

# 不锈钢储罐封头生产厂家

产品名称	不锈钢储罐封头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 椭圆封头的力学性能仅次于半球封头，但优于碟形封头。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球封头容易，比碟形封头困难。近年来由于采用旋压制遣工艺，为制造大直径椭圆形封头带来了方便。椭圆封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。禹拓封头厂可整体或分瓣压制.完成  $\varnothing 159$ -- $\varnothing 6000$ mm.厚度2--100mm各种材质锅炉压力容器用封头.还可生产冶炼业用炉帽.炉底.钢水包等。冲压封头的成形过程是使用专用的冲压封头成形机,将管坯放入外模中,上下模合模后,在推杆的推动下,管坯沿内模和外模预留的间隙运动而完成成形过程。

冲压成型封头是早应用于批量生产无缝封头的成形工艺,目前,在常用规格的弯头生产中已被热推法或其它成形工艺所替代,但在某些规格的弯头中因生产数量少,壁厚过厚或产品有特殊要求时仍在使用.冲压封头成形采用与封头外径相等的管坯,使用压力机在模具中直接压制成形.焊接式平封头，又称焊接式平盖。此类封头一般均采川大型锻件加上制造成的。显得比较笨胶，采取以焊接方式与筒体相连接的称为焊接固定式平封头二由于平封头受力状态不好在大直径高压容器上很少采用，一般用作中、低压容器的平封头和小直径高压容器的端盖。冲压封头是一种工业零件，分冷冲压和热冲压两种,通常根据材料性质和设备能力选择冷冲压或热冲压封头。与热推工艺相比,冲压成型的外观质量不如前者;冲压封头在成形时外弧处于拉伸状态,没有其它部位多余的金属进行补偿,所以外弧处的壁厚约减薄10%左右.但由于适用于件生产和低成本的特点,故冲压封头工艺多用于小批量,厚壁封头的制造。

碳钢封头生产厂家椭圆封头又称为椭圆型封头、椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头，习惯上称为标准椭圆形封头。