

全自动防火门芯板生产线 大城云翔

产品名称	全自动防火门芯板生产线 大城云翔
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	臧屯乡 臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

防火门芯填充材料在防火门的耐火隔热性能中起到主要作用，因此填充材料是防火门工程检查和验收的项目。目前，市场上的主要防火门芯填充材料为蛭石、硅酸铝棉、岩棉、无机发泡和珍珠岩防火板，其中的岩棉、硅酸铝棉由于粉尘污染，严重危害人们的身体健康。

- 1、容重低：无机发泡门芯板容重一般在180~350kg之间，可满足各种防火门对填充材料的要求；
- 2、防火性能好：无机发泡门芯板属不燃材料A1级；
- 3、强度高：无机发泡门芯板的抗压强度 0.4mpa，抗折强度 0.25mpa，完全满足使用要求；
- 4、含水率低：无机发泡门芯板的含水率 13%，符合标准要求；
- 5、造价低：无机发泡门芯板原材料来源广泛，生产工艺简单，综合成本低；
- 6、节能环保：无机发泡门芯板烟气毒性分级为AQ1级，生产使用过程无害，不危害人体健康。

三、全自动门芯板生产线生产流程介绍

防火门芯板设备机械采用PLC自动化控制，实现了原料自动入仓、自动输送、自动计量、自动搅拌、伺服式自动上模板、自动涂油、自动铺布、自动喂料、自动摊平、在线自动切断、自动增速复压、自动码垛、自动进入养护室、自动卸垛、自动脱模、自动分切、自动吸尘、产品自动码垛、自动包装、自动清洗模板、模板自动码垛、自动进入待用区等功能

