

品牌：欣美 加热板 恒温型 功率：800W 温度范围：0-400

产品名称	品牌：欣美 加热板 恒温型 功率：800W 温度范围：0-400
公司名称	苏州市沧浪区京西电子产品经营部
价格	900.00/件
规格参数	加工定制:是 类型:恒温电热板 品牌:sm
公司地址	中国 江苏 苏州市沧浪区 解放西路梅亭苑49-503
联系电话	86 0512 65188671 15312194466

产品详情

品牌	深圳欣美	型号	sm-1818
最大电压	220 (v)	功率	800 (w)

类型恒温电热板品牌欣美型号sm1818功率800 (w)

- 1、欣美系列纯铝预热平台配置大功率发热体，采用发热体和平台一体化设计，从室温到达350 °c，只须15分钟左右，升温快捷；
- 2、采用微电脑芯片pid智能控制，双数码管四位显示，直观明了，显示准确，热灵敏度高，回温迅速，温度补偿快；
- 3、预热平台采用纯铝金属材料研制而成，并加以特殊处理，经久耐用。
- 4、机器具有设定数据自动锁存功能，防止误操作而影响机器性能。设定数据采用触摸按键直接输入，简单，准确。

恒温预热平台使用指南

注意事项

预热台工作时必须放置在平稳、耐热的工作台上，平台表面及整体温度都较高，要小心工作，谨防烫伤。

禁止在可燃气体和易燃易爆物品附近使用预热台。

移动预热台时，必须先切断电源，待平台表面温度冷却到室温时再进行。

本产品为高温设备，不使用时切记切断电源，以免发生意外。

为了机器的安全和使用寿命，连续工作不要超过12小时。

为了人身安全及机器正常工作，切记使用时要接有“地线”的电源使用。

本产品的质量保证是在所有零配件均采用本品牌原装配件条件下，否则质量不予保证。

性能特点

- 1、欣美系列纯铝预热平台配置大功率发热体，采用发热体和平台一体化设计，从室温到达350 ° c，只须15分钟左右，升温快捷；
- 2、采用微电脑芯片pid智能控制，双数码管四位显示，直观明了，显示准确，热灵敏度高，回温迅速，温度补偿快；
- 3、预热平台采用纯铝金属材料研制而成，并加以特殊处理，经久耐用。
- 4、机器具有设定数据自动锁存功能，防止误操作而影响机器性能。设定数据采用触摸按键直接输入，简单，准确。

注意：除非需要调整内部参数，否则请不要长按“*”键调整内部参数，以免引起不必要的麻烦！

工作环境

电源：温控器ac85 ~ 240v，发热芯ac180 ~ 240v/50 ~ 60hz；

温度：-10 ~ +60 ；

湿度： 90%rh无结露；

测量精度：0.3级（0.3%fs ± 1 ）；

测量显示分辨率：1 。

操作方法

1、设置给定值

在基本显示状态下，可通过按 Δ 、 \square 或 ∇ 键来修改右显示窗口显示的设定温度值。面板同时具备数据快速增减法和小数点移位法。按 \square 键减小数据，按 Δ 键增加数据，这时可修改数值位的小数点同时闪动（如同光标）。按住并保持不放，可以快速地增加或减小数值，并且速度会随小数点向左移动并自动加快（3级速度）。也可按 ∇ 键直接移动修改数据的位置（光标），按 \square 或 Δ 键可修改闪动位置的数值，操作快捷。给定值可设置的最大值受出厂设定最大值的限制。此最大值出厂时已经设置并且锁定，即400 。

2、设置参数

在基本设置状态下按*键并保持约2秒钟，即进入参数表设置状态。在参数设置状态下按*键，仪表将依次显示各参数，例如控制方式ctrl，温度补偿值sc，参数锁loc等。如果参数没有锁上，用?、 、 等按键可修改参数值。按?键并保持不放，可返回显示上一参数。先按?键不放接着再按*键可退出设置参数状态。如果没有按键操作，约30秒钟后会自动退出设置参数状态。

温度补偿

如果温度测量值与炉内实际温度经过自整定后偏差过高时，可以用以下两种方法来校正。

按住功能键“*”两秒钟，再点按一下“*”功能键，此时可调整左边显示屏显示sc，使用加“ ”或减“ ”键进行补偿，补偿完毕，按“*”功能键，保存并退出。

例：显示温度值比炉内实际温度高10度时，用减“ ”键调整到-10，然后按功能键“*”保存并退出。相反，显示温度值比炉内实际温度低10度时，用加“ ”键调整成10，然后再按功能键“*”保存并退出。

注意：补偿数值只可在 ± 50 内调整，要是补偿值设置过高会造成左边显示值过高而不升温的现象，请千万注意。

自整定(at)操作

初次启动自整定时，按?键并保持约2秒钟，此时仪表右显示窗将闪动显示at参数，表明仪表已进入自整定状态。自整定时，仪表要进行大约30分钟左右并自动计算出内部参数。如果在自整定过程中要提前放弃自整定，可再按?键并保持约2秒钟，使面板右显示器停止闪动at参数即可。仪表在自整定成功结束后，会将参数ctrl设置为3（出厂时为1）或4，这样今后无法从面板再按?键启动自整定，可以避免人为的误操作再次启动自整定。已启动过一次自整定功能的仪表如果今后还要启动自整定时，可以将参数ctrl设置为2的方法进行启动。

注1：系统在执行自整定功能前，应先将给定值设置在最常用值或是中间值上，再执行启动自整定的操作功能，通常自整定进行时，加热动作时间在10-80%范围内时，都能取得满意的自整定效果，如果加热动作时间不在10-80%范围内时，不仅会导致较长的整定时间，而且也可能无法获得满意的控制效果，这时应修改给定值以满足要求。如果加热动作时间小于10%，应提高给定值，加热动作时间大于80%时，应降低给定值。

注2：自整定启动后，请勿再修改给定值，否则可能影响自整定准确性。

注3：进行自整定时，面板别的按键不可调整；进行自整定需要20-40分钟，自整定结束后还需10-20分钟的稳定过程，在这段时间内有任何的温度忽高忽低都是正常现象。

故障提示：

- 1、左边指示灯heater为升温指示，正常加温时此灯长亮，恒温时则由亮变暗，直至熄灭，如果此灯不亮，同时左边显示超过右边显示很高并且不会回温，则表明温控失控，请停机检修；
- 2、右边指示灯waring为超温报警灯，如果此灯被点亮则表明此温控失控，请停机检修；
- 3、如果左边显示屏显示很高温（如1312），右边显示屏显示oral和设定温度交替闪烁，则表明此机器感温线出现故障，请停机检修；

4、如果左边指示灯不亮，同时左边显示屏显示的温度一直下降，则表明发热体已损坏，请停机检修。

包装清单

本产品成套设备包装清单如下：

- 1、恒温预热台 壹台
- 2、使用说明书 壹份
- 3、保险管 贰只
- 4、合格证 壹份

"品牌：欣美 加热板 恒温型 功率：800W 温度范围：0-400"的功率为800W（W），类型是恒温电热板，型号为SM-1818，品牌是SM，主要用途为电子SMD,SMT,IT，等行业维修，表面尺寸是160*145（mm），产品认证为ISO9001，加工定制是是