

# 二手皮革加工设备清关进口手续办理及具体操作清关流程

产品名称	二手皮革加工设备清关进口手续办理及具体操作清关流程
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	600.00/票
规格参数	二手皮革清关:二手皮革加工设备清关进口手续办理及具体操
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

## 产品详情

二手皮革加工设备清关进口手续办理及具体操作清关流程

二手皮革加工设备清关进口手续办理及具体操作清关流程

重点旧机电进口许可证办理流程：

- 1、网上填报《申请表》
- 2、送交申请资料到市机电办
- 3、市机电办核实书面材料，并网上转报商务部
- 4、企业将市机电办盖章申请表及其他整套书面材料面/寄交SW部机电和科技产业司进口处
- 5、网上审批
- 6、申请表和中华人民共和国进口许可证申请表（打印/盖章）
- 7、前往领证

《重点旧机电进口许可证办理》有效期为1年，且当年有效，特殊情况下需要跨年度使用时，有效期\*长不得超过次年3月31日。

在有效期内因特殊原因需要变更《进口许可证》中有关项目内容的，进口单位应当持原《进口许可证》到原发证机构申请办理变更换证手续；原发证机构应当收回旧证。实际用汇额不超过原定用汇额10%的，不需变更《进口许可证》。

因特殊原因需要对《进口许可证》延期的，进口单位应当在有效期内到原发证机构申请办理延期换证手续，《进口许可证》只能延期1次，\*长可延长3个月。

实行“非一批一证”的《进口许可证》需要延期或变更，核减原证已报关数量后，按剩余数量发放新证。《进口许可证》如有遗失，进口单位应当立即向原发证机关挂失。经原发证机关核实后，如无不良后果，予以重新补发。

先来了解什么样的设备属于二手设备？

- 1、使用过的设备，但保持其基本的使用价值或者全部使用价值；
- 2、经过更换零部件形成混装或经过翻新、恢复，基本保持原有技术性能，发挥原有作用的设备可认同为二手设备；
- 3、此外还有库存积压设备，虽然已经超过生产厂家规定的质保期或有部件明显产生损耗，但仍保持原有技术性能，发挥原有作用的设备也被认定为二手设备。

二手日本机床设备进口报关资料：

- 1、进口提单、到货通知书
- 2、进口箱单、INVOICE、合同
- 3、报关委托书/电子委托协议
- 4、申报要素
- 5、CCIC证书
- 6、海关估价资料
- 7、海关查验资料

进口二手设备报关流程：

- 1.签订贸易合同，并支付定金
- 2.确认海关编码和监管条件，有需要及时单证处理
- 3.联系国外中检进行CCIC检验
- 4.海运订舱，确认到港日期并提前准备资料

- 5.单据预审报检（需要CCIC报告正本）
- 6.设备进口换单报关（重点审价及查验）
- 7.验货放行
- 8.国内物流配送
- 9.工厂署地验货
- 10.属地做报检手续

旧设备进口相关时间：

- 1、进口旧机电产品（旧设备）装运前预检验备案现在已经简化：1个工作日即可
- 2、重点旧机电许可证：30个工作日（行业普遍：40个工作日以上）

普通许可证：3个工作日

- 3、发货地CCIC检验指导加速出证：15个工作日（行业普遍25个工作日）
- 4、海关商品编码归类及价格咨询减少EDI人工审单时间：3个工作日（行业普遍5-10个工作日）
- 5、快速进口报关：1-2个工作日（行业普遍3-5个工作日）

中国海关对进口旧设备的审价方法，主要使用折旧法，折旧法就是按照二手机器设备的使用情况，按一定的折旧标准进行计算。折旧法实际上来源于重置成本法和直线折旧法，是目前较易操作的方法。它根据评估对象的特点以及实际操作的可能性，可灵活使用不同的折旧标准。

折旧法按折旧参照基础价可分为两大类：

- 1、按目前评估基准日所掌握的相同型号或者类似型号功能的新机器设备价格按一定折旧标准进行计算，由于该价格考虑了机器设备的经济性和功能性折旧，因此，评估出来的价格也与市场交易的价格较为接近，故在实际操作中，按新机价格进行折旧的情况较多。
- 2、按机器设备购买原值按折旧率进行折旧率进行拆旧计算，主要是针对一些企业将工厂机器调拨，搬迁到国内再使用时，所有权未发生转移或者进口买卖双方具有特殊经济关系，并且企业愿意提供购买原价，一般这种情况使用较少。

二手设备进口清关注意事项：

- 1、注意装货实木包装要有IPPC，如可以不用实木更好
- 2、注意码头的合理性，根据送货地址选择合适港口

3、特种柜要特别注意免箱期。

4、发货时候避免遇到国内长假。

数控磨床是通过数控技术利用磨具对工件表面进行磨削加工的机床。大多数的磨床是使用高速旋转的砂轮进行磨削加工，少数的是使用油石、砂带等其他磨具和游离磨料进行加工，如珩磨机、超精加工机床、砂带磨床、研磨机和抛光机等。数控磨床又有数控平面磨床、数控无心磨床、数控内外圆磨床、数控立式万能磨床、数控坐标磨床、数控成形磨床等等数控机床是信息技术与机械制造技术相结合的产物，代表了现代基础机械的技术水平与发展趋势。我国数控机床工业发展较快，已有数控机床生产厂近百家。为加快我国数控机床工业的发展，更好地满足国民经济发展的需要，国家在制定颁发的《机械工业振兴纲要》中已将重要基础机械列为振兴的四个重点领域之一，而重要基础机械主要就是发展数控机床。“九五”及2010年前我国数控机床的发展方针是：重点抓好六类主机：数控车床、加工中心、数控磨床、数控锻压机床、数控重型机床和数控精密电加工机床。集中突破数控系统；发展普及型，提高可靠性；内外结合，以我为主，实现我国数控机床产业化。“九五”期间，重点提高可靠性，增加品种，普及型数控系统和数控机床实现经济规模生产。到2000年数控机床品种发展到1000种，其中有100种达到90年代初国际水平。数控机床及数控系统的平均无故障时间达到10000小时，年产量达到20000台，普及型产品基本立足国内。

二手皮革加工设备清关进口手续办理及具体操作清关流程

二手皮革加工设备清关进口手续办理及具体操作清关流程