

# 紧固件保证载荷试验湖州紧固件机械性能测试

产品名称	紧固件保证载荷试验湖州紧固件机械性能测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

一般情况下，材料的淬透性好，螺栓杆部横截面上硬度能均匀分布，只要硬度合格，螺栓的强度和保证应力也能达到要求。但是当材料的淬透性差时，会造成心部硬度远远低于表层硬度，虽然按规定的部位检查硬度时，都在合格范围之内，但强度和保证应力往往达不到要求，所以螺栓需要进行保证载荷试验简称保载试验。

保证载荷是螺纹产品实物不产生明显塑性变形所能承受的极限载荷，该值由产品的螺纹应力截面积和保证应力的乘积确定。

试验程序 1、施加一个规定的保证载荷。

2、测量由保证载荷引起的伸长量。按表7或表9给出的保证载荷,在拉力试验机上对试件施加轴向载荷,并保持15S.承受载荷又未旋合的螺纹长度应为一倍螺纹直径(1d)。

3、为符合保证载荷试验要求施加载荷后的螺栓螺钉或螺柱的长度应与加载前的相同,其误差  $\pm 12.5\mu\text{m}$  为允许的测量误差。

4、为避免试件承受横向载荷,试验机的夹头应能自动定心.试验时,夹头的移动速度不应超过3mm/min。

5、受某些不确定因素,如直线度和螺纹对中性(加大测量误差)的影响,次施加保证载荷时,可能导致紧固件产生明显的伸长。在这种情况下，可使用比规定值增大的3%载荷进行第二次保证载荷试验。如果施加这种载荷后与加载前的长度相同(误差  $\pm 12.5\mu\text{m}$  以内)则应认为符合要求。

## 检测标准

检测项目	测试标准	标准名称	样品要求
------	------	------	------

保证载荷试验

GB/T 3098.1-2010

紧固件机械性能.

1. 力学室要求L 2.5d ;

螺栓、螺钉和螺柱

ISO 898-1:2013

碳钢和合金钢制紧固件的

机械性能--第1部分：具有 2. 保载力值在60T以上

特性的螺栓、螺钉和螺柱-的分海盐

-粗牙螺纹和细牙螺纹

GB/T 3098.6-2014

紧固件机械性能

不锈钢螺栓、螺钉和螺柱

SAE J429-2014

/

ISO 3506-1 - 2020

紧固件 - 耐腐蚀不锈钢紧

固件的机械性能 Part 1:

螺栓、螺钉和螺柱