

高压对焊弯头生产厂家

产品名称	高压对焊弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 焊接弯头为了焊接便利，和被衔接的管子的钢种是一样的。第四，即是一切的管件都要经过外表处置，把表里外表的氧化铁皮经过喷砂处置喷掉，再涂上防腐漆。这既是为了出口需求，再者，在国内也是为了便利运送避免锈蚀氧化，都要做这方面的作业。大口径弯头第五，即是对包装的需求，关于小管件，如出口，就需求做木箱，大概1立方米，规则这种箱子中的弯头数量大概不能超越一吨，该规范答应套装，即大套小，但总重量通常不行超越1吨。关于大件就要单个包装，像24"的就有必要单个包装。别的即是包装符号，符号是要注明尺度、钢号、批号、厂家商标。在管件上要打上钢印，并附有装箱单和质保书。

直缝弯头优点特性：1、直缝弯头使用寿命长：管材在额定的使用温度和压力下，使用寿命达到50年以上，具有防紫外线、防辐射，使产品***2、直缝弯头保温性好：由于材料导热系数低，20摄氏度的导热系数为0.21-0.24W/mk，比钢管（43-52W/mk）、紫钢管（333W/mk）小得多，故PP-R管保温性好。3、直缝弯头耐腐蚀性好：除少数氢化剂外，可耐多种化学介质的侵蚀，具有优异的耐酸、耐碱、耐腐蚀性、不会生锈，不会腐蚀，不会滋生***，无电化学腐蚀。4、直缝弯头卫生***：材料完全由碳、氢两种元素组成，未添加任何***的***盐稳定剂，材料的卫生性能已经通过***quanwei部门检测。5、直缝弯头重量轻：冲压弯头密度为0.89-0.91g/cm，仅为钢管的十分之一。由于重量轻，可大大工业降低运输费用和安装的施工强度。6、直缝弯头高抗冲：由于独特的抗冲强度性能比其它实壁管有了明显改善，其环刚度相当于实壁的1.3倍。7、直缝弯头耐热性能好：当工作水温为70度，软化的温度为140度。大口径弯头生产厂家大口径非标直缝弯头生产厂家，禹拓公司市场如水，企业如舟，质量象舵，人是舵手。顾客信誉是企业发展的源泉。效益靠质量，质量靠技术，技术靠人才，人才靠教育。产品的质量是拓展的翅膀，航程无限，辉煌有期。创新是根本，质量是生命，务实是宗旨，效益是目标。质量为先，信誉为重，管理为本，服务为诚。优质产品，是打开市场大门的金***。

弯头使用优质的耐磨钢作为基础材质，能都用于多种情况的管道系统中。如磨料磨损、腐蚀磨损、冲蚀磨损、冲击磨损等。

碳钢厚壁弯头分冷冲压和热冲压两种，通常根据材料性质和设备能力选择冷冲压或热冲压。冷挤压弯头

的成形过程是使用专用的弯头成形机，将管坯放入外模中，上下模合模后，在推杆的推动下，管坯沿内模和外模预留的间隙运动而完成成形过程。

不锈钢弯头应用及注意事项安装时，可将不锈钢弯头按连接方式直接装置在管路上，按照使用的位置进行安装。一般情况下，可安装在管路任意位置上，但需封性，防止泛起泄漏现象，影响管道的正常运行。

不锈钢弯头的球阀，截止阀，闸阀使用时，只作全开或全闭，不答应做调节流量用，以免密封。

长期存放的不锈钢弯头，应作按期检查，常常对外露的加工表面须保持清洁，清除污垢，整洁地存放在室内透风干燥的地方，严禁堆置或露天存放。常常保持不锈钢弯头的干燥和透风，保持器的清洁和整洁，按照准确的存放方法存放。

在管路系统中，弯头是改变管路方向的管件。按角度分，有45°及90° 180°三种常用的，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子连接的方式有：直接焊接（常用的方式）法兰连接、热熔连接、电熔连接、螺纹连接及承插式连接等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、热压弯头、推制弯头、铸造弯头、锻制弯头、卡夹弯头等。其他名称：90°弯头、直角弯、爱而弯、白钢弯头等。

弯头制造工艺的优点主要表如今以下几个方面：（1）不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到恣意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。（2）坯料为平板或可展曲面，因此下料简单，精度容易保证，组装焊接便当。（3）由于上述二条缘由，能够缩短制造周期，消费本钱大大降低。因不需求任何专用设备，特别合适于现场加工大型碳钢弯头。***直缝弯头生产厂家，公司自成立以来确保产品出厂合格率达到***.严格把手质量关,***让任何一件有瑕疵的产品流入市场.合作之前您或许只看到我们的网络信息,却没看到我们真正的生产实力.您有自己的采购原则,我有我的质量把握,我公司真情为您提供*质的产品,合理的价格,碳钢直缝弯头生产厂家期待您的到来,来视察,来洽谈,来与我们交朋友.***的品质、合理的价格，完善的质量保障体系，优质的***服务创造了品牌。到目前为止，河北禹拓公司已经拥有相当齐全的产品结构，并且，所生产管件法兰产品品质堪称同行业中的精品，决不允许一件有疑问的产品流向市场，从产品的设计、原材料的选料、加工制造、出厂包装直到***服务。