

海志HAZE AGM铅酸电池HQB2-2000电力系统/直流屏用2V2000AH

产品名称	海志HAZE AGM铅酸电池HQB2-2000电力系统/直流屏用2V2000AH
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:海志蓄电池 型号:HQB2-2000 产地:美国
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

海志Haze蓄电池应用范围

(1)电话交换机,办公自动化系统(2)电器设备、医疗设备及仪器仪表,无线电通讯系统(3)计算机不间断电源UPS;应急照明EPS(4)输变电站、开关控制和事故照明;便携式电器及采矿系统(5)消防、安全及报警监测,交通及航标信号灯(6)通信用备用电源,发电厂、水电站直流电源(7)变电站开关控制系统,铁路用直流电源(8)太阳能、风能系统;移动基站

海志Haze蓄电池性能特点:

《以气相工氧化和多种添加剂制成的,其结构为三维多孔状结的将在美中,同对孩子的无非果为报闻到员建立起通道,从而实现安部反次率的建立,使电地全密封无电解减的名出

酸雾的析出,对环境和设备无污染。

争胶体电池电解质呈凝胶状态,不流动、无泄露,可立式或卧式摆放。

板结的:报中位及康角错的式设计,系列正极板度的自有理保的膜,可tigao蓄电港在工作中的阿室性,合金采用的织得相合金,负极板折复电位高。正板合金为高锡低钙合金,其明织特的是2小致密,随感他性开

电池具有长使用寿命的特点。

隔板采用进口的胶体电池波纹式PTC隔板,其隔板孔率大,电阳低

今电池槽、盖为ABS材料,并采用环氧树脂封合,确保无泄露。

《极柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，极柱与电池盖采用压环结构即乐环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。

27、127全系列电池均具备滤气防爆片装置，电池外部遇到明火无引爆，并将析出气体进行过滤，使其对环境无污染。

令胶体电池电解质为凝胶电解质，无酸液分层现象，使极板各部反应均匀，增强了大型电池容量及使用寿命的可靠性。

过量的电解质，胶体注入时为溶胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极硫酸化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅提高。金电池使用温度范围广(-30~50)，自放电极低。

海志Haze蓄电池主要性能:

@采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低,《采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适应。@铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

过量的电解质，胶体注入时为海胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。

胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极硫酸化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅提高。

电池使用温度范围广(-30C~50C)，自放电极低。

海志Haze蓄电池主要性能:

采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适。

@铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机，从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。采用高温高湿固化技术、温源自动控制技术,通过的风向及流量设计，电池不仅在大程度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性，电池寿命比常规固化明显提高。采用定量加酸工艺加酸精度达到0.1m,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时，电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及O型圈进行组装。使电池更可靠。

@出厂前必须经过的多个充放电循环,使得电池更加均匀、更可靠。同时，的内阻,开闭路、密合度检测,进

一步保证了出厂电池的品质。

海志Haze蓄电池应用范围

电话交换机；办公自动化系统

电器设备、医疗设备及仪器仪表；无线电通讯系统

计算机不间断电源UPS；应急照明EPS

输变电站、开关控制和事故照明；便携式电器及采矿系统

消防、安全及报警监测；交通及航标信号灯

通信用备用电源；发电厂、水电站直流电源

变电站开关控制系统；铁路用直流电源

太阳能、风能系统；移动基站

以气相二氧化硅和多种添加剂制成的硅凝胶，其结构为三维多孔网状结构，可将硫酸吸附在凝胶中，同时凝胶中的毛细裂缝为正极析出的氧到达负极建立起通道，从而实现密封反应效率的建立，使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的析出，对环境和设备无污染。

胶体电池电解质呈凝胶状态，不流动、无泄露，可立式或卧式摆放。

板栅结构：极耳中位及底角错位式设计，2V系列正极板底部包有塑料保护膜，可tigao蓄电池在工作中的可靠性，合金采用铅钙锡铝合金，负极板析氢电位高。正板合金为高锡低钙合金，其组织结构晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，电池具有长使用寿命的特点。

隔板采用进口的胶体电池波纹式PVC隔板，其隔板孔率大，电阻低。

电池槽、盖为ABS材料，并采用环氧树脂封合，确保无泄露。

极柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。

2V、12V全系列电池均具备滤气防爆片装置，电池外部遇到明火无引爆，并将析出气体进行过滤，使其对环境无污染。

胶体电池电解质为凝胶电解质，无酸液分层现象，使极板各部反应均匀，增强了大型电池容量及使用寿命的可靠性。

过量的电解质，胶体注入时为溶胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。

胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极硫酸盐化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅tigao。

电池使用温度范围广(-30 ~ 50)，自放电极低。

采用*的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。*铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过的风向及liuliang设计,电池不仅在大限度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显tigao。

采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时,电解液的*配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及0型图进行组装,使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环,使得电池更加均匀、更可靠。同时,的内阻,开闭路、密合度检测,进一步保证了出厂电池的品质。

海志AGM电池内部结构图

电解液的加入：由于特别的生产工艺及品检程序在加酸过程中的应用，确保了每个电池的电解液加到了佳的饱和量，电池的设计与制造使电池在寿命期内无须加入任何电解液。电池内部结构：AGM电池结构如图所示，正负极板栅是由铅、钙、锡合金浇铸而成。电池活性物质是由高纯度（99.9999%）的铅制成的，这些铅已将杂质含量控制到小，而这些杂质是导致极板被腐蚀和产生自放电的主要原因。电池隔板是由超细玻璃纤维制成，具有完全的耐酸性能，能充当海棉一样的吸酸能力，使电解液在电池内不具有流动性，并在放电过程中需要酸时，保持足够酸的供应量。“S”形包板方法的应用，有助于减少由于电池底部枝晶或铅粒造成的短路问题。隔板的用途在于保持正、负极板之间一定的距离，并完全消除了活性物质同电解液发生化学反应时而产生短路的可能。另外，隔板具有开口结构的特点，这种结构使其在加酸时对电解液的流动具有很小的阻力。安全排气阀：压力将由电池内部产生，但安全阀具有良好的排气功能，在压力达到一定值时安全阀会自动开启排气，并在压力释放后自动重新关闭。安全阀开启的大压力为2Psi(14KPA)，封闭值为1.2Psi(8.4KPA)。；迎合了高频率，深程度放电的需要，极大地tigao了放放电的持久性及深循环放电能力；浸泡式极板化成（独特的FTF极板化成工艺）；分析纯硫酸电解液；无泄漏；阀控式，大开启压力为2Psi（1Psi 7KPA）；任意方向使用；电池外壳及盖材料采用ABS，强化阻燃料（V0级）可供用户选用；自放电低；通过FAA和IATA机构无害产品认证；符合IEC896-2，D/N43534，及BS6290 EUROBAT标准。

1.长时间放电特性。2.适用于备用和储能电源使用。3.特殊的极板设计，循环使用寿命长。4.特殊的铅钙合金配方，增强了板栅的耐腐蚀性，延长了电池使用寿命。5.隔板增强了电池内部性能。6.热容量大，减少了热失控的风险，不易干涸，可在较恶劣的环境中使用。7.气体复合效率高。8.失水极少无电解液层化现象。9.贮存期较长。10.良好的深放电恢复性能。11.采用气相二氧化硅颗粒度小，比表面积大。12.自放电率极低，适应温度范围广。13.采用阀控式安全阀，使用安全、可靠。

海志蓄电池产品特性：1.长时间放电特性。2.适用于备用和储能电源使用。3.特殊的极板设计，循环使用寿命长。4.特殊的铅钙合金配方，增强了板栅的耐腐蚀性，延长了电池使用寿命。5.隔板增强了电池内部

性能。6.热容量大，减少了热失控的风险，不易干涸，可在较恶劣的环境中使用。7.气体复合效率高。8.失水极少无电解液层化现象。

交换机；办公自动化系统

电器设备、医疗设备及仪器仪表；无线电通讯系统

计算机不间断电源UPS；应急照明EPS

输变电站、开关控制和事故照明；便携式电器及采矿系统

消防、及报测；交通及航标信号灯

通信用备用电源；发电厂、水电站直流电源

变电站开关控制系统；铁路用直流电源

太阳能、风能系统；移动机站

海志Haze蓄电池性能特点：

以气相二氧化硅和多种添加剂制成的硅凝胶，其结构为三维多孔网状结构，可将硫酸吸附在凝胶中，同时凝胶中的毛细裂缝为正极析出的氧到达负极建立起通道，从而实现密封反应效率的建立，使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的析出，对环境和设备。

胶体电池电解质呈凝胶状态，不流动、无泄露，可立式或卧式摆放。

板栅结构：耳中位及底角错位式设计，2V系列正极底部包有塑料保护膜，可蓄电池在工作中的可靠性，合金采用铅钙锡铝合金，负极析氢电位高。正极合金为高锡低钙合金，其组织结构晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，电池具有长使用寿命的特点。

隔板采用进口的胶体电池波纹式PVC隔板，其隔板孔率大，电阻低。

电池槽、盖为ABS材料，并采用环氧树脂封合，确保无泄露。

柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。

2V、12V全系列电池均具备滤气防爆片装置，电池外部遇到明火无引爆，并将析出气体进行过滤，使其对环境。

胶体电池电解质为凝胶电解质，无酸液分层现象，使板各部反应均匀，增强了大型电池容量及使用寿命的可靠性。

胶体电池凝胶电解质对正、负极物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负硫酸盐化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅。

电池使用温度范围广(-30 ~ 50)，自放电低。

海志Haze蓄电池主要性能:

采用的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

铅膏是电池技术的核心。铅膏配方的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得板更均匀更适用于UPS电池板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过的风向及流量设计,电池不仅在最大程度上保证了板固化的效果,而且保证了每个点板的均匀性,电池寿命比常规固化明显。

采用定量加酸工艺,加酸精度0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时,电解液的配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及O型圈进行组装,使电池更可靠。

出厂前经过的多个充放电循环,使得电池更加均匀、更可靠。同时,的内阻,开闭路、密合度检测,进一步保证了出厂电池的品质。

构造设计: 单体排列为2x3构造, 利于散热

正极板:涂膏式正极板, 高温高湿4BS固化工艺, 电池具有良好的循环寿命;接线端子置于前部:装置、街接、维护便当;

前部集中排气系统: 将电池内部产生的气体排出电池室外;

平插式端子维护罩:

避免产生短路, 维护罩设检测孔便当电压丈量;隔板:特制粗细纤维配比的AGM隔板, 进步了吸液高度;

电池壳体: 抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)加厚设计;端子密封: 采用多层极柱密封专有技术

气体再合成:

在充放电过程中产生的气体, 在电池内部会再化合, 实践上在正常工作条件下, 超越99%的气体将会再化合。胶体隔板主要特性:

酸量的置换参数:150毫升/平方毫米

毛孔容量: 70%

毛孔均匀尺寸: 0.5 m

大孔径: 1 m

平安排气阀:

性能技术指标

- 1、蓄电池可在-30 ° ~55、湿度小于95%、海拔高度小于3000米的环境中运用,25 ° C环境中浮充寿命大于8年
- 2、蓄电池按规范停止测试，80%的放电深度2600次。
- 3、蓄电池按规范停止测试，密封反响效率296%。
- 4、蓄电池按规范停止测试，每月自放电率≤3%。
- 5、蓄电池的开阀压力为10~35Kpa,闭阀压力为5~30Kpa。
- 6、蓄电池的实践内阻值与蓄电池规范内阻值偏向范围位于-10%~+10%之间。
- 7、完整充电的蓄电池静置24小时后，蓄电池的开路电压差<100mv。
- 8、蓄电池在3I10A电流规范下停止测试，蓄电池之间的衔接条压降≤8mv.
- 9、蓄电池充足电静置90天后，其荷电坚持才能290%。

2温度:-40~+60C条件下可正常运用。

3湿度:≤95%。

4耐受地震才能:程度加速度20.3,垂直加速度20.15.

5海拔高度:≤3000m单面涂板机政换挡板、刮板等比拟费事，所示为单面涂版机的的膏斗底面的构造图，挡的功用由三局部组成，一是挡板，带有洋生的建钢板，由想全国定，主要作用是挡住的育进入板州的观，一般装置时，进料口尺寸路大，挡营场边绿在版研次起外上后面天寸路小，挡场的边绿乐在次内上可与场内处-0500，中间乐板本全壹机的前面固同定也弹性博钢板制造，挡住板识中间有极耳的局部，通是多片小烦部行接的构造，中间有两排极县的要有带两条压板的构造，刮板装置在涂板机的后面，在刮膏板的上面是一个装置情，里面装有弹簧、下面是钢条、再下面是像胶条，刮膏板装置在像胶条上，用装置情挤紧，在钢条的上面，装置调理螺栓，用于调理到损的上下，所以单面涂损机刮膏板装置起来是比拟警预的，海志蓄电池HQB2-300 HQB系列直销

海志蓄电池不一样的时率有啥不一样

这节海志蓄电池10小时率和20小时率来给我们说说它们之间首要的差别安在

海志电池容量C(Ah)等于放电电流(A)与电池电压抵达下限值的放电时展()的乘积，而放电率(1/h)是理论放电电流(A)与电池标称容量(Ah)的比值，

在UPS的理论运转中，市电掉电后，熏求海志电池逆变承扫悉数的负载功率，放电率现后备时展的不一样而有很大不一样，例如标机在10m1布，坚持时展很短，放电率很大，长延机遇可达4或8，放电率很小，所以蓄电池的理论放电率并非蓄电池规范界说中的放电率，测企图所示的放电曲线反映了不一样的放由率对电池容景的影响若电池外观没有损坏、鼓胀，无短路、断路迹象时，能够采取以下办法尝试给电池修复

平田正负脉油的方式给由池信止去极化态由再完款放由如此循环二次，若容有恢复迹象，能够多循环几次，到达更好的修复效里