

镇江服务区污水处理设备一体化污水处理设备专业品质多年老厂

产品名称	镇江服务区污水处理设备一体化污水处理设备专业品质多年老厂
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	41500.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

污水厂是城市污水处理的重要组成部分，对于改善城市环境，提高居民生活质量，具有重要的意义。随着城市化建设的不断推进，污水处理厂原有的工艺技术难以满足实际需求，如何实现工艺技术的升级改造，成为提高污水处理能力的重要基础。加盖除臭工艺技术能够实现臭气的有效处理，并且实现了节能减排、改善周边环境治理的作用。因此，本文立足对加盖除臭技术的研究，以某污水厂为例，就如何应用加盖除臭技术做了如下具体阐述。

1、污水厂工艺技术升级改造的必要性

1.1 改善传统工艺，有效解决污水厂除臭问题

城市污水处理厂污水污泥处理过程中，必然会产生大量的恶臭气体-异味，这些臭味主要是由有机物腐败产生的气体造成。臭味大致有鱼腥臭[胺类 CH_3NH_2 ， $(\text{CH}_3)_3\text{N}$]，氨臭[氨 NH_3]，腐肉臭[二元胺类 $\text{NH}(\text{CH}_2)_4\text{NH}_2$]，腐蛋臭(硫化氢 H_2S)，腐甘蓝臭[有机硫化物 $(\text{CH}_3)_2\text{S}$]，粪臭[甲基吲哚 $\text{C}_8\text{H}_5\text{NHCH}_3$]以及某些生产废水的特殊臭味。臭味给人以感官不悦，甚至会危及人体生理健康，诸如呼吸困难、倒胃、胸闷、呕吐等。因此，改善传统工艺，是当前污水处理厂技术升级改造的工作重点，也是污水厂除臭问题有效解决的关键。

1.2 实现节能减排，提高污泥资源的利用率

实现节能减排，是技术创新应用的前提。污泥深度脱水系统能耗大大低于离心式脱水机，略高于带式脱水机，深度脱水后污泥含水率可降至60%以下，污泥体积大大缩减，是传统脱水设备脱水污泥体积的40%左右，降低了运输成本。另外，经深度脱水后的污泥状态为泥饼形式，无滴漏等现象，为后续污泥资源化利用处置创造条件。

1.3 实现环境保护，改善周边空气质量

随着城市建设的不断推进，城市生活对污水厂环境有了更高要求。而现状的污泥好氧堆肥却臭气影响较大，难以满足城市建设对环境的要求。为此，在污水厂加盖技术的构建中，建设污泥深度脱水系统后，并增设加盖除臭系统后，厂区臭气散发将大大减少，能够有效的改善污水厂周边空气质量环境，以及污泥外运车辆沿线空气质量环境，使污泥储存、运输过程中对环境的影响降低。

2、城市污水厂常用除臭工艺技术

2.1 生物脱臭法

在过去的30年内，生物除臭技术已在欧洲广泛地得到应用，近也在北美洲应用在除臭方面。生物除臭主要利用微生物去除及氧化气体中的致臭成份，气体流经生物活性滤料，滤料上面的细菌就会分解致臭物质，产生二氧化碳和水以及其他小分子。

2.2 离子氧法

通过高压脉冲技术电晕放电，在常温常压下使氧分子很快分离为生态原子氧(O)、纯净离子氧、羟基自由基(*OH)、单线态氧(1O_2)和带正、负电荷的离子氧和离子氧群。臭气分子与离子氧群混合，离子氧群将致臭污染物降解成二氧化碳和水以及其他小分子，经过净化后的空气通过通风管道高空排放到大气中。

2.3 化学洗涤法

此法是利用臭气中的某些物质与药液产生中和反应的特性，如利用呈碱性的苛性钠和次氯酸钠溶液，去除臭气中硫化氢等酸性物质，它必须配备较多的附属设施，如药液贮存装置、药液输送装置等，运转管理较复杂，而且与药液不反应的臭气较难去除，效率较低。

2.4 活性炭吸附法

活性炭吸附法是利用活性炭能吸附臭气中含臭物质的特点，达到除臭的目的。为了有效地除臭，通常利用各种不同性质的活性炭，在吸附塔内设置吸附酸性物质的活性炭，吸附碱性物质的活性炭和吸附中性物质的活性炭，臭气和各种活性炭接触后，排出吸附塔。

3、城市污水厂加盖除臭技术的应用

随着城市生活污水处理压力的不断增大，以及环境保护、资源利用的日益提高，强化污水厂处理技术改造升级，成为污水厂建设的重要内容。加盖处理技术的应用，是当前较为实用性的工艺技术，对于提高污水厂除臭能力，有重要作用。为说明城市污水厂在加盖除臭技术中的应用，本文以某污水厂为例进行阐述。该水厂前期的粗格栅、进水泵房、细格栅、沉砂池、初沉池、生反池厌氧池、生反池好氧池、污泥浓缩池、均质池、污泥泵房、污泥调理池、改造后的污泥深度脱水车间均加盖(罩)密闭，收集臭气至除臭设备处理。

3.1 污水厂概况

该污水厂主要为城区服务范围内的生活污水和工业废水的收集、输送、处理、排放等环节实行统一管理并对其进行达标处理排放。现有生产能力为13.8万吨/日。在此次的项目升级改造中，主要的改造内容有：污水厂现状已建的污泥好氧发酵工艺进行改造，规模为一二三期工程13.8万 m^3/d 的污水处理过程中产生的污泥，设计污泥量为28tDs/d(干固体)。拟改造为板框深度脱水工艺，脱水后污泥含水率降至60%以下。同时建设全厂加盖除臭工程，厂区恶臭污染物执行《城镇污水处理厂大气污染物排放标准》要求。