

GB4806.14-2023油墨食品用制品标准解读资质检测公司

产品名称	GB4806.14-2023油墨食品用制品标准解读资质检测公司
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.14食品接触材料及制品用油墨 报告用途:质量自控、市场要求、销售 检测周期:7-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

“食品接触材料”(Food Contact Materials, 简写:FCM)是指产品在正常使用中与食品有接触的材料。因其与食品直接接触,其安全性直接影响到食品的安全,这也是企业关键的控制点。食品接触材料涉及的产品包括,食品包装,餐具、厨具,食品加工机械厨电产品等,食品接触材料包括:塑料、树脂、橡胶、、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等。因为作为食品的直接或间接接触者,在食品的生产、储存、运输等过程中,食品接触材料及制品不仅会影响食品的感官特性,更可能产生有毒有害物质(如重金属、有毒添加剂)的迁移而引入非食品成分,进而影响食品安全,甚至危害健康。因此每个国家都对食品接触材料的要求都是比较严格,每个国家的标准认证都不一样。

自2016年原国家卫生计生委和食品药品监管总局发布GB 4806.1-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求》等53项食品安全国家标准。GB4806系列标准是食品接触材料及制品的测试标准,专门用于规范食品接触材料及制品的安全性和适用性。这些标准确保了食品接触材料在正常使用过程中不会对食品产生污染,从而保障消费者的健康。2023年9月25日,国家卫生健康委员会发布了85项食品安全国家标准和3项修改单(卫健委2023年第6号公告),其中17项标准涉及食品接触材料,包括5项产品标准(塑料、金属、橡胶、复合材料、油墨)和12项方法标准(迁移通则、方法验证通则、特定迁移量检验方法等)。期中,GB 4806.14-2023《食品安全国家标准

食品接触材料及制品用油墨》也在此时正式发布。油墨为广泛使用的化工产品,其生产和印刷环节均存在不同的风险。油墨印刷中多配套使用光油,以增强印刷层的相关性能。配套光油的成分及印刷工艺与油墨相似,其迁移风险与油墨基本相同,且行业中多将此类光油与油墨共同管理。食品接触用材料及制品用油墨的生产使用过程中添加颜料、助剂、连接树脂和溶剂等多种化学品,可能存在重金属迁移等问题,危害健康。油墨标准于2016年立项,内容涵盖了与油墨配套使用的光油,针对油墨生产及印刷过程中可能存在的问题,综合考虑了油墨使用时,其迁移或剥落至食品的风险,制定了本标准。本标准进一步填补了食品安全国家标准体系关于食品接触材料及制品用油墨的标准空白,并为油墨的生产和使用提供合规依据。GB 4806.14-2023标准主要内容 1、范围

适用于食品接触材料及制品用油墨及其形成的印刷油墨层。2、术语和定义 预期印刷在食品接触材料及制品上,直接接触食品或间接接触食品但其成分可能转移到食品中的油墨。也包括与油墨配套使用的光油。3、产品分类 根据是否与食品直接接触,分为直接接触食品用油墨和间接接触食品用油墨。

4、基本要求 确保符合通用安全标准GB 4806.1的要求。

在达到预期效果的情况下，印刷企业应尽量减少油墨使用量。生产和印刷过程应符合GB 31603 GMP的要求。5、原料要求 直接接触食品用油墨的基础原料和添加剂应为GB 2760及相关公告中批准使用的物质，其质量规格应符合相关标准要求。

间接接触食品用油墨中禁用基于铅、汞、镉、铬(VI)、砷、锑、硒等元素或其化合物的着色剂，着色剂纯度应符合GB9685的规定。间接接触食品用油墨中所使用的基础原料应为我国已批准用于食品接触材料，添加剂应符合GB 9685及相关公告的要求。

直接接触食品用油墨所使用的基础原料和添加剂也可用于间接接触食品用油墨。6、感官要求分为印刷油墨层和迁移浸泡液的要求。其中间接接触食品油墨层为与其他产品标准的协调，浸泡液应按照直接接触食品层相应食品安全国家标准的规定执行。7、重金属残留量指标 针对油墨，规定5种重金属残留量，以油墨干重计。为便于标准实施，标准附录A规定了相应的测定方法。8、通用理化指标

针对直接接触食品的印刷油墨层，在标准表3中设定总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属(以Pb计)。仅印刷有间接食品接触用油墨的产品，总迁移量、高锰酸钾消耗量及重金属指标按照直接接触食品层材质的食品安全国家标准执行，芳香族伯胺迁移量则应符合本标准的规定。

芳香族伯胺迁移总量不得检出，检出限=0.01 mg/kg。该项目仅适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的印刷油墨层。对相关食品安全国家标准及公告中已有具体规定的芳香族伯胺，限量按照相关规定执行。9、其他理化指标 间接接触食品用油墨应符合 GB

9685、相关食品安全国家标准和公告中受限物质的限量要求。10、迁移实验 迁移试验应按照GB 31604.1和GB

5009.156的规定执行。迁移试验应选择印刷有油墨的食品接触材料及制品终产品，固化后测试。

11、标识标签 除应符合GB 4806.1中通用规定外，标准要求油墨产品还应标示油墨是否可以用于直接接触食品、推荐的印刷基材、印刷工艺及接触食品类型等特殊使用要求。GB 4806.14-2023标准从原料、添加剂到印刷要求及油墨和印刷油墨层等各方面，对食品接触材料及制品用油墨作出规定。油墨作为一类特殊的食品接触材料及制品用产品，不同的工艺过程及终产品应用等均会影响其安全卫生，因此需对关键关节加以控制。如何完成油墨和印刷产品质量安全提升，满足标准要求，实现保障消费者健康的目标，需要我们产业链上每一名从业者的共同努力。

我们总部实验室是食品接触材料及制品检测重点实验室，可以做GB4806系列标准的测试，包括GB 4806.14-2023标准，出具的报告有资质认可。有检测需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工
美国FDA食品级接触材料检测测试 美国食品药品监督管理局(FDA)，负责全国药品、食品、生物制品、化妆品、兽药、器械以及诊断用品等的管理。FDA对食品接触性物质(Food Contact Substances, FCSs)的定义：如果一种物质可以作为食品生产、包装、运输或支持材料的组分且不会对食品产生任何技术上的影响，那么该成分可以称为食品接触性物质。以下内容主要讲述美国食品接触材料管控法规要求
食品接触材料对食品安全的影响

食品接触材料作为食物链中的一个重要角色，与食品直接或间接接触，对于食品安全有着双重意义：合适的食品接触材料可以保护食品不受外界环境的污染，保持食品本身的水分、品质等特性不发生改变；02食品接触材料含有的化学成分可能会发生迁移进入食品，进而影响食品安全。5 技术要求 5.1 原料要求

5.1.1 基础原料 5.1.1.1 直接接触食品用油墨所使用的基础原料应为GB

2760及相关公告中批准使用的物质，其质量规格应符合相关标准的要求。5.1.1.2 间接接触食品用油墨不应使用基于铅、汞、镉、铬()、砷、锑、硒元素或其化合物的着色剂，所用着色剂应符合GB 9685中对于着色剂的纯度要求；其他基础原料应为我国批准用于食品接触材料及制品的基础原料。直接接触食品用油墨所使用的基础原料也可用于间接接触食品用油墨。5.1.2 添加剂 5.1.2.1

直接接触食品用油墨所使用的添加剂应为GB

2760及相关公告中批准使用的物质，其质量规格应符合相关标准的要求。5.1.2.2

间接接触食品用油墨所使用的添加剂应符合GB

9685及相关公告的要求。直接接触食品用油墨所使用的添加剂也可用于间接接触食品用油墨。“五一”前夕从哈尔滨天顺化工科技开发有限公司传来消息，该公司自主设计并建成的年产2吨高性能聚丙烯腈碳纤维原丝的中试生产线，经过近百日攻关，现已实现稳定运行，产品达到高性能碳纤维的指标要求。该项目一举攻克了制约我国碳纤维材料原丝质量不过关的若干关键技术难题，有望结束我国不能生产高性能碳纤维材料的历史，对满足国防和民用需要，带动与碳纤维相关产业的发展意义重大。该生产线采用的技术具有完全独立的自主知识产权，在多方面取得了创新突破。UHMWPE具有较低的临界剪切速率，在较低剪切速率下，就会产生滑流或喷流现象；注塑时易出现喷流使制品出现多孔或脱层现象。摩擦

因数小，进料过程中在加料段易打滑，无法向前推进。成型方法由于UHMWPE的特性，很大程度上限制了UHMWPE的推广应用。但近年来，UHMWPE的加工技术得到了迅速发展，由最初的模压成型发展为挤出、吹塑和注塑成型以及其他特殊方法的多分支的成型方法。模压成型最古老的塑料成型方法，特点是：成本低、设备简单、投资少、不受所加工塑料分子量的限制；缺点是：生产效率低、劳动强度大、易发生氧化和降解、产品质量不稳定等。“云南这样的地方，其实并不需要大力发展其它产业，旅游业还可以向深层次发展。”刘兵认为。投资者却纷至沓来。大理林业局的工作人员告诉记者，当地已有娃娃哈哈工厂，汽车业也在发展之中。临沧的矿山也被私人包下，正在热火朝天地开采着。最吸引商人的，还有云南丰富的森林资源。据介绍，大理州有四个森林公园，二十多个自然保护区，其中的有三个。“七十年代以前，砍掉了很多树。后来倡导保护森林，合理开发。经过几十年的天然更新和人工更新，现在大理已经绿化得差不多了。