

金属件研磨抛光厂家 金属件研磨抛光 和润环境工程有限公司

产品名称	金属件研磨抛光厂家 金属件研磨抛光 和润环境工程有限公司
公司名称	和润环境工程（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区长江路556号4幢1418室
联系电话	18913143339 18913143339

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：和润环境工程（苏州）有限公司

质量标准：漆面上无氧化层、划痕等缺陷2、抛光：抛光是研磨后进一步平整漆面。除去研磨残余条纹，金属件研磨抛光厂家，抛光剂使漆面光泽度自然呈现。2.1 粗蜡抛光：砂纸研磨后进一步去除表面砂纸痕，恢复漆面平整度和初始光泽。将蜡均匀涂抹在一定漆面区域内（单次抛光面积在一臂展长宽范围内为宜）抛光机转速控制在1200-2000转之间。初期以中等偏上的压力压住抛光盘均速抛光漆面，金属件研磨抛光，观察漆面，待砂纸痕明显抛除后放松压力将蜡痕抛开，回复漆面一定的光泽。抛光后应使用超细纤维布擦拭干净漆面残留的粗蜡和粉尘。

电化学腐蚀2.2.1 碳钢污染：与碳钢件接触造成的划伤与腐蚀介质形成原电池而产生电化学腐蚀。2.2.2 切割：割渣、飞溅等易生锈物质的附着与腐蚀介质形成原电池而产生电化学腐。2.2.3 烤校：火焰加热区域的成份与金相组织发生变化而不均匀，与腐蚀介质形成原电池而产生电化学腐蚀。2.2.4 焊接：焊接区域的物理缺陷（咬边、气孔、裂纹、未熔合、未焊透等）和化学缺陷（晶粒粗大、晶界贫铬、偏析等）与腐蚀介质形成原电池而产生电化学腐蚀。质量标准：去除砂纸在漆面上造成的砂纸痕，金属件研磨抛光，漆面呈现处部分光泽。2.2 镜面抛光：去除粗蜡抛光残留的圈纹，恢复车漆的原有光泽。质量标准：漆面无明显圈纹，出现镜面效果，光泽度比抛光前得到有效改善。3、还原：找回车漆的本来面目，恢复新车般的状态。质量标准：光泽度明显比抛光前得到改善，倒影清晰可见。为了确定使用研磨剂的种类，需对漆面问题进行判断。在不明显处的小块面积使用研磨剂。研磨剂优先选用轻度研磨剂，如果漆面缺陷较严重，考虑选用中度或重度研磨剂。金属件研磨抛光厂家-金属件研磨抛光-和润环境工程有限公司由和润环境工程（苏州）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。和润环境工程（苏州）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金冲压件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!