·顶尖角度数为 $60^\circ +15' / -0$ ROYAL 死顶尖全、半、钢或硬质合金尖头特点：·在柄和尖之间 ± 0.0001 " TIR·整体死顶尖由高速钢制造，热处理硬度HRC61-63·顶尖角度为 $60^\circ +15' / -0$ ROYAL 伞形活顶尖应用：·适用于手动和数控车床的管件加工特点：·精确到 0.0001 " TIR·头部直径比名义上的大 $1/8$ "·双重的角接触轴承设计CONCENTRIC 弹力负载活顶尖超精确和弹力负载优点：·低侧面设计:降低悬垂,加强负载能力,提高刚性·提高速度:减小回转半径允许提高转速减小轴承速度·延长精度寿命:滚针轴承的分布压力使径向负载能力提高至6800磅,使常规活顶尖2至3倍的寿命,并提供回转精度至 0.0001 应用：·自动推力调节：弹力负载芯轴补偿工件的热膨胀结构造成的位移,排除常规尾架的推力和卡堵特点：·润滑孔·高温回火钢弹簧ROYAL 活顶尖应用：·用于手动和数控机床上的轻负载/中等负载操作特点：· ± 0.0001 " TIR·双重的径向轴承

和一个推力轴承，提供整体负载能力·密封的后轴承保护冷却装置和排屑装置ROYAL Versa-Turn活顶尖用于手动发动机车床特点：·结合延长的夹端用于增加侧隙,圆头用于小型管件和凹形的工件·推理轴承提供高精确度的轴向载荷·紧密的适配头不会形成密封可以使顶心任意旋转ROYAL 高速四个支承轴承活顶尖带硬质合金焊接头或钢头特点：·三个带出厂设置好的负荷的角接触轴承支撑尖端的主要负载，充油式螺母用于润滑·纺锤形尖端延伸至柄部，由滚针轴承支撑，这种设计可持续增加刚性，减少尖端变形和震动·尖端:60°(公差:+15'/-0')·±.0001" TIR·钢的防护罩和氯丁二烯橡胶圈的组合可保护轴承，防松螺母用于出厂设置负载·尖端经热处理，高碳合金钢带硬质合金焊接头的特殊设计用于提供刀具后隙·淬火的顶尖身达到极高的强度，延长刀具寿命，用轻质的锭子油润滑·建议最大速度：12,000转/分·硬质合金焊接延长寿命，减少顶尖重磨停机时间·小直径顶尖头是用于更好给出刀具间隙·可以冷却,并且减少磨损 ROYAL 四个支承轴承活顶尖用于磨床、手动车床和CNC车床上69-203-012~017: 应用：·轴承预载便于调节，用于补偿轴承磨损或达到超强刚性特点：·尖端:60°(公差:+15'/-0')·纺锤形尖端延伸至柄部，由滚针轴承支撑，这种设计可提高刚性，减少尖端变形和防震·减小的圆头直径用于增加刀具后隙·钢的防护罩和氯丁二烯橡胶圈组合可保护轴承·精度：±0.0001"·三个相匹配的角接触轴承69-203-518~528：特点：·精度:±0.0001"·3个配套的角接触轴承支承主要的顶尖负荷部分·特殊的顶尖头部延伸到柄部位置用以增加刚性，减小顶尖变形和避免振动·钢护罩和密封圈组合起来保护轴承·顶尖部是高碳合金钢加热处理到HRC61-63·角度:60°(公差:+15'/-0')·轴承是终生润滑式·减小的圆头直径用于增加刀具后隙 ROYAL 纺锤型活顶尖用于所有数控机床特点：·纺锤形顶尖体延伸至顶尖柄部里面，由针式轴承支撑，提高刚度，减少尖端损坏和震动·特殊的纺锤型端的滚针轴承·双排接触轴承(1,2,3莫氏锥柄上是单排接触轴承)·永久润滑轴承·精度:+/-0.0001"·尖端角:60°(公差:+15' /-0')·钢的防护罩和氯丁二烯橡胶密封条的组合可保护轴承·推力球轴承达到最大的轴向负载力·尖端为高碳合金钢,热处理硬度为HRC61-63·淬火可达到高强度，高刚性和延长使用寿命 ROYAL 超级四支承轴承、活顶尖用于重型件的场合特点：3个超大规格的轴承在出厂前已经预先调好 特殊的纺锤形尖端延伸到顶尖柄部里用滚针轴承支撑用于增加刚性，减小变形和防止震动 工作重量最大可达12,000磅 不用维护出厂前装配好的轴承 钢罩和保护橡胶圈组合可保护轴承 顶尖头是高碳合金钢热处理硬度HRC61-63. 角度:60°(公差:+15'/-0')跳动公差±.0001" TIR