

J-POWER蓄电池FM12170铅酸12V17AH系列详情简介

产品名称	J-POWER蓄电池FM12170铅酸12V17AH系列详情简介
公司名称	山东昊明电子商务有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:J-POWER铅酸蓄电池 电压:12V 质保:三年
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路邹庄新村12号楼一单元1101
联系电话	13701114906 13701114906

产品详情

J-POWER蓄电池FM12170铅酸12V17AH系列详情简介

J-POWER蓄电池FM12170铅酸12V17AH系列详情简介

影响蓄电池寿命的因素：

过度充电的影响

长期过充电状态下，正极因析氧反应，水被消耗， h^+ 增加，从而导致正极附近酸度增加，板栅腐蚀加速，使板栅变薄加速电池的腐蚀，使电池容量降低;同时因水损耗加剧，将使蓄电池有干涸的危险，从而影响蓄电池寿命。

过度放电的影响

蓄电池过度放电主要发生在交流电源停电后，蓄电池长时间为负载供电。当蓄电池被过度放电到其电压过低甚至为零时，会导致电池内部有大量的硫酸铅被吸附到蓄电池的阴极表面，在电池的阴极造成“硫

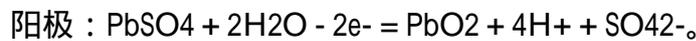
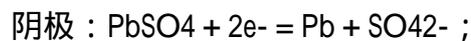
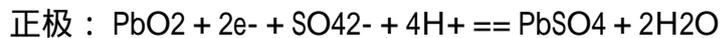
酸盐化”。硫酸铅是一种绝缘体，它的形成必将对蓄电池的充、放电性能产生很大的负面影响，因此在

阴极上形成的硫

酸盐越多，蓄电池的内阻越大，电池的充、放电性能就越差，蓄电池的使用寿命就越短。

随着蓄电池的放电，正负极板都受到硫化，同时电解液中的硫酸逐渐减少，而水分增多，从而导致电解液的比重下降在实际使用中，可以通过测定电解液的比重来确定蓄电池的放电程度。在正常使用情况下，铅蓄电池不宜放电过度，否则将使和活性物质混在一起的细小硫酸铅晶体结成较大的体，这不仅增加了极板的电阻，而且在充电时很难使它再还原，直接影响蓄池的容量和寿命。铅蓄电池充电是放电的逆过程。

铅酸蓄电池充、放电化学反应的原理方程式如下：



（铅蓄电池在放电时正负极的质量都增大，原因：铅蓄电池放电时，正极极板上有PbSO₄附着，质量增加；负极极板上也有PbSO₄附着，所以质量也增加。）

（1）避免将电池与金属容器直接接触，应采用防酸和阻热材料，否则会引起冒烟或燃烧。

（2）使用指定的充电器在指定的条件下充电，否则可能会引起电池过热、放气、泄露、燃烧或破裂。

（3）不要将电池安装在密封的设备里，否则可能会使设备浦破裂。

（4）将电池使用在医护设备中时，请安装主电源外的后备电源，否则主电源失效会引起伤害。

（5）将电池放在远离能产生火花设备的地方，否则火花可能会引起电池冒烟或破裂。

(6) 不要将电池放在热源附近（如变压器），否则会引起电池过热、泄漏、燃烧或破裂。

(7) 应用中电池数目超过一只时，请确保电池间连接无误，且与充电器或负载连接无误，否则会引起电池破裂、燃烧或电池损害，某些情况下还会伤人。

(8) 特别注意别让电池砸在脚上。

(9) 电池的指定使用范围如下。超出此范围可能会引起电池损害。

电池的正常操作范围为：77.F (25) 电池放电后（装在设备中）：5.F到122.F(-15 到50)
充电后：32.F到104.F(0 到40) 储存中：5.F到104.F (-15 到40)

(10) 不要将装在机车上的电池放在高温下、直射阳光中、火炉或火前，否则可能会造成电池泄漏、起火或破裂。

(11) 不要在充满灰尘的地方使用电池，可能会引起电池短路。在多尘环境中使用电池时，应定期检查电池。