

助焊剂绝缘电阻检测 酸值 比重检测

产品名称	助焊剂绝缘电阻检测 酸值 比重检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	报告语言:中英文可选 测试周期:7-10个工作日 服务:一站式检测服务
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

助焊剂检测方法 助焊剂检测标准

所谓的助焊剂通常意义上是指以可食用松香为主要成分的混合物，本质上讲是保证高温高压的焊接过程能够顺利进行的辅助材料。在焊接工艺中能清除加入的焊料和被焊母材金属表面的氧化物,使金属表面达到较高相对的清洁度,不但可以帮助和促进高质量的焊接过程，还具有保护作用,同时避免氧化反应。那么助焊剂检测范围有哪些？助焊剂检测项目有哪些呢？

助焊剂检测范围

免洗助焊剂、手浸焊助焊剂、波峰焊助焊剂、不锈钢助焊剂、无机系列助焊剂、**系列助焊剂、树脂型助焊剂、软焊剂、硬焊剂等。

助焊剂检测项目

残留检测，活性失效检测，出厂检测，成分检测，性能检测，酸值检测，比重检测，酸值检测，腐蚀性检测，扩展率检测，绝缘阻抗检测，均匀度检测，酸价检测，穿透性检测，漏电检测，可靠性检测，惰性检测，绝缘电阻检测，固含量检测等。

助焊剂检测标准

- 1、GB/T 31474-2015 电子装联高质量内部互连用助焊剂
- 2、SJ/T 11389-2019 无铅焊接用助焊剂
- 3、SJ/T 11273-2016 免清洗液态助焊剂
- 4、SJ/T 11549-2015 晶体硅光伏组件用免清洗助焊剂

- 5、JB/T 6173-2014 免清洗无铅助焊剂
- 6、NAVY QPL-24403-2011 助焊剂药芯焊条一般规范
- 7、SJ/T 11389-2009 无铅焊接用助焊剂
- 8、SAE AMS 3412F-2009 气炬或加热炉钎焊用铝钎焊助焊剂
- 9、TCVN 5584-1991 使用助焊剂处理时钢筋焊接的焊缝边缘.形状和尺寸
- 10、STAS 11577-1983 助焊剂
- 11、STAS 11587-1983 金属焊接法 . 定位焊接和堆焊的**金属丝助焊剂
- 12、GOST 19250-1973 锡焊助焊剂.分类
- 13、JB/T 6173-1992 水溶性**助焊剂