

金属表面处理 和润环境工程有限公司 金属表面处理

产品名称	金属表面处理 和润环境工程有限公司 金属表面处理
公司名称	和润环境工程（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区长江路556号4幢1418室
联系电话	18913143339 18913143339

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：和润环境工程（苏州）有限公司

影响因素编辑 播报在实际生产过程中，影响镀锌速度及质量的常见因素有：(1)前处理不。工件表面有氧化膜，影响锌的正常沉积。(2)导电不良。电流在导线上消耗，金属表面处理价格，分配到工件表面的电流过小。(3)工件含碳量高。高碳钢、铸铁件等会降低氢的析出电位，工件表面析氢加速，金属表面处理，电流效率降低。(4)工件绑扎过密。镀锌时工件局部遭到屏蔽而导致镀层过薄。

质量标准：漆面上无氧化层、划痕等缺陷2、抛光：抛光是研磨后进一步平整漆面。除去研磨残余条纹，金属表面处理，抛光剂使漆面光泽度自然呈现。2.1 粗蜡抛光：砂纸研磨后进一步去除表面砂纸痕，恢复漆面平整度和初始光泽。将蜡均匀涂抹在一定漆面区域内（单次抛光面积在一臂展长宽范围内为宜）抛光机转速控制在1200-2000转之间。初期以中等偏上的压力压住抛光盘均速抛光漆面，金属表面处理厂商，观察漆面，待砂纸痕明显抛除后放松压力将蜡痕抛开，回复漆面一定的光泽。抛光后应使用超细纤维布擦拭干净漆面残留的粗蜡和粉尘。质量标准：去除砂纸在漆面上造成的砂纸痕，漆面呈现处部分光泽。2.2 镜面抛光：去除粗蜡抛光残留的圈纹，恢复车漆的原有光泽。质量标准：漆面无明显圈纹，出现镜面效果，光泽度比抛光前得到有效改善。3、还原：找回车漆的本来面目，恢复新车般的状态。质量标准：光泽度明显比抛光前得到改善，倒影清晰可见。为了确定使用研磨剂的种类，需对漆面问题进行判断。在不明显处的小块面积使用研磨剂。研磨剂优先选用轻度研磨剂，如果漆面缺陷较严重，考虑选用中度或重度研磨剂。金属表面处理-和润环境工程有限公司-金属表面处理价格由和润环境工程（苏州）有限公司提供。和润环境工程（苏州）有限公司是从事“不锈钢酸洗钝化，金属表面处理”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱金虎。