

Panlite PC日本帝人L-1225L 超低粘度 透明 Dongguan聚碳酸酯塑胶原料

产品名称	Panlite PC日本帝人L-1225L 超低粘度 透明 Dongguan聚碳酸酯塑胶原料
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	PC:超低粘度 L-1225:透明 日本帝人:聚碳酸酯塑胶原料
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

PC 日本帝人 L-1225L注塑级

物性认证数据表

您现在的位置：首页 >> 物性搜索 >> 物性认证认证信息

原料认证数据 暂无数据

查看或下载认证需要积分[查看说明]，您可以通过完善物性、上传认证获取积分，或直接购买积分。

物性表

数据提供企业[东莞建龙塑胶] | 数据修正企业[暂无!]

性能项目 测试条件 测试方法 数值/描述 单位

机械性能 拉伸强度(引张强度) ASTM D638/ISO 527 kg/cm(MPa)[Lb/in2]

断裂伸长率 ASTM D638/ISO 527 - %

拉伸模量 ASTM D638/ISO 527 2400 kg/cm(MPa)[Lb/in2]

拉伸屈服伸长率(延伸率) ASTM D638/ISO 527 6 %

拉伸断裂伸长率(延伸率) ASTM D638/ISO 527 >50 %

弯曲模量(弯曲弹性率) ASTM D790/ISO 178 2350 kg/cm(MPa)[Lb/in²]

弯曲强度 ASTM D790/ISO 178 93 kg/cm(MPa)[Lb/in²]

洛氏硬度 ASTM D785

IZOD 缺口冲击强度 1/4" 23 ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in

1/4" -30 ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in

1/8" 23 ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in

1/8" -30 ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in

Charpy冲击强度 23 (缺口) ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in

-30 (缺口) ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in

23 (无缺口) ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in

-30 (无缺口) ASTM D256/ISO 179 kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in

物性性能 比重(密度) ASTM D792/ISO 1183

成型收缩率 ASTM D955 0.5~0.7 %

熔融指数(流动系数) 200 /5kg ASTM D1238/ISO 1133 g/10min

220 /10kg ASTM D1238/ISO 1133 g/10min

吸水率 23 /24H ASTM D570/ISO 62 0.2 %

热性能 热变形温度 退火 ASTM D648/ISO 75 ()

未退火 ASTM D648/ISO 75 ()

维卡软化点 ASTM D1525/ISO R306 146 ()

熔点 - ()

燃烧性(率) UL94

线性膨胀系数 ASTM D696/ISO 11359 0.7 mm/mm.

电气性能 介电常数 100HZ ASTM D150/IEC 60250 3

1MHZ ASTM D150/IEC 60250 3.1

介电损耗 100HZ ASTM D150/IEC 60250

1MHZ ASTM D150/IEC 60250

体积电阻率 ASTM D257/IEC 60093 $>1 \times 10^{13}$.cm

表面电阻率 ASTM D257/IEC 60093 $>1 \times 10^{15}$

耐电弧性 ASTM D495/IEC 60112 30

光学性能 折射率 ASTM D542/ISO 489 1.585

透光率 ASTM D1003/ISO 13468 88 %

模糊系数 (Haze) ISO 14782 %

加工条件 干燥条件

加工温度 射嘴

料筒前段

料筒中段

料筒后段

熔体温度

模具温度

压力 注塑压力 Mpa

保压压力 Mpa

背压 Mpa

螺杆转速 rpm

其他 备注

颜色

特性

用途

性能：机械性能：PC材质具有优异的强度和刚性，其强度比一般塑料高出几倍，同时具有较好的韧性，不易破裂。电气性能：PC材质具有良好的电绝缘性能和耐电弧性能，可用于制作电子元件和电器零部件。光学性能：PC材质具有良好的光学性能，包括透明度、耐紫外线、反射等，可用于制作光学元件和透明零部件。加工性能：PC材质具有良好的加工性能，可采用注塑、挤出、压缩成型等多种加工方法进行加工。用途：PC材质的应用范围广泛，包括以下几个领域：电子领域：PC材质可用于制作电子元件、电

器零部件、键盘、机箱等。电器领域：PC材质可用于制作电器壳体、开关、插座等。医疗器械领域：PC材质具有良好的生物相容性和透明度，可用于制作医用器械、试管、注射器等。建筑领域：PC材质具有优异的阻燃性能、耐候性能和透明度，可用于制作采光顶、隔墙、防护墙、天桥等。汽车领域：PC材质具有良好的抗冲击性、抗疲劳性和耐高温性，可用于制作汽车灯罩、车窗、仪表板、车身零部件等。