

# X12CrNi23-13不锈钢锻轧冷拉

产品名称	X12CrNi23-13不锈钢锻轧冷拉
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

X12CrNi23-13钢管钢丝 工艺管材 上海威力集团拥有一批业务娴熟的营销专员及一支技术的售后服务队伍,销售网络和服务网络从长江三角洲遍及至全国各地。可以为客户提供货源等卓越的产品和快速便捷的售后服务。同时,为了更好的服务于不同行业的用户,更便捷的提供客户满意的产品,公司还自主开发了一套ERP电子资源系统。采用先进的网上库存传输系统,快捷的物流方式,保证所有客户的订单都能在短的时间内获得准确的答复及稳定安全的物流运输,真正做到“客户至上,满意一百”的服务方针。致力让全国的生产加工企业的“采购”更轻松。

一、X12CrNi23-13介绍：X12CrNi23-13不锈钢可承受980度以下反复加热的耐氧化钢。加热炉部件和重油燃烧。二、X12CrNi23-13应用和特性：X12CrNi23-13加热炉部件和重油燃烧。三、X12CrNi23-13相近牌号：国标数字名称 国标新名称 国标旧名称 日本JIS 美标ASTMS30920 16Cr23Ni13 2Cr23Ni13 S30900美标UNS 美标SAE 德标DIN 欧洲EN 其它309 sus309 1.4833 X12CrNi23-13 四、X12CrNi23-13化学成分：碳C 硅Si 锰Mn 磷P 硫S 铬Cr 0.20 1.00 2.00 0.040 0.030 22.00~24.00 镍Ni 钼Mo 氮N 铜Cu 铁Fe 铌Nb 12.00~15.00 ~~~~硼B 钛Ti： 铝Al 钒V 钨W 铈Ce ~~~~五、X12CrNi23-13 材质规格：热扎棒15~100mm,锻制棒：100mm~350mm,冷扎薄板0.05mm-4.0mm,热扎板:4mm~14mm,带2mm-10mm,各尺寸规格锻件锻件,库存个别不定尺等。六、X12CrNi23-13物理性能：熔点/ 比热容/kg/(kg.k) 0~100 热导率/w/(m.k)100~500 线胀系数/(10<sup>-6</sup>/k)100~500 电阻率/(.mm<sup>2</sup>/m)20 纵向性模量/GPa20 1398~1453 0.5 13.8~18.7 14.9~18 0.78 200 密度g/cm 硬度HBW 硬度HRB 磁性 7.98 固溶269~无 七、X12CrNi23-13力学性能:热处理加热温度0/°C 加热方式 抗拉强度RM/MPa 延伸强度Rp0.2/MPa 延伸率A/% 断面收Z/% 1050~1150 空冷 520 205~60 八、X12CrNi23-13交货状态：X12CrNi23-13棒材切削加工固溶处理,热压力加工不固溶处理,板材固溶处理。这是目前常用的一种机械去除方式,它是利用喷丸设备将喷出的细小颗粒喷射到不锈钢板,不锈钢表面上的原理,为了去除厚的氧化层喷丸处理后,将去除一些氧化物层,不锈钢板上残留的氧化物结构将变得疏松和不连续,这对于以后的酸洗非常有用,400系列不锈钢因瓦合金含碳量小于0.05%,硬度和强度不高,抗拉强度在517Mpa左右,屈服强度在276Mpa左右,维氏硬度在160左右,一般可以通过冷变形来提高强度,在强度提高的同时仍具有良好的塑性,以上三种不锈钢板的表面处理工艺各有,选择哪种方法,需要根据不锈钢产品的结构,材料和表面的不同要求,采用适当的方法进行加工,其次,当拉深时,不锈钢板的塑性变形变硬,并且板拉伸更容易起皱并且边缘压力更。

