

高低压控制柜加工 按客户需求加工

产品名称	高低压控制柜加工 按客户需求加工
公司名称	天津市大明欧瑞电气传动设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工种类:按客户需求加工 加工方式:任何方式 :
公司地址	南开区延安路6号院内2区8号
联系电话	87887751 18602258930

产品详情

按客户要求承接各种开关控制柜制作，工艺精良，质量可靠，价格合理，欢迎来电咨询

小知识：

控制柜(箱)设计规范（部分）

(控制柜安全性能规范)

1．控制柜内部一次回路导线的选用（见一次回路图）.....	3
a.直接起动（图例1）.....	3
b.星三角起动（图例2）.....	3
c.星三角起动（图例3）.....	4
d.自耦起动（图例4）.....	5
2．控制柜一次回路导线截面的选用（见一次回路图）.....	5

3. 控制柜一次回路tmy铜排截面的选用 (见一次回路图)	6
a. 星三角起 (图例2)	7
b. 星三角起动 (图例3)	8
4. 空气开关的选用	9
5. 电流互感器与电流表的选用	10
6. 交流接触器和热继电器的选用	11
a1. 直接起动或软起动方式(第1表共2表 用西门子和天正)... (图例1)	11
a2. 直接起动或软起动方式(第2表共2表..用施耐特和天正) ..(图例1)	12
b1. 星三角起动(第1表 共4表 用西门子和天正) (图例2)	13
b2. 星三角起动(第2表 共4表 用施耐特和正泰) (图例2)	14
b3. 星三角起动(第3表 共4表 用西门子和天正) (图例3)	15
b4. 星三角起动(第4表 共4表 用施耐特和正泰) (图例3)	16
c1. 自耦减压起动(第1表 共2表 用施耐特和正泰) (图例4)	17
c2. 自耦减压起动(第2表 共2表 用西门子和天正) (图例4)	18
7. 自耦变压器的选用	19
8. 控制柜面板布置开孔标准(见电气原理图)	20
9. 控制箱面板布置开孔标准(见电气原理图)	21
10. 控制柜面板公司标识布置标准	21
11. 保护导体截面积的规定	22
12. 中性(零线)导体截面的选择	22
13. 开关柜配线的相序与色泽规定	22
14. 母排机械连接尺寸	23
15. 常用转换开关图(lw5-16型)	26
16. 常用小型继电器接线图[my2(4)j型—omron]	27
17. 柜体尺寸的选择	28
18. 柜体的安装尺寸	29

19.控制柜电机输出线绝缘板使用规定.....	30
20.控制变压器的选用.....	30
21.冷夹头尺寸标准（jg型标准）.....	31
22.控制柜随机配件选型表.....	32
23.设计图纸应注意事项.....	34
24.控制柜端子标号.....	35
25.控制柜接线端子排编号的规则(jx2采用规格为jh9-15a).....	36
26.电机额定电流参考表.....	37
27.号码套管排列顺序.....	38
28 weipu航空插头、插座芯号位置图	

1、控制柜内部一次回路导线的选用（见一次回路图）：

a、直接起动

（图例1）

导线	I31、I32、I33	I41、I42、I43	I51、I52、I53	I61、I62、I63	
电机功率 (kw)					
4	2.5mm ²	2.5mm ²	2.5mm ²	2.5mm ²	
5.5、7.5	4mm ²	4mm ²	4mm ²	4mm ²	
11	6mm ²	6mm ²	6mm ²	6mm ²	
15	10mm ²	10mm ²	10mm ²	10mm ²	
18.5、22	16mm ²	16mm ²	16mm ²	16mm ²	
30、37	25mm ²	25mm ²	25mm ²	25mm ²	

"高低压控制柜加工"的加工种类为按客户需求加工，加工方式是任何方式