

旧皮革加工设备清关货代/一般贸易旧设备进口清关痛点

产品名称	旧皮革加工设备清关货代/一般贸易旧设备进口清关痛点
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	500.00/票
规格参数	旧设备清关:旧皮革加工设备清关货代/一般贸易旧设备进
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

旧皮革加工设备清关货代/一般贸易旧设备进口清关痛点

旧皮革加工设备清关货代/一般贸易旧设备进口清关痛点

重点旧机电进口许可证办理申请程序：

进口单位可以通过网上申请或书面申请向SW部提出重点旧机电产品的进口申请。

一、书面申请程序:(1)申请进口单位可到发证机构领取或从SW部*网站《机电产品进口申请表》(可复印);(2)按要求如实填写《机电产品进口申请表》(须在规格型号栏中填写设备制造日期,旧船舶类则填写技术评定书号);(3)同时提供本办法第八条至第十条规定的相关书面材料;(4)地方、部门机电办核实相关材料后报商务部。

二、网上申请程序:(1)申请进口单位登录SW部*网站,进入机电产品进口许可证申领系统;(2)按要求如实在线填写《机电产品进口申请表》(须在规格型号栏中填写设备制造日期,旧船舶类则填写技术评定书号);(3)地方、部门机电办核实相关信息后报商务部。

三、网上申请时不能随《机电产品进口申请表》一并提交的本《办法》第八条至第十条规定的相关书面材料,应经相应的地方、部门机电办核实后报SW部。

申请进口单位所提供的申请材料应当真实、有效。

进口二手设备报关具体操作流程：（数控机床为例）

- 1、根据二手设备功能原理来确认进口HS编码，从而确定监管条件、关税等信息。
- 2、在国外申请预检手续，并取得CCIC证书（先取证，后起运）。
- 3、CCIC证书出来办进口许可证（如HS不需要O证，这个可以忽略）
- 4、设备到港前准备清关资料包括：进口提单、装箱单、INVOICE、外贸合同、报关报检委托书及申报要素、CCIC证书，O证及相关审价资料等。
- 5、二手设备到港后，我司安排进口换单、报关、进口报检等相关手续。
- 6、二手机械设备进口报关放行后，我司可安排送到贵司要求的地点。
- 7、贵司进口设备到工厂前就要与属地商检局确认属地检的事宜，这个很重要忘记会被罚款哦。

*享一下*个步骤CCIC手续怎么办理：

旧设备进口装运前检验，二手设备CCIC环节检测的内容和注意的问题如下：

- 1.核对设备的备案信息（产地，年份，型号，生产商）
- 2.检测设备的安全防护装置以及加贴安全标志
- 3.检查设备的水电设施是否齐全，电线部分是否有裸露
- 4.是否有压力容器装置，如有请拆除
- 5.其他细节根据具体的机器状态决定

进口二手机床设备清关资料准备：

- 1、装箱单、进口发票、进口合同
- 2、正本提单或电放提单+ 电放保函
- 3、代理报关委托书或者电子委托协议
- 4、申报要素
- 5、估价资料一同准备

（附：接下来就是港口的报环节，重量的是一个商检资料是否齐全，海关的审价，海关开箱查验后续的检验检疫监管。）

注意事项：

- 1、大部分进口旧设备都需要在境外办理装运前预检验证书才可以进口，而中检人员做检的时候会对旧设备的性能、安全性等方面作初步的判断，符合相关要求的旧设备才会出具《中检证书》。
- 2、海关查验的时候除了核对进口货物是否和申报的一致以外，也会对设备的性能、安全性等做评估。如果查验关员觉得进口的旧设备太过残旧、没有使用价值或者怀疑该设备不能使用（进口后经过维修整改能正常使用不在考虑范围），会提出做“固废鉴定”的指令（备注：固废鉴定通常由海关技术鉴定*或者有资质的第三方机构来操作，检验方式通常为“动态检验”）。
- 3、目的地查验会重点核实铭牌信息、机器外观等是否符合进口要求（是否存在安全隐患等）。如果一旦被认定为“固废”，那么除了退运或者销毁后，进口企业还会面临罚款甚至判刑的风险，而承运人承担连带责任！

中国海关对进口旧设备的审价方法，主要使用折旧法，折旧法就是按照二手机器设备的使用情况，按一定的折旧标准进行计算。折旧法实际上来源于重置成本法和直线折旧法，是目前较易操作的方法。它根据评估对象的特点是以及实际操作的可能性，可灵活使用不同的折旧标准。

折旧法按折旧参照基础价可分为两大类：

- 1、按目前评估基准日所掌握的相同型号或者类似型号功能的新机器设备价格按一定折旧标准进行计算，由于该价格考虑了机器设备的经济性和功能性折旧，因此，评估出来的价格也与市场交易的价格较为接近，故在实际操作中，按新机价格进行折旧的情况较多。
- 2、按机器设备购买原值按折旧率进行折旧率进行折旧计算，主要是针对一些企业将工厂机器调拨，搬迁到国内再使用时，所有权未发生转移或者进口买卖双方具有特殊经济关系，并且企业愿意提供购买原价，一般这种情况使用较少。

二手旧设备/仪器/模具进口查验进出口货物在通过申报环节后，即进入查验环节。

进出口货物除按照国家规定、国际惯例以及经HG特准的可以免验以外，均应当接受海关查验。查验是海关对进出口货物实施监管的一种具体行为。即通过对进出口货物进行实际的核查，确定单货、证货是否相符，有无瞒报、伪报和申报不实等违规行为，并为今后的征税、统计和后续管理提供可*的监管依据。

1、海关查验的定义 查验是指海关依法为确定进出境货物的品名、规格、成份、原产地、货物状态、数量和价格是否与货物申报内容相符,对货物进行实际检查的行政执法行为。

2、海关查验的操作程序

- 1) 海关确定查验后，由现场接单关员打印《查验通知单》，必要时制作查验关封交报关员。
- 2) 安排查验计划。由现场海关查验受理岗位安排查验的具体时间，一般当天安排第二天的查验计划。
- 3) 海关查验货物时，进口货物的收货人、出口货物的发货人或其授权报关员应当到场，并负责协助搬移货物，开拆和重封货物的包装。海关认为必要时，可以径行开验、复验或者提取货样。
- 4) 查验结束后，由陪同人员在《查验记录单》上签名、确认。

数控（英文名字：Numerical Control 简称：NC）技术是指用数字、文字和符号组成的数字指令来实现一台或多台机械设备动作控制的技术。数控一般是采用通用或专用计算机实现数字程序控制，因此数控也称为计算机数控(Computerized Numerical Control)，简称CNC，国外一般都称为CNC，很少再用NC这个概念了。它所控制的通常是位置、角度、速度等机械量和与机械能量流向有关的开关量。数控的产生依赖于数据载体和二进制形式数据运算的出现。1908年，穿孔的金属薄片互换式数据载体问世；19世纪末，以纸为数据载体并具有辅助功能的控制系统被发明；1938年，香农在美国麻省理工学院进行了数据快速运算和传输，奠定了现代计算机，包括计算机数字控制系统的基础。数控技术是与机床控制密切结合发展起来的。1952年，第一台数控机床问世，成为世界机械工业史上一件划时代的事件，推动了自动化的发展。

数控技术也叫计算机数控技术（CNC，Computerized Numerical Control），它是采用计算机实现数字程序控制的技术。这种技术用计算机按事先存贮的控制程序来执行对设备的运动轨迹和外设的操作时序逻辑控制功能。由于采用计算机替代原先用硬件逻辑电路组成的数控装置，使输入操作指令的存储、处理、运算、逻辑判断等各种控制机能的实现，均可通过计算机软件来完成，处理生成的微观指令传送给伺服驱动装置驱动电机或液压执行元件带动设备运行。

旧皮革加工设备清关货代/一般贸易旧设备进口清关痛点

旧皮革加工设备清关货代/一般贸易旧设备进口清关痛点