

# 废气处理设备环保废气除臭设备 采购无中间环节

产品名称	废气处理设备环保废气除臭设备 采购无中间环节
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	20780.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

废气处理设备环保废气除臭设备：

焚烧厂的料坑废气：散装固体废物暂存于固体废物中，在破碎和暂存过程中会产生废气，会产生废气。主要污染物是NMHC、颗粒物、NH<sub>3</sub>、H<sub>2</sub>S、HCl、氟化物和气味浓度。

焚烧车间其他区域的废气:包括卸料大厅、SMP、破碎区、灰渣库、湿渣处理室等。排放厅、SMP、破碎机区在排放和破碎过程中产生废气，污染物为NMHC、颗粒物、NH<sub>3</sub>、H<sub>2</sub>S、HCl、氟化物、臭气浓度。

湿渣处理室的炉渣在倒入和暂存过程中可能会产生少量废气，主要污染物是NMHC和臭气浓度。灰渣暂时存在于灰渣暂时存放的仓库中。飞灰经密封包装收集后暂时存在于飞灰暂时存放的仓库中和暂时储存过程中可能会有少量颗粒溢出。预处理车间废气:废物在预处理车间的卸料、取样、倒罐、再包装等预处理过程中可能会产生废气。主要污染物有NMHC、NH<sub>3</sub>、H<sub>2</sub>S、HCl、氟化物和气味浓度。

预处理车间根据废气产生情况分为一般污染区和重点污染区。一般污染区每小时换气1~2次，重点污染区根据危险废物处理情况要求换气频率更高。重点污染区主要是采样和缓冲区、小实验室、再包装区、实验室、再包装区、抽水箱泵送区、操作室，采用吸气罩收集，抽水箱泵送区抽水箱泵接排气管局部排气的一般污染区是预处理现场内的其他区域，采用现场负压排气。

临时仓库废气:包装废物暂时存在临时仓库，废物在卸货和临时仓库过程中密封，但考虑到桶盖和包装袋可能密封不严，少量废气挥发，主要污染物为NMHC。

卸料站废气:主要是卸料作业时，罐车内液体废物中有少量污染物挥发，产生卸料废气，主要污染物为NMHC、NH<sub>3</sub>、H<sub>2</sub>S、HCl、氟化物、臭气浓度。

废液罐区呼吸废气:每个废液罐由带压力控制的氮气密封装置保护。当罐内液位因卸载而上升或温度变化

而变化时，压力控制装置会吸入氮气并排出废气，废气由管道排出，产生罐内呼吸废气。主要污染物是NMHC。

生物填料中使用的生物滤料结构坚韧，耐酸碱，具有比表面积大，孔隙率高的特点。过滤材料在过滤体中分级排列，具有以下功能:

- 1) 作为微生物的载体；
- 2) 为微生物提供营养；
- 3) 为微生物提供潮湿的生态环境；
- 4) 为臭污染物提供吸附表面；
- 5) 保持适当的酸碱度。

废气处理设备环保废气除臭设备：

生物除臭系统的生物滤池是恶臭污染控制设备的主要设备，是微生物降解气体有机污染物的场所，也是目前新的除臭工艺设备。臭气通过风机抽送到生物净化装置，经生物滤料后由附着在生物滤料上的菌种进行净化。

本实用新型具有保温功能，内层材料为304不锈钢，外层选用钢制面板，既能增强设备强度，美观大方，又能满足设备防腐要求。

循环喷淋系统除臭系统除臭主要设备外，还配有相应的泵、管道、管件、阀门和电气自动控制系统。

(1)循环泵恶臭污染控制成套设备配有两台立式自吸式循环泵，安装在与除臭主体设备底部相连的过滤器上。

循环泵的外壳、主轴和叶轮均采用耐腐蚀材料，耐酸性强，密封采用机械密封，防护等级为IP55。循环泵绝缘等级:F。

(2)喷淋系统在填充过滤的上部设置淋浴洒水装置，保持填充材料表面和好氧性微生物的一定湿度。

(3)该系统布置在封闭的滤池内部，其安装形式可以防止安装人员在检查和维护管道时拆卸管道，同时不影响处理系统的运行。

污水处理站臭气主要来源于以下处理系统:预处理系统，由于污水源水中有机物含量高，导致水中缺氧，然后在厌氧菌的作用下产生大量臭气，使源水中的臭气挥发进入空气；

生化处理系统中，污水的生化处理一般包括厌氧和好氧处理，其中厌氧过程大大增加了排放的臭气体量；

污泥浓缩脱水系统，通过压缩、过滤、离心分离等过程进行污泥浓缩脱水，会因搅拌而排放臭气体。

污水处理站产生的臭味成分是蛋白质、脂肪、碳水化合物的微生物呼吸、发酵过程的产物和不产物，一般分为含硫化合物、硫化氢、甲硫醇、甲基硫醚等氮化合物、氢或碳、氢、氧化合物、低级醇、醛、脂肪酸。

污水处理站臭气常用处理方法。

## 生物除臭技术

包含生物过滤法和生物吸收法。

1) 生物过滤法中含有恶臭物质的气体从过滤器的底部从下向上通过过滤器，通过过滤器时恶臭物质从气相转移到生物层，由于附着在过滤器上的微生物的代谢作用分解为CO<sub>2</sub>、H<sub>2</sub>O等物质。技术成熟，是目前处理恶臭气体的方法。

2) 生物吸收法是利用生物洗涤塔和洗涤塔中培养的微生物，有效吸附分解臭气，达到处理目的。

污水处理过程中产生的气味物质主要由碳、氢和硫组成。除了少数气味物质是无机化合物外，大多数气味物质是有机物质，如低分子脂肪酸、胺、醛、酮、醚、卤代烃和脂肪族、芳香族、杂环氮和硫化物。

这些物质都带有活性基团，容易发生化学反应，特别是被氧化。活性基被氧化后，气味消失。生物除臭工艺就是基于这一原理，利用微生物的生物化学作用，使污染物分解，转化为无害的物质。

生物除臭过程可分为三个阶段:

气相污染物进入水相或被生物膜表面吸附；

水相中的污染物被微生物降解；

新陈代谢废物通过水相排放系统。

微生物利用有机物作为生长繁殖所必需的基质，通过不同的转化途径将大分子和复杂的有机物氧化分解成简单的水、二氧化碳等无机物。

污染物去除的本质是有机物作为营养物质被微生物吸收、代谢和利用。这个过程可以简化为以下表达式：  
臭味物质+O<sub>2</sub>+微生物 → 细胞代谢物+CO<sub>2</sub>+H<sub>2</sub>O。