

挤出级PA6美国杜邦7331J 聚酰胺尼龙单6塑胶原料

产品名称	挤出级PA6美国杜邦7331J 聚酰胺尼龙单6塑胶原料
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	22.00/千克
规格参数	PA6:聚酰胺 7331J:聚酰胺 美国杜邦:尼龙单6塑胶原料
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

美国杜邦Zytel PA6 7331J 尼龙6树脂 无填充 阻燃性 润滑性 脱模级 注射成型详细介绍

聚酰胺6，即尼龙6，又叫PA6。

聚酰胺主要用于合成纤维，其突出的优点是性高于其他所有纤维，比棉花性高10倍，比羊毛高20倍，在混纺织物中稍加入一些聚酰胺纤维，可大大提高其性；当拉伸至3-6%时，弹性回复率可达***；能经受上万次折挠而不断裂。

由于聚酰胺具有无/毒、质轻、优良的机械强度、性及较好的***性，因此***应用于代替铜等金属在机械、化工、仪表、汽车等工业中制造轴承、齿轮、泵叶及其他零件。

应用领域

- 一、电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头等；
- 二、汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、垫圈等；
- 三、工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；
- 四、其他：建材、五金、渔网、渔具、纺丝、包装材料、编织袋、扎线带等。

注意事项

- 1、PA6容易受潮,含水量对其力学性能有较大的影响。在熔融状态下，水分的存在，会引起其水解而导致分子量下降，使制品机械性能下降，还会在成型中使制品表面出现气泡、银丝和斑纹等缺陷。所以成型前必须充分干燥。
- 2、PA6熔体粘度低、流动性大，喷嘴会产生“流延”现象。浪费原料，污染喷嘴。如果用螺杆式注射机成型，注射时，熔体会在螺杆和料筒壁之间出现逆流，使注料不准，所以，PA6在螺杆式注射机成型时，在螺杆端部必须安装止逆环。
- 3、PA6是结晶性高聚物。熔点明显，而且较高，所以，尼龙6需要在较高温度下成型，熔融状态的尼龙6热稳定性较差，易分解。因此必须严格控制工艺条件。
- 4、PA6的成型收缩率大，对于制造高精密度的制品，模具设计应在试验的基础上确定其尺寸，成型工艺应严格控制。

Zytel[®]7331J NC010是润滑快速循环的PA6树脂，用于注塑成型。

DuPont Performance Polymers Zytel 7331J NC010 Nylon 6 (Unverified Data**) 物性表

物理性能 额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法

密度 1.13 g/cc 0.0408 lb/in³ DAM; ISO 1183

机械性能 额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法

抗张强度(屈服) 80.0 MPa

@Temperature 23.0 ° C

11600 psi

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ISO 527

伸长率 (断裂) 40 %

@Temperature 23.0 ° C

40 %

@Temperature 73.4 ° F

50mm/min; DAM; ISO 527

屈服伸长率 4.0 %

@Temperature 23.0 ° C

4.0 %

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ISO 527

拉伸模量 2.90 GPa

@Temperature 23.0 ° C

421 ksi

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ISO 527

弯曲模量 2.70 GPa

@Temperature 23.0 ° C

392 ksi

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ISO 178

简支梁缺口冲击强度 0.500 J/cm?

@Temperature 23.0 ° C

2.38 ft-lb/in?

@Temperature 73.4 ° F

DAM; ISO 179/1eA

热性能 额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法

熔融温度 221 ° C 430 ° F 10 ° C/min; DAM; ISO 11357-1/-3

载荷下热变形温度(0.46 MPa) 155 ° C 311 ° F DAM; ISO 75-1/-2

载荷下热变形温度(1.8 MPa) 60.0 ° C 140 ° F DAM; ISO 75-1/-2

可燃性(UL94) V-2

@Thickness 6.00 mm

V-2

@Thickness 0.236 in

DAM; IEC 60695-11-10

V-2

@Thickness 3.00 mm

V-2

@Thickness 0.118 in

DAM; IEC 60695-11-10

V-2

@Thickness 0.750 mm

V-2

@Thickness 0.0295 in

DAM; IEC 60695-11-10

V-2

@Thickness 1.50 mm

V-2

@Thickness 0.0591 in

DAM; IEC 60695-11-10

V-2

@Thickness 0.750 mm

V-2

@Thickness 0.0295 in

DAM; UL94

V-2

@Thickness 1.50 mm

V-2

@Thickness 0.0591 in

DAM; UL94

V-2

@Thickness 3.00 mm

V-2

@Thickness 0.118 in

DAM; UL94

V-2

@Thickness 6.00 mm

V-2

@Thickness 0.236 in

DAM; UL94