

西门子淄博市（中国）授权总代理-西门子PLC模块

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 西门子淄博市（中国）授权总代理- 西门子PLC模块 |
| 公司名称 | 广东湘恒智能科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 西门子PLC:西门子伺服电机 西门子触摸屏:西门子电缆 西门子变频器:西门子模块 |
| 公司地址 | 惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2 栋二单元9层01号房（仅限办公） |
| 联系电话 | 13510737515 13185520415 |

产品详情

压接是电工很熟悉的活，很多电工都不少了压接线鼻子，然而很多人压接都是凭经验，而且我们在接电线的时候要注意，接线的过程之中不允许出现接头，为了让接头更加牢固，所以会在接头处用压线鼻进行连接，那么在连接的时候是，先压头还是先压尾？压线鼻子的正确接法是什么？今天小编就给大家讲一讲压线鼻子的正确接法。

01

线鼻子压接标准与规范

一般导线与接线端子连接时,如果是 10mm^2 及以下的单股导线,需要在导线端部弯一圆圈接到接线端子上。而如果是 4mm^2 以上的多股铜线则需装接线鼻子，再与接线端子连接。

02

压线鼻子先压头还是先压尾

1、按照压线鼻子的正确接法，一般来说要从鼻子的尾部开始压，但是在压的过程之中要注意不能够把鼻子压空，也就是说如果接的是铜线，压线鼻的头部要塞满了，而压出来的铜线长度也要刚刚好，每边都

要压四道，这是zuihao的方式，能够避免压出来的线以后出现发热的情况。

2、之后再压头，而有的人可以从铜线的两头开始压，这样压出来的线就非常牢固。

03

压线鼻子的种类和规格

压线鼻子的种类也非常多，如果按照材质来分，主要有铜质接线鼻子，还有铝制的接线鼻子。

如果按照形状来分，常见的主要有dt，还有ot，ut等各种型号。如果选择的是dt型号，一般来说比较适用于横截面积比较大的电线，可以采用压接的方式。如果选择的是ot的接线鼻子，适用于横截面积比较小的电线，可以用焊接的方法来连接。如果选择的是ut压线鼻子，适用于4平米以下的电线，可以用压接或者焊接的方式来连接。

如果按照规格来划分，有1.25，2，2.5，5.58平方毫米，甚至还有120平方毫米，最大的能够达到800。