

辽宁泡沫箱成型设备 龙口厚田泡沫成型机 泡沫箱成型设备加工

产品名称	辽宁泡沫箱成型设备 龙口厚田泡沫成型机 泡沫箱成型设备加工
公司名称	龙口市厚田机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省龙口市东江工业园
联系电话	18866388888

产品详情

泡沫包装设备

用途：

根据制品形状采用多种加热方式，使制品质量得到保证。可用于蔬菜、水果、海鲜保温箱的生产；也可用于不同形状泡沫制品的生产，如鞋撑、消失模具、冰箱、电视等等里面的泡沫包装；还可以做鱼漂和酒瓶包装等等。

所说的泡沫机械，当然就是生产泡沫的设备，这种设备制造精良，由多个部分组成，辽宁泡沫箱成型设备，各有各的特点，可以制造出所需要的泡沫材料。一整个的泡沫机械有泡沫预发机，全自动成型机，切割机以及回收装置，每一部分都相辅相成，缺一不可。

随着技术的进步，泡沫箱成型设备加工，将小型计算机纳入泡沫机械的控制系统，采用计算机来控制注塑过程已成为可能。日本制钢所N—PACS（微型电子计算机控制系统）可以做到四个反馈控制（保压调整、模压调整、自动计量调整、树脂温度调整）和四个过程控制（注射速度程序控制、保压检验、螺杆转速程序控制、背压程序控制）。

泡沫成型机工作前的准备工作

成型前的准备工作可能包括的内容很多。如：物料加工性能的检验（测定塑料的流动性、水分含量等）；原料加工前的染色和选粒；粒料的预热和干燥；嵌件的清洗和预热；试模和料筒清洗等。

泡沫成型机是一种柱塞式为结构的机器，水果泡沫箱成型设备，机器主要由挤出装置、液压系统、真空系统、水循环系统、电加热系统、气动系统和切割系统以及电控系统组成：

- 1、挤出装置：由液压缸、料筒、机头等组成。
- 2、液压装置：选用高压齿轮泵、流量阀，液压缸的液压油由流量阀控制，节流前后的压差阀始终控制在一个恒定值，保证准准的控制挤切胶坯的重量。
- 3、气动装置：用来控制机头开和关的动作。
- 4、真空系统：挤切胶料之前抽真空，排除机筒、机头内部的空气和胶料中夹杂的气体，从而提高下一工序硫化制品的质量。
- 5、加热系统：采用水循环加热方式，温度由数字式温控器控制和显示。保证机头、料筒的温度恒定。
- 6、切割装置：由机架、电机、减速系统组成。切割电机采用变频调速器达到无级调速，泡沫箱成型设备定制，在机架下部安装有传送装置。
- 7、采用高清液晶触摸屏和PLC达到全自动控制运行。
- 8、采用电子称反馈系统通讯控制，自动调节刀速，使xy轴切出的泡沫达到所需的造型！

辽宁泡沫箱成型设备-龙口厚田泡沫成型机-泡沫箱成型设备加工由龙口市厚田机械制造有限公司提供。龙口市厚田机械制造有限公司是从事“EPS板生产设备,热固型高阻燃泡沫板设备,XPS挤塑保温”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：冯经理。同时本公司还是从事真金板覆膜机，真金板成型机，真金板切割机的厂家，欢迎来电咨询。