

# 西门子攀枝花市（中国）授权总代理-西门子PLC模块

产品名称	西门子攀枝花市（中国）授权总代理- 西门子PLC模块
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子PLC:西门子伺服电机 西门子触摸屏:西门子电缆 西门子变频器:西门子模块
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2 栋二单元9层01号房（仅限办公）
联系电话	13510737515 13185520415

## 产品详情

在回答这个问题之前，我们先要了解伺服电机的用途。与普通电机相比，伺服电机主要用于精确定位。因此，我们通常所说的控制伺服实际上就是伺服电机的位置控制。实际上，伺服电机还使用另外两种工作模式，即速度控制和转矩控制，但它们很少被使用。下面奇峰小编带你一起来了解PLC控制系统控制伺服电机的原理。COMMUNITY SERVICE PLC控制系统控制伺服电机的原理：速度控制一般是用变频器来实现的，伺服电机用于速度控制。它们一般用于快速加减速或准确的速度控制，因为与变频器相比，伺服电机可以在几毫米的范围内达到上千转。由于伺服系统都是闭环的，速度稳定。转矩控制主要控制伺服电机的输出转矩，也由于伺服电机响应快。通过应用上述两种类型的控制，伺服驱动器可以看作是一个变频器，它一般由模拟量控制。

伺服电机重要的应用是定位控制。位置控制有两个需要控制的物理量，即速度和位置。准确地说，是控制伺服电机到达位置的速度和停止的速度。

伺服驱动器通过接收脉冲的频率和数量来控制伺服电机的运行距离和速度。例如，我们同意伺服电机每10,000个脉冲旋转一次。如果PLC在一分钟内发送10,000个脉冲，那么伺服电机以1r/min的速度完成一个旋转。如果它在一秒钟内发送10,000个脉冲，那么伺服电机以60r/min的速度完成一个旋转锁起来。

因此，PLC通过控制发送的脉冲来控制伺服电机。物理发送脉冲，即使用PLC的晶体管输出，是常见的方法。这种方法一般被小型的PLC使用。中大型PLC通过通信将脉冲的数量和频率传送给伺服驱动器。