

玻璃钢废气吸收净化喷淋塔

产品名称	玻璃钢废气吸收净化喷淋塔
公司名称	枣强瑞亚节能环保有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省衡水市枣强县富强北路东侧
联系电话	15531861386

产品详情

产品展示

痛点、卖点、好处

- 1、您是否遇到这些问题？废气处理不彻底，真烦人！环保督察让停产！空气不好，老百姓jubao！
- 2、给您一个购买理由！专业的人，做专业的事！不担心督查，也不怕执法，比同行更强大。

产品特点

一、概述

在各种废气的处理中，废气吸收净化工艺是将废气中的有害成份吸收净化处理，如将酸雾吸收成稀酸或与碱中和等，此处理工艺最核心的设备为吸收净化塔，配套加药装置、风机、管道、阀门及控制组成一套完整的废气吸收净化系统，我公司可根据现场情况为用户设计处理方案，实行设计-生产-安装-运行及售后fuwu一条龙fuwu，我公司是废气处理设备的源头工厂，厂内直销。本文对吸收净化塔做如下详细介绍。

吸收净化塔是采用加药液体做为吸收剂吸收气体的设备。吸收净化塔分为无填料喷淋吸收净化塔和有填料吸收净化塔。当废气或液体含杂质、易结垢时，为防止填料堵塞，采用无填料吸收净化塔。

二、工作原理

吸收净化塔的吸收原理采用逆流操作，即液体在塔内自上而下的流动，气体自下而上通过，逆流吸收可以使吸收更完善，并能获得较大的吸收推动力。根据废气参数不同，可以采用单级或多级吸收，如果温度太高，可以采用降温措施后再进入吸收净化塔处理，达标后的气体排入大气中。

废气进入塔体后，经气体分布器进入填料层(无填料吸收净化塔没有此填料层，增加了喷淋层)，填料层上布满了从液体分布盘或喷淋头分布下的喷淋液体，并在填料上形成一层液膜，气体流经填料空隙时，与填料液膜接触并进行吸收或中和反应，气体继续向上行走，经过吸收或中和后的气体经除雾器拦截雾滴后，经出风口排出塔外。吸收液经反复吸收后达到一定浓度排放。

三、结构及特点

本塔筒体为玻璃钢整体缠绕的圆筒型塔体，无分段连接法兰。塔部件由气体分布器、填料、托架、液体收集器、液体分布盘、布液架、除雾器、液体再分布器、底座、管件等组成，本塔可配备气体检测仪、PH控制计、液位控制计、电磁阀、温度压力传感器及控制柜等组成的控制系统，以上均可实现就地和远程控制，并以数字形式显示在显示器界面上，并设有故障报警，便于管理与维护。

四、选型说明

废气吸收净化塔应用于各种废气处理场合，气体种类、浓度、温度等技术参数不同，吸收工艺和塔的配置也不同，我公司会根据实际条件进行针对性地设计选型，为用户量身定做具有高效、实用、经济的吸收净化装置。

五、使用领域

广泛应用于各种化工、电工电子、冶金、工业生产等多种领域的废气处理，处理的主要有害气体为硫酸雾、盐酸雾、铬酸雾、硝酸雾、氯化氢、氟化氢、硫化氢、二氧化硫以及复合成份废气等。

产品细节

- 1、塔体材质有玻璃钢和PP等多种材质。
- 2、填料种类多，可根据不同场合选取适合的填料。
- 3、采用玻璃钢防腐层包裹金属型材支架梁，强度高、耐腐蚀！
- 4、多波除雾器，拦截雾滴，达到降沫效果！
- 5、采用多级再分布器，不会产生中空现象，气体分布更均匀。
- 6、采用活套法兰，方便检修与管理。
- 7、采用带视镜的检测口，方便观察内部情况。

工程案例

项目名称：某阻燃剂及橡胶助剂生产工艺及反应釜废气处理项目

项目地址：安徽省淮北市

所属行业：阻燃剂及橡胶助剂

处理规模：处理风量5000m³/h

案例详情：

本项目为安徽省淮北市濉溪县某橡胶助剂、发泡剂、阻燃剂化工生产企业在生产工艺中亚硝化反应过程产生的高浓度氮氧化物废气，于2019年7月正式运行，并于2019年9月通过验收。本系统废气主要成分为氮氧化物，氮氧化物浓度6000mg/m³，本系统处理工艺采用四级高效化学吸收+气液分离器+氮氧化物专用吸附的工艺，经处理后的废气达到当地环保排放要求，NO_X < 100mg/m³。

项目名称：某制药行业青V钾发酵工序及配料仓储废气处理、VB12发酵废气处理

项目地址：河北省石家庄市

所属行业：制药行业

处理规模：处理风量113000m³/h

案例详情：

本项目为河北省石家庄市赵县某大型国企制药厂废气处理，主要包括发酵车间发酵排气、配料及仓储无组织挥发废气处理、VB12车间无组织挥发废气处理。系统共3套，先后于2018年10月、2019年5月通过验收。本项目主要采用的处理工艺为化学吸收工艺，工艺中包括碱吸收、氧化吸收及水吸收工艺。经处理后的达标废气通过排气筒高空排放。

项目名称：内蒙古包头市某电解铝厂液体危废库废气收集及处理项目

项目地址：内蒙古包头市

所属行业：电解铝行业

处理规模：处理风量52000m³/h

案例详情：

本项目为内蒙古包头市某大型央电解铝厂液体危废库气体收集及处理项目。危废库为单独库房，日常储存物料包括：废矿物油、废铅蓄电池等，废气主要为酸性气体及挥发性有机气体，于2021年10月正式运行、并于2021年12月通过验收。处理工艺采用碱吸收、气液分离器、活性炭吸附的综合性处理工艺。经处理后的达标废气通过排气筒高空排放。

项目名称：某石油化工催化剂生产工艺及反应釜废气处理项目

项目地址：河北省沧州市

所属行业：聚烯烃催化剂行业

处理规模：处理风量10000m³/h

案例详情：

本项目为某石油化工催化剂生产企业在生产工艺中产生的高浓度HCL废气及挥发性有机气体，于2020年4月正式运行，并于2020年6月通过验收。本系统废气主要成分为HCL、甲苯、乙醇等气体，处理工艺前端采用三级高效吸收塔回收为其中大部分HCL气体（回收盐酸），后端采用碱液吸收工艺将剩余少量的HCL气体做净化处理，进入防爆型光催化氧化装置及活性炭吸附装置将废气中的挥发性有机废气净化，经处理后的废气达到排放标准。

车间实拍

运输实拍

产品问答

1、吸收液成份是什么？

酸性废气采用碱性吸收液。

2、吸收塔内的填料高度？

根据废气介质的浓度，及停留时间计算出填料的高度，然后用CFD有限元分析校核出结果。

3、处理后的气体还发黄吗？

不再发黄。