

德国威纳WENAROLL滚光刀 韦纳滚压刀

产品名称	德国威纳WENAROLL滚光刀 韦纳滚压刀
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:WENAROLL 型号:威纳 产地:德国
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

产品详情

德国威纳WENAROLL滚光刀 韦纳滚压刀

进口滚光刀代理商陕西渭柏精密机械有限公司，经过长期的对比和市场调研，我公司为客户提供三款滚光刀品牌：美国COGSDILL滚光刀，德国WENAROLL滚光刀和欧洲YAMASA滚光刀。德国WENAROLL滚光刀，德国WENAROLL滚光刀有很多叫法，例如WENAROLL滚压刀，德国WENAROLL挤压刀，德国WENAROLL滚轧刀，德国WENAROLL锥面滚光刀。滚光刀也叫威纳滚光刀或者韦纳滚光刀

德国WENAROLL滚光刀特点：德国韦纳WENAROLL滚光刀---加工表面粗糙度要求很高的零部件的另一更经济的选择1.获取镜面效果或要求的表面效果。2.适用于普通机床及数控机床。3.一次设定即可完成加工。4.加工时间短，极少的安装及辅助时间。5.提高表面硬度及抗磨损强度。6.更低的能耗。7.没有冷却液污染。8.仅需微量润滑。德国WENAROLL深度滚压，滚光，冷作硬化并且给工件保留残余压缩1.一次设定即可完成加工。2.适用于普通机床及数控机床。3.适用于各种形状的工件。4.预防及减少应力裂纹的产生及扩大。5.显著提高工件的抗疲劳强度和使用寿命。WENAROLL管套加工---快速高效的内孔加工1.获得非常好的表面粗糙度，减小摩擦和磨损。2.显著减小圆度和圆柱度误差。3.适用于冷拉或热轧的管材。4.加工直径范围从28至800mm。5.工艺包含：组合式镗孔-刮削-滚光，在车床上刮削。1)通过这些效果可以将疲劳强度提高1-5倍并且可以显著提高工件的使用寿命2)深滚压工艺特别适合那些承受动态载荷并由此产生的材料疲劳而损坏的工件韦纳WENAROLL滚光刀达到的表面粗糙度Ra=0.06 μm WENAROLL滚光刀使用范围：汽车行业，飞机行业，机器生产，农用车，造船业，铁路行业，轻型两轮摩托车行业，重型车辆行业，加热和冷却行业，水力气动行业，电子家庭用品，国防工业等 WENAROLL滚光原理：滚光加工是滚光工具与工件表面强化的低成本与高效率的工艺。由经过硬化和高度抛光的钢制滚子对较软的零件进行碾压。随着滚子施加的压力超过零件材料的屈服点，零件的表面由于浅层材料的冷挤压而产生塑性变形。该刀具可在瞬间完成尺寸修整和表面镜面抛光，尺寸精度极高，并形成一明亮光滑、坚韧的表面，这种硬化后的滚光表面，承载力强于研磨方式获得的表面。并有加工迅速，成本低，而质量高优点。