

注塑级 PA66 日本旭化成 1402SH XA1 中粘度 优良的铰接性 电线电缆应用

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 注塑级 PA66 日本旭化成 1402SH XA1 中粘度 优良的铰接性 电线电缆应用 |
| 公司名称 | 京冀（广州）新材料有限公司 |
| 价格 | 26.00/千克 |
| 规格参数 | PA66:中粘度 1402SH:优良的铰接性 日本旭化成:电线电缆应用 |
| 公司地址 | 广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址） |
| 联系电话 | 18938547875 18938547875 |

产品详情

供应PA66 日本旭化成 1300S 注塑级，接插件、扎带绑带料，高韧性。

??PA66 ????? 1300G ???,30%?????

??PA66 ????? 13G30 ???,30%?????

??PA66 ????? 13G50 ???,50%?????

??PA66 ?????1402G ?????????????33%

??PA66 ?????1402S ??????????????

??PA66 ?????93G33????????????????33%?

??PA66 ?????90G33 ?????????????????33%?

??PA66 ?????90G50 ?????????????????50%?

??PA66 ?????90G55 ?????????????????55%?

??PA66 ?????14G25 ??25%?????????????

??PA66 ?????14G33??33%??????????

??PA66 ?????54G33??33%????????????

??PA66 ?????53G33??33%????????????

??PA66 ?????FR370 ??V0,??????????

介绍

折叠性能

PA66 聚酰胺66或尼龙66化学和物理特性PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低，因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%

。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

折叠工艺条件

干燥处理:如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105，12小时的真空干燥。

熔化温度:260~290。对玻璃添加剂的产品为275~280。熔化温度应避免高于300。模具温度:建议80。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力:通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度:高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。典型用途 PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252。脆化温度-30。热分解温度大于350。连续耐热80-120，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。

聚酰胺PA66尼龙料,防火阻燃级PA66，玻纤增强PA66，

PA66、导电PA66、矿物增强PA66、无卤阻燃PA66,PA66、抗紫外线耐候级PA66、

高刚性尺寸稳定PA66,***高耐热PA66 , 热稳定级PA66,增韧级PA66,高抗冲击PA66 ,

高润滑PA66,耐寒耐低温PA66 , 挤出级PA66 , FDA食品级PA66 , 铁氟龙增强PA66 ,

芳纶增强PA66 , 碳纤增强PA66,耐寒PA66 PA66耐低温-40度,低温韧性