

浙江注塑机小功率开口式工业电磁加热圈

产品名称	浙江注塑机小功率开口式工业电磁加热圈
公司名称	江苏斯普尔电气有限公司
价格	500.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:hd 型号:hd-3.5
公司地址	宝应县泾河镇曹坝工业集中区宝源路
联系电话	13905255906 13390623120

产品详情

一、适用范围：1、塑料橡胶行业，如：塑料用吹膜机、拉丝机、注塑机、造粒机，橡胶用挤出机、硫化机、电缆生产挤出机等。2、医药化工行业，如：医药输液袋、塑料器材生产线，化工行业液体加热输送管道等。3、能源、食品行业，如：原油输送管道的加热，食品机械等需要电加热的设备。4、建材行业，如：燃气管生产线、塑料管材生产线、单双壁波纹管挤出生产线、复合气垫膜机组、pvc硬管、芯层发泡管生产线、pp挤出透明片材生产线、挤出聚苯乙烯发泡管材、pe缠绕膜机组。5、印刷设备里的干燥加热或其它类似加热设备。电磁加热器是一种利用电磁感应原理将电能转换为热能的装置。电磁控制器将220v或380v,50/60hz的交流电整流变成直流电，再将直流电转换成频率为20-40khz的高频高压电，高速变化的高频高压电流流过线圈会产生高速变化的交变磁场，当磁场内的磁力线通过导磁性金属材料时会在金属体内产生无数的小涡流，使金属材料本身自行高速发热，从而达到加热金属材料筒内的物品。

二、电加热圈等传统加热方式的缺点 1、热损失大：现有企业采用的加热方式，是由电阻丝绕制，圈的内外双面发热，其内面（紧贴料筒部分）的热传导到料筒上，而外面的热量大部分散失到空气中，造成电能的损失浪费。 2、环境温度上升：由于热量大量散失，周围环境温度升高，尤其是夏季对生产环境影响很大，现场工作温度都超过了45℃，有些企业不得不采用空调降低温度，这又造成能源的二次浪费。 3、使用寿命短、维修量大：由于采用电阻丝发热，其加热温度高达300℃左右，电阻丝容易因高温老化而烧断，常用电热圈使用寿命约在半年左右，因此，维修的工作量相对较大。三、电磁感应加热产品的优势和特点：

a、本产品已申报国家专利，属于新型高效节能产品，国内首创。

b、节能效果好：相比原电阻丝加热圈节电效果都在30%以上，

目前已使用的产品中节电效率最大可达70%以上。 c、环保效果好：可显著降低环境温度。 d、

使用寿命长：加热圈连续运行温度只有100℃左右，不存在加热圈更换的问题。相对于原电阻丝加热减少了二次投入。 e、可提高产品产量：由于该产品的发热效率高，加上加热均匀，能显著减少升温时间，提高产品产量。四、售后承诺

1、凡用户在使用过程中，出现故障，本地区24小时内解决问题，其它地区48小时；

2、本产品十二个月免费保修，终身维护。 质量保证1、

保证提供产品的质量符合有关标准的要求，严格执行各项技术指标。2、

采用一流的工艺和材料制造产品，对产品配套外构件承担质量责任。3、

保证提供的产品是全新且未使用过，符合有关标准规定的质量、规格和性能要求

本产品的功率为3500 (W)，工作电流是5.5，材质是电路板，型号为HD-3.5，直径是200 (mm)，最大电压为380，长度为200 (mm)，主要用途是塑料机械石油化工食品包