

高宝软片非离子软珠

产品名称	高宝软片非离子软珠
公司名称	高宝化工国际有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:高宝化工 型号:B-FN 产地:东莞
公司地址	中国广东东莞市东莞常平镇土塘工业区
联系电话	0769-86290888 18002651889

产品详情

主要成分

脂肪酸和多元醇化合物

技术指标

外观：米白色，略带透明感珠状物

PH 值：7.5 ~ 9.5 (5 ~ 10%浆液)

离子性：非离子

化料方法

升温化料法: 方法一：按 5 ~ 10%比例将软珠在搅拌下加入室水中，搅拌中逐渐加热 升温至 65 ~ 75 ，搅拌至完全溶解呈均浆状，冷却备用。

方法二：按 10 ~ 20%比例将软珠在搅拌下加入室水中，搅拌中逐渐加热升温至 65 ~ 75 ，搅拌至完全溶解呈均浆状，然后再加入冷水搅拌成 5 ~ 10%浆液。【此方法化料，粘度较低】

直接高温化料法: 方法一：按 5 ~ 10%比例将软珠直接加入 65 ~ 75 热水中搅拌至完全溶解呈均匀浆状，冷却备用。

方法二：按 10 ~ 20%比例将软珠直接加入 65 ~ 75 热水中搅拌至完全溶解呈均匀浆状，搅拌至完全溶解呈均浆状，然后再加入冷水搅拌成 5 ~ 10%浆液。【此方法化料，粘度较低】

性能与特点

对织物具有很好的亲水性、抗静电性、低黄变性

赋予织物良好的柔软、清爽、丰满、细腻的手感

具有很好的耐盐、耐碱性、耐阴离子性

本产品的泡沫较传统非离子片低

适用范围

适用于各种纤维及织物，特别适用于对色光、白度有严格要求的织物

因具亲水性、可用于印花布、革基布的磨毛、起毛柔软和抗静电整理

使用方法

浸轧法：用量：20~30g/L(10%浆液) 温度：30~40 工艺：一浸一轧或二浸二轧

浸渍法：用量：3~8% (o.w.f) (10%浆液) 温度：40~50 浴比：1:10~15 时间：30min

贮存及包装

贮存期：十二个月、置于阴凉处

包装：25kg 塑料编织袋