

泸州Q235闸瓦插销生产工厂

产品名称	泸州Q235闸瓦插销生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

泸州Q235闸瓦插销生产工厂 通过调整轨距块可实现-2~+4mm的轨距调整,加以缓冲调距块的调边使用可实现-8~+4mm的轨距调整,一般地段轨距调整无备件宽度根据道岔结构尺寸确定

具有防脱功能的火车闸瓦钎,涉及火车配件领域。该具有防脱功能的火车闸瓦钎,包括钎体,所述钎体正面的上部开设有直槽口,所述钎体正面的中部开设有卡槽,所述钎体正面的底端开设有等距离排列的防滑槽,且钎体的底端呈波浪状。该具有防脱功能的火车闸瓦钎,通过设置设有卡槽,通过该卡槽能增大闸瓦与车轮之间的摩擦力,通过设置防滑槽,能使闸瓦与车轮锚合充分避免闸瓦脱落,从而在火车刹车时能提高闸瓦与车轮之间的抱合力,使刹车效果更好,通过设置直槽口,能使该钎体散热性较好。在铁垫板上设有铁座,用以安装弹条和承受横向力作用 刚度8.46kN/mm 主要内容有:通过栓焊并用连接节点(包括先栓后焊共同受力的并用连接,栓并受力后再施焊的共同受力并用连接)的试件加工和试件试验,对试验结果以及节的破坏形式和破坏承载力进行研究分析,得出高强度摩擦型连接和焊缝并用时的工作机和结论;通过试件模型的有限元分析,从理论上得出栓焊并用连接节点的极限承载力和节点的性能,如螺栓和焊缝承担荷载的历程分析等,并与试验结果进行对比分析,提出高强度螺栓的摩擦型连接与焊缝并用时节点的设计建议,包括承载力设计公式及工程使用上的要求等扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理,不得用锤硬打,以免损坏配件或损坏套管 现代化工业生产的特点之一是生产的大量化

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备,以确保我们所有的铁垫板产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。