

深圳、东莞超声波加工 超声波塑胶产品

产品名称	深圳、东莞超声波加工 超声波塑胶产品
公司名称	深圳市宝安区沙井嘉和超声波设备经营部
价格	.00/件
规格参数	加工种类:塑胶产品熔接 加工方式:任何方式 加工设备:超声波塑胶焊接机
公司地址	广东深圳市宝安区沙井街道共和第一工业区A24栋
联系电话	86 0755 29750616 15013855652

产品详情

超音波的熔焊应用方法

一、 熔接法：

以超音波超高频率振动的焊头在适度压力下，使二块塑胶的接合面产生磨擦热而瞬间熔融接合，焊接强度可与本体媲美，采用合适的工件和合理的接口设计，可达到水密及气密，并免除采用辅助品所带来的不便，实现高效清洁的熔接。

二、 铆焊法：

将超音波超高频率振动的焊头，压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热融成为铆钉形状，使不同材质的材料机械铆合在一起。

三、 埋植：

藉着焊头之传道及适当之压力，瞬间将金属零件（如螺母、螺杆等）挤入预留入塑胶孔内，固定在一定深度，完成后无论拉力、扭力均可媲美传统模具内成型之强度，可免除射出模受损及射出缓慢之缺点。

四、 成型：

本方法与铆焊法类似，将凹状的焊头压着于塑胶品外圈，焊头发出的超音波超高频振动后将塑胶溶融成形而包覆于金属物件使其固定，且外观光滑美观、此方法多使用在电子类、喇叭之固定成形，及化妆品类之镜片固定等。

五、 点焊：

- a、将二片塑胶分点熔接无需预先设计焊线，达到熔接目的。
- b、对比较大型工件，不易设计焊线的工件进行分点焊接，而达到熔接效果，可同时点焊多点。

六、切割封口：

运用超音波瞬间发振工作原理，对化纤织物进行切割，其优点切口光洁不开裂、不拉丝。

深圳嘉和超声波设备公司为你提供专业全面的超声波产品加工技术服务。诚接超声波产品加工、产品组装。

"供应深圳、东莞超声波加工 超声波塑胶产品"的无铅制造工艺为不提供，加工方式是任何方式，生产线数量为100000，日加工能力是10000，加工设备数量为20，加工设备是超声波塑胶焊接机，加工种类为塑胶产品熔接