

意大利飞霸FRB端面驱动顶尖

产品名称	意大利飞霸FRB端面驱动顶尖
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:飞霸 型号:FRB 产地:意大利
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

产品详情

意大利飞霸FRB端面驱动顶尖

如何更换FRB端面驱动的爪钳子？要更换FRB端面驱动的爪，无需工具或扳手。只需用双手拿住爪钳让它沿轴线滑动，直到将其从原位置抽离。如有必要，可使用抹布或钳子辅助以便更好地抓取。重新装入爪钳时，将其沿驱动轴的方向滑动，同时将铣削表面朝外。如若驱动已经安装在机床上也可以完成操作，不会影响精度。此操作过程中，建议抹一层油脂。

2. 每隔多久需要修磨FRB端面驱动的爪？在零件加工时或工作运行中，FRB端面驱动爪的磨损程度是很难量化的。不同的加工材料，操作系数等使得我们很难了解这项信息。我们可以这样说：-经常更换加工类型的人员，通过直观地观察刀片及刚结束加工的工件来判断，并决定何时对爪钳进行修磨（刀刃有磨平或微小裂缝）。如果驱动上的四个切口不再笔直，但只是轻微张开（呈扇形），此时应进行修磨。在这种情况下，只需稍微修磨零点几毫米。-

如操作人员需加工大量工件，在达到上述磨损度之前，初始几次应标记出加工工件的数量。

3. FRB端面驱动爪的刀刃上，在它报废之前，我能磨掉多少毫米在修磨FRB端面驱动爪的刀刃时，直到磨去3毫米的刀片。不建议打更多磨，为保证不影响中心尖的运行。在修磨过程中，要非常小心，不要加热刀片。4. 如何更换FRB端面驱动的中心尖弹性顶尖驱动：要更换带有弹性顶尖端面驱动的中心尖，无需工具或扳手。只需用双手拿住中心尖让它沿轴线滑动，直到将其从原位置抽离。如有必要，可使用抹布或钳子辅助以便更好地抓取。重新装入中心尖时，将其沿驱动轴的方向滑动，直到到达支架位置。如若驱动已经安装在机床上也可以完成操作，不会影响精度。5. 每隔多久需要维护一次FRB端面驱动？FRB端面驱动的维护并不是需要的，因为这种系统完全是机械性的。我们建议大约每加工400小时，需取出驱动的爪和中心尖，来检查其性能是否完好。需要将其润滑，这样表面可以产生一层薄膜，防止乳化水进入机身内部。6. 如何定义端面驱动的旋转方向？FRB端面驱动上可以安装顺时针和逆时针旋转工作的爪钳。为了确定旋转方向，只需从前面观察。倾斜度较大的刀片一侧是用来牵引的。例如：右侧的倾斜边，顺时针旋转，左侧的倾斜边，逆时针旋转。一旦将驱动安装在机床上，要确保主轴旋转同驱动的爪钳旋转保持一致。

