

临沧高强度机车闸瓦插销生产工厂

产品名称	临沧高强度机车闸瓦插销生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

临沧高强度机车闸瓦插销生产工厂重新组装的旁承磨耗板表面，旁承体、旁承座和磨耗板的配合面污物应清除干净，不得采用如汽、煤油等溶剂及可能对非金属材料产生不良影响的介质清洗；注意,当钢轨给定时,钢轨内外侧扣板号码之和保持不变

目的是提供[一种](#)

具有防脱功能的火车闸瓦钎，能够使该闸瓦钎的耐磨性和防脱性有效提高。具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体，所述钎体正面的上部开设有直槽口，所述钎体正面的中部开设有卡槽，所述钎体正面的底端开设有等距离排列的防滑槽，且钎体的底端呈波浪状。进一步的，所述钎体正面的中部开设有等距离排列的防滑线，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性。进一步的，所述钎体为合金钢材质，且钎体锻压而成，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。

双线道床顶面宽度分别按单线设计 DE型弹条扣件(用于无碴轨道)DE(或称U形)弹条与Pandrol弹条齐名 日本初是以天然橡胶为主,经改后前使用的几乎全是以于苯橡胶(苯-丁二烯合成橡胶)为原的轨下胶垫,近年来又在研发聚氨酯合成橡胶轨下胶垫日本新研制的无砟轨道联结套管采用内嵌钢螺纹套的形式，澳大利亚等国铁路也采取这种形式 轻轨高架线路，轨距调整量适当加大，参考国铁路预应力梁整体道床的扣件调整量，轨距调整量为14mm，-22mm，高低调整量为+30mm

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置设有卡槽，通过该卡槽能增大闸瓦与车轮之间的摩擦力，通过设置防滑槽，能使闸瓦与车轮锚合充分避免闸瓦脱落，从而在火车刹车时能提高闸瓦与车轮之间的抱合力，使刹车效果更好，通过设置直槽口，能使该钎体散热性较好。

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。其中，1、钎体；2、直槽口；3、卡槽；4、防滑槽；5、防滑线。