

耐磨焊丝 YD788药芯耐磨焊丝 高硬度耐磨焊丝 卓君耐磨焊丝

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 耐磨焊丝 YD788药芯耐磨焊丝 高硬度耐磨焊丝 卓君耐磨焊丝 |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号 |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221 |

产品详情

一、无裂纹

表面裂纹影响工件使用。是一种非常危险的工艺缺陷。应尽量避免，耐磨焊丝焊后没有裂纹产生。可防止工件脱落和掉块，延长工件的使用寿命。

二、硬度大小

耐磨焊丝硬度一般是指耐磨焊丝堆焊后的硬度。其硬度采用HRC洛氏硬度来表示，耐磨焊丝硬度值的大小与合金含量有关。不同的耐磨焊丝型号。其硬度值也有差异，耐磨焊丝硬度越高，耐磨性越强。

三、耐冲击

耐冲击性属于物理性质。耐冲击是指耐磨焊丝堆焊后抵抗冲击负荷作用的能力。

四、耐高温

耐高温是耐磨焊丝在高温下，抗金属氧化物。熔盐和炉气侵蚀的能力，常用抗渣性来评定，这种性质主要取决于耐磨焊丝本身相组成物的化学特点和物理结构，耐磨焊丝在高温900度环境下硬度不变。适用高温磨损。

五、耐腐蚀

耐磨焊丝抵抗周围介质腐蚀破坏作用的能力称为耐腐蚀性。其性能由耐磨焊丝成分，化学性能，组织形态等所决定。

耐磨焊丝的分类依据及四大分类

在焊接材料当中，焊丝算的上是运用广泛的焊接材料之一。其目前在我国的焊丝品种就有很多种，而目前国产的各种焊丝已经有了70余种。同时根据不同的情况和牌号进行不同的分类。

在焊丝的分类上

按照其制造方法可以分为实芯焊丝和药芯焊丝两个大类。而其中的药芯焊丝又可以分为气体保护和自保性焊丝两种。按照焊接工艺上可以分为埋弧焊丝，气体保护焊丝。电渣焊丝，堆焊焊丝和气焊焊丝等。

按照被焊材料的性质可分为碳钢焊丝，低合金钢焊丝。不锈钢焊丝，铸铁焊丝和有色金属焊丝等。

ZJ-YD788????????????

????????????

| | | | | | | |
|---|----|----|----|----|---|----|
| C | Cr | Mn | Mo | Ni | W | Si |
|---|----|----|----|----|---|----|

?????

| 规格mm | 焊接电流 | 焊接电压 | 保护气体 | 气体流量 | 焊丝伸出长度 | 焊接速度 |
|------|----------|--------|-----------|---------|----------|----------|
| 1.2 | 160-220A | 22-25V | 纯二氧化碳或纯氩气 | 20L/min | 15-200mm | 35cm/min |
| 1.6 | 220-280A | 22-28V | 纯二氧化碳或纯氩气 | 20L/min | 15-200mm | 35cm/min |

??HRC63-66.

???1.2/1.6/2.0mm ???15kg/?