

# 南通市 龙虾养殖一体化全自动污水处理成套装置 可制定

产品名称	南通市 龙虾养殖一体化全自动污水处理成套装置 可制定
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	16668.00/件
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

## 产品详情

工业污水处理涉及许多技术和方法，包括物理处理法、化学处理法和生物处理法等。

物理处理法主要是利用物理手段将污水中的有害物质分离净化，例如过滤、吸附、蒸发等。

化学处理法采用化学药剂对废水进行沉淀、抓取、中和等作用，使有机物、重金属离子等向化学药剂迁移，达到净化废水的目的。

生物处理法是利用微生物降解有机物的方法，将污水中的有机物质进行分解和转化。生物处理法分为好氧处理和厌氧处理两种。

对于工业废水处理，一般流程包括以下几个步骤：

预处理：对废水进行预处理，以去除大颗粒的杂质和悬浮物。

物化处理：采用物理或化学方法对废水进行处理，例如中和、氧化、混凝沉淀等。

生化处理：利用微生物降解有机物的方法，将污水中的有机物质进行分解和转化。

深度处理：经过前述处理后，废水的排放标准可能仍未达到要求，此时需要进行深度处理。常用的深度

处理方法包括活性炭吸附、离子交换、电渗析、反渗透等。

排放或回收利用：经过处理的废水可能达到排放标准，可以直接排放到水体中，或者经过进一步处理后进行回用。

泡菜厂废水处理的主要方法是通过生物接触氧化处理工艺。这种工艺具有很多优点，比如比活性污泥池体积小、适应性强、耐冲击负荷性能好、出水水质稳定、不会产生污泥膨胀等。填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高、稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本、降低运行费用。水解酸化可有效污水血色，分解大分子有机物，减少后续处理负荷。沉淀效果理想，可获得较好的出水水质。消毒处理，去除率达到99.4%以上。妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作。采用独特的构造方式，大程度减少臭气扩散。运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得佳运行效果。净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准。能够处理污水及其相类似的工业有机污水。

在预处理阶段，泡菜厂废水会经过隔渣隔油池，污水经过筛网截留大颗状的悬浮物，同时减缓入水流速使密度大的悬浮物沉淀，有效降低一部分SS、Cl-等负荷。而后进入溶气气浮机，在溶气气浮机释放的微细气泡作用下，水中悬浮物比重下降，迅速浮升至水面而被去除，能有效消除大部分油污。

在后处理阶段，污水会进入接触氧化池进行生物处理。接触氧化池存有大量生物菌群，在供给足够空气的条件下，藉由微生物的新陈代谢分解污水中污染物质，使形成无害的物质。而对于老化的生物则废弃，以保证生物的活性。

经过沉淀后，利用重力使处理水与絮体分离，上澄清液即可排放。剩余的污泥排入污泥池，污泥经脱水后外运处理，从而使泡菜生产加工污水得到净化。