

励磁装置

产品名称	励磁装置
公司名称	长沙高新开发区电传自动化有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	加工定制:是
公司地址	长沙高新开发区麓松路459号东方红小区延农综合楼14楼1473
联系电话	86-0731-8905398 15084791698

产品详情

wdme-vf18励磁装置是为满足同步电动机在工矿连续运行的可靠性，及对热备份双控制系统的要求，我公司在原有成熟的数字式励磁控制系统基础上，开发的blsf系列双备份同步电动机励磁柜，可作为同步电动机转子直流电源。

1、同步电动机转子励磁采用三相全控整流桥固接励磁线路，保持了同步电动机的固有起动特性。

2、与同步电动机定子回路没有直接的电气联系，因此，同步电动机可根据电网情况设计为高压3610kv或380v，全压起动或降压起动不受限制。

3、实现了按同步电动机转子滑差，顺极性自动投励，同步机起动后转速到达亚同步速时，按转差为5%4%时投入励磁(转差值可以自行在触摸屏上进行设置)，使同步机拖入同步运行。

4、降压起动的同步电动机转速到达同步速的90%左右时(转差值可以自行在触摸屏上进行设置)，自动切除降压起动电抗器或电阻，投入全压，使同步机加速起动，然后投入励磁。

5、当电网电压波动时(即高压6、10kv或低压380v)，具有电流负反馈自动保持励磁电流恒定，强励功能由用户选用，当电网电压下降至某一百分比(百分比可在触摸屏上设置，如80%)时，进行突加强励。

6、可以手动调节励磁电流、电压可从零至110%连续平滑可调。

7、整流主回路选用国际上著名的德国semikron(西门康)公司生产的skkt系列可控硅模块，该模块内集成两个性能参数完全一致的独立可控硅，每一个西门康可控硅模块直接替代原老式分散型整流可控硅(如平板可控硅或螺旋可控硅等老式可控硅)的一组可控硅，相对于老式分散型可控硅具有超强的过电流及反向耐压能步电动机功率为125~10000kw拖动重载或轻载起动的同步电动机的直流励磁电母，与同步电动机单机配套。适用于各种气体压缩机、风机、球磨机等。其主要控制方式与器件选用如下:力，并且更换时简单。

8、励磁系统的灭磁单元是保障因同步电动机在启动、停机、失步时的超强感应电动势而引起励磁系统损坏的保护单元，由此，完善可靠的灭磁单元将会大大提高励磁系统的运行性能，因此，我公司一直使用自己独立设计的双灭磁控制系统，并使用国内知名品牌生产的工业大功率电阻器，电阻器功率大，能够长时间(0—120秒)承受强大的灭磁电流，保证同步电动机在启动或停机过程以及失步情况下不至于损坏励磁系统，使励磁控制系统顺利地正常工作。由此，完全可满足同步电动机20秒以上的启动时间所要求的灭磁参数，如今，该灭磁系统已经在市场上连续运行了将近二十来年，一直都未出现过故障，得到

了许多客户厂家的认可。

9、励磁主控系统采用德国进口的s7—200系列可编程逻辑控制器(plc)，其cpu为s7-224，另扩展em253模拟量模块，s7—200系列中的s7—22具有抗干扰能力强、运行稳定性可靠、计算速度快等诸多优点，其内部集成有14路24vdc输入、10路继电器输出、一个rs485通讯口。em253为12位高精度模拟量扩展模块，可以直接输入4路0-10v、±10v、0-05v、4-20ma、0—20ma的各种模拟量采集信号，输出1路0—10v、±10v、0-5v、4-20ma、0-20ma的各种模拟量控制信号。再配合5.7”触摸屏分别进行控制两套完全一致的励磁触发控制单元，使得整个控制系统为双机热备份形式，其控制原理如图(一)所示。

10、控制系统上所有的运行参数和工作状态均为全中文方式在5.7”触摸屏上直接显示出来(如：当前的励磁运行电压、电流、功率因数、当前运行工作的控制单元编号、故障控制单元的编号、详细的系统历史故障记录等等重要参数及状态)，并且可以直接在触摸屏上修改系统参数和查询具体的故障信息，参数采用密码管理，这样可避免一些无关人员随便更改系统参数而引起的人为故障，使系统更加稳定可靠的连续运行工作。

"供应励磁装置"的加工定制为是