

山南Q235铁路闸瓦钎生产工厂

产品名称	山南Q235铁路闸瓦钎生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

山南Q235铁路闸瓦钎生产工厂 答：为适应我国经济发展的需要，铁路已经历了4次大提速，主要干线的客运速度已达到140~160km/h，而转8A型转向架的缺陷使得大部分货车的运行速度仅为70km/h左右，由于我国是客货共线运输，如此低的货运速度将严重制约客车速度的进一步提高，因此采用运行品质良好的转向架是提高货车运行速度的关键

主要的方法是减小钢轨与轨下垫板的摩擦系数,因为用橡胶制造的轨下垫板摩擦系数很大,为0.55~0.65

(4)整洁美观，利于环保拉杆与转辙设备相连，用以转换尖轨位置

1. 一种具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体（1），其特征在于：所述钎体（1）正面的上部开设有直槽口（2），所述钎体（1）正面的中部开设有卡槽（3），所述钎体（1）正面的底端开设有等距离排列的防滑槽（4），且钎体（1）的底端呈波浪状。

2. 根据权利要求1所述的一种具有防脱功能的火车闸瓦钎，其特征在于：所述钎体（1）正面的中部开设有等距离排列的防滑线（5）。

3. 根据权利要求1所述的一种具有防脱功能的火车闸瓦钎，其特征在于：所述钎体（1）为合金钢材质，且钎体（1）锻压而成。

扣件节点刚度为35~50kN/mm³装用识别标记为“A”的R80mm小圆弧半径承载鞍的转K5型转向架，须换装识别标记为K5-269的自由高为269mm的减振外圆弹簧 特别是在竖曲线和缓和曲线地段,各扣节点处的高低和超高是各不相同的,这就要靠改变插入各扣件节点处的可调衬垫的厚度来铺设或补修符合设计标准的板式轨道精度

闸瓦钎是插闸瓦托与闸瓦背连接部起到固定闸瓦的作用。现有常规的闸瓦钎是用低碳钢冲压成型本体部分没有卡槽，这种闸瓦钎在经常更换闸瓦和火车刹车时易磨损和锚合不充分，可能造成列车制动时失灵的危險，为此我们提出一种具有防脱功能的火车闸瓦钎来解决这一技术问题。